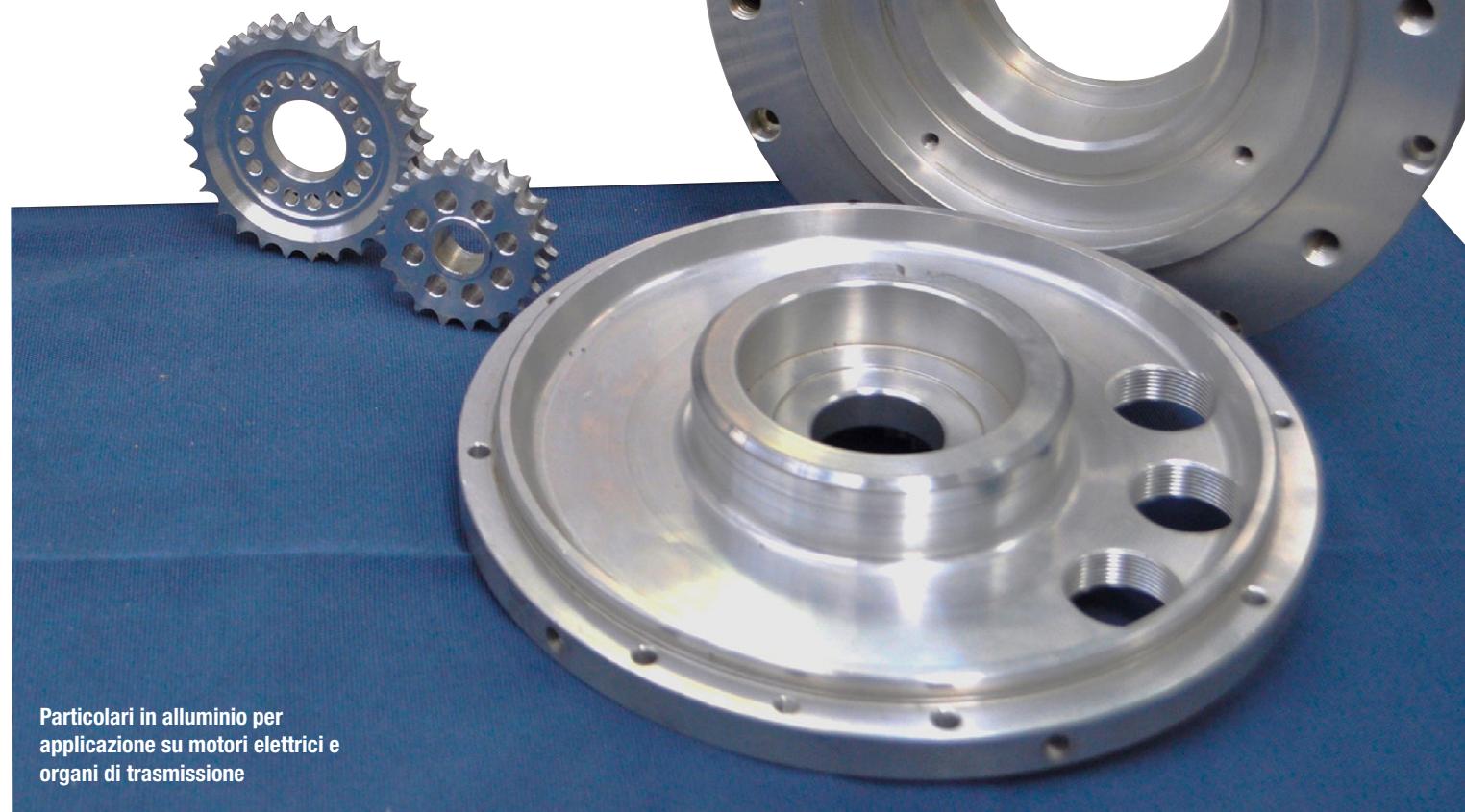


## Qualità e precisione al centro

ORGANIZZAZIONE E AGGIORNAMENTO  
TECNOLOGICO PERMETTONO  
A RI.MA.T. DI REALIZZARE UN'AMPIA  
GAMMA DI PARTICOLARI MECCANICI  
CON PRECISIONE E AFFIDABILITÀ

Gianandrea Mazzola



Particolari in alluminio per  
applicazione su motori elettrici e  
organi di trasmissione

**N**ata nel 1983, RI.MA.T. opera sul mercato nazionale proponendosi come partner qualificato nel settore della produzione meccanica. Grazie all'evoluzione costante del proprio parco macchine, sempre aggiornato e al passo con le ultime tecnologie, l'azienda è in grado di realizzare un'ampia gamma di componentistica, rispondente alle richieste di precisione e affidabilità, con tempi di realizzazione sempre in linea con le esigenze del mercato. Il campo d'azione si concentra sulla realizzazione di una vasta gamma di particolari meccanici in acciaio inox, acciai al carbonio e speciali leghe di alluminio e/o bronzo, utilizzabili in ogni settore. La capacità di passare con facilità dalla produzione di prototipi alla piccola e media serie evidenzia invece un ulteriore tratto distintivo che sottolinea grande flessibilità e competenza.

«La nostra azienda – sottolinea l'amministratore unico, Francesco Riccobono – ha raggiunto standard di qualità sempre più elevati. Questo traguardo è stato raggiunto grazie un'organizzazione attenta e meticolosa e in conformità alle normative UNI EN ISO 9001:2000, attestata dalla certificazione rilasciata da DNV, specifica per lavorazioni meccaniche su specifica richiesta del cliente».

Questa certificazione, insieme all'aggiornamento continuo del parco macchine e alla rigorosa fase di controllo qualità (basata sull'autocontrollo degli operatori opportunamente istruiti circa gli strumenti e l'operatività), consente di garantire lavorazioni accurate e prodotti di alta precisione. «Precisione – aggiunge Riccobono – verificata nella nostra sala controllo dimensionale, corredata di una mac-



**Francesco Riccobono**  
Amministratore Unico della RI.MA.T.  
di Palermo

china di misura a coordinate a controllo numerico di profili e di strumentazione digitale per il collaudo finale dei particolari lavorati».

Da segnalare che le stringenti e rigorose procedure interne di controllo qualità hanno reso possibile per la stessa RI.MA.T. ottenere la prestigiosa qualifica di fornitore Free Pass presso alcuni dei suoi clienti.

+40 anni  
DI STORIA

+20  
DIPENDENTI

+10  
MACCHINE UTENSILI Cnc

30 ÷ 450 mm  
RANGE DIAMETRI TORNIBILI

**RI.MA.T.  
in cifre**

## Tecnologie al servizio di settori esigenti

