



IN... DETTAGLIO

# Passo avanti nella lavorazione di alluminio, PVC e leghe leggere

di Gianandrea Mazzola

Progettato per operazioni di fresatura, foratura, filettatura e intestatura su barre o pezzi, il nuovo centro di lavoro di Pertici integra tecnologie avanzate in grado di assicurare precisione, produttività e facilità d'uso



Il CEO di Pertici Industries, Maurizio Cei

**N**el settore della lavorazione dei profili in alluminio, PVC e acciaio leggero, le crescenti richieste di precisione, produttività ed efficienza pongono nuove sfide per le aziende. La necessità di gestire lavorazioni complesse su materiali diversi, ottimizzando al contempo i tempi di produzione e mantenendo elevati standard qualitativi, ha reso indispensabile l'impiego di tecnologie sempre più evolute e avanzate. **P105**, il nuovo centro di lavoro a 4 assi di Pertici, grazie a importanti interventi migliorativi in termini di precisione, facilità d'uso e automazione, va proprio a rispondere alle esigenze di produttività dei clienti.

Con un design avanzato e una serie di funzionalità progettate per migliorare l'efficienza operativa, si configura, infatti, come uno strumento indispensabile per le aziende che desiderano ottimizzare i propri processi produttivi.

Capace di coniugare versatilità, precisione e sicurezza, questo modello aumenta le possibilità operative e contribuisce a un significativo incremento della produttività.

## Versatilità e produttività anche per progetti complessi

«Questo nuovo centro di lavoro - afferma **Maurizio Cei**, CEO di Pertici - rappresenta un significativo passo avanti rispetto al modello P104 Premium. Progettato e realizzato per svolgere operazioni di fresatura, foratura, filettatura e intestatura su varie tipologie di profili in alluminio, PVC, leghe leggere e anche in acciaio fino a 2 mm di spessore, questo modello integra tecnologie avanzate pensate e implementate per ottenere precisione, produttività, ma anche facilità d'uso».

L'implementazione di nuove funzionalità, tra cui una maggiore versatilità nelle operazioni angolari e un sistema di serraggio avanzato, rende questo centro di lavoro una valida scelta per le aziende che desiderano ottimizzare le loro linee produttive con tecnologie di ultima generazione. Dotato di un elettromandrino da 7 kW con raffreddamento a liquido e attacco conico HSK-F50, il centro di lavoro consente lavorazioni angolari sul profilo con qualsiasi angolo compreso tra 0° e 180°, offrendo un'ampia gamma di possibilità operative.

«Il centro di lavoro - aggiunge Cei - è dotato di due battute di zero pneumatiche standard di serie, che definiscono un campo di lavoro di 4 metri, con la





possibilità di raddoppiare la lunghezza utile. Questa opportunità amplia significativamente le possibilità produttive, fornendo grande libertà operativa». Questa caratteristica si rivela particolarmente utile per coloro che lavorano profili complessi o che necessitano di un elevato grado di adattabilità per le loro commesse. Il sistema di bloccaggio, composto da 4 morse con ridotto ingombro (espandibili a 6), garantisce stabilità durante la lavorazione, lavorabilità ottimale sulle tre facce del profilo e la possibilità di caricare anche pezzi relativamente corti.

### Serraggio ottimizzato per produzioni ad alta variabilità

«Due aspetti – sottolinea Cei – arricchiscono questa versione: un supporto morse ampliato a una larghezza di 300 mm e speciali tamponi di serraggio regolabili che bloccano il pezzo con la massima cura, evitando di bloccare il profilo su punti inadatti o troppo flessibili».

L'innovativo sistema di gestione delle morse, che utilizza un carrello mobile per il loro posizionamento preciso lungo l'asse X, migliora l'efficienza operativa e minimizza i rischi di collisione. Grazie alla precisione del meccanismo di aggancio e posizionamento, il sistema contribuisce in modo significativo a ottimizzare la produttività. Queste caratteristiche, unite alla possibilità opzionale di poter equipaggiare ogni morsa con un motore indipendente per set-up rapidi, rendono il P105 ideale per produzioni ad alta variabilità, dove la rapidità nel cambio dei pezzi è requisito fondamentale.

### Automazione e sicurezza anche per i flussi produttivi più esigenti

Il nuovo P105 di Pertici si distingue anche in termini di automazione e sicurezza, due fattori fondamentali per ottimizzare i flussi produttivi impegnativi.

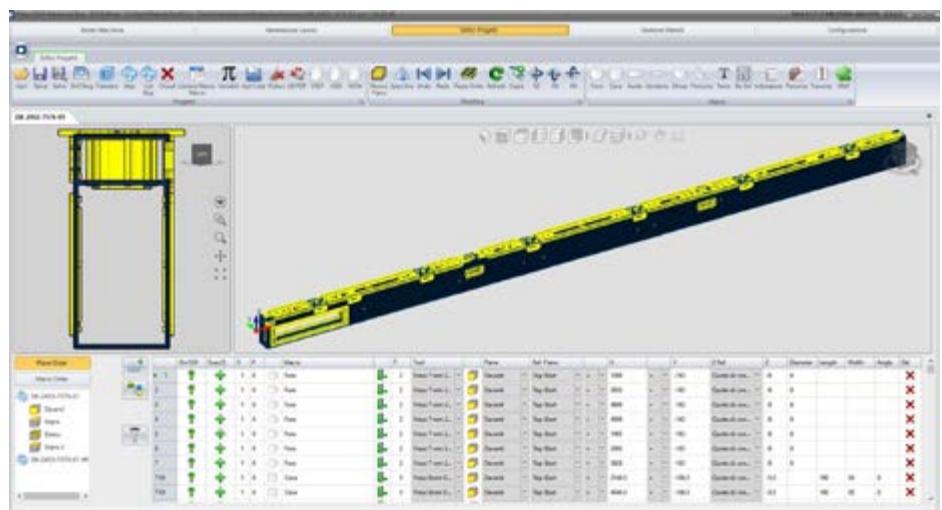
«Il centro di lavoro – rileva Cei – è provvisto di un magazzino utensili a 8 posti, fissato al centro del basamento ed espandibile a 16, con un sistema integrato di lettura della lunghezza dell'utensile stesso. Questa configurazione consente di ridurre al minimo i tempi morti legati ai cambi utensili, migliorando l'efficienza globale della macchina. Grazie al concetto di macchina a montante mobile, il P105 offre prestazioni elevate, mantenendo una struttura compatta, adatta anche agli spazi di lavoro più ridotti».

Un ulteriore punto di forza riguarda la copertura integrale e i tunnel di sicurezza laterali, che consentono di lavorare barre lunghe in totale protezione. Questa soluzione garantisce un ambiente sicuro per l'operatore, riducendo i rischi di incidenti e migliorando la



Il software PCam di Pertici è intuitivo, integrato e interconnesso

- LUNGHEZZA UTILE DI 4 M, IDEALE PER LAVORAZIONI ANCHE DI GRANDI DIMENSIONI
- MANDRINO DA 7 KW CON SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO
- MORSE ROBUSTE E SICURE (LARGHEZZA DI 300 MM), CON POSSIBILITÀ DI MOVIMENTO AUTOMATICO O MOTORIZZATO
- SISTEMA A 4 ASSI COMPLETAMENTE CONTROLLATI PER REALIZZARE LAVORAZIONI COMPLESSE



conformità con le normative di sicurezza sul lavoro. Il design complessivo del P105 si distingue per l'accurata ergonomia, orientata a semplificare le operazioni di carico e scarico e a rendere più agevole l'interazione con la macchina.

«Questo approccio orientato all'operatore – conclude Cei – non solo migliora l'esperienza lavorativa, ma contribuisce anche a mantenere elevata la produttività». ■

**La programmazione efficiente con il software PCam di Pertici**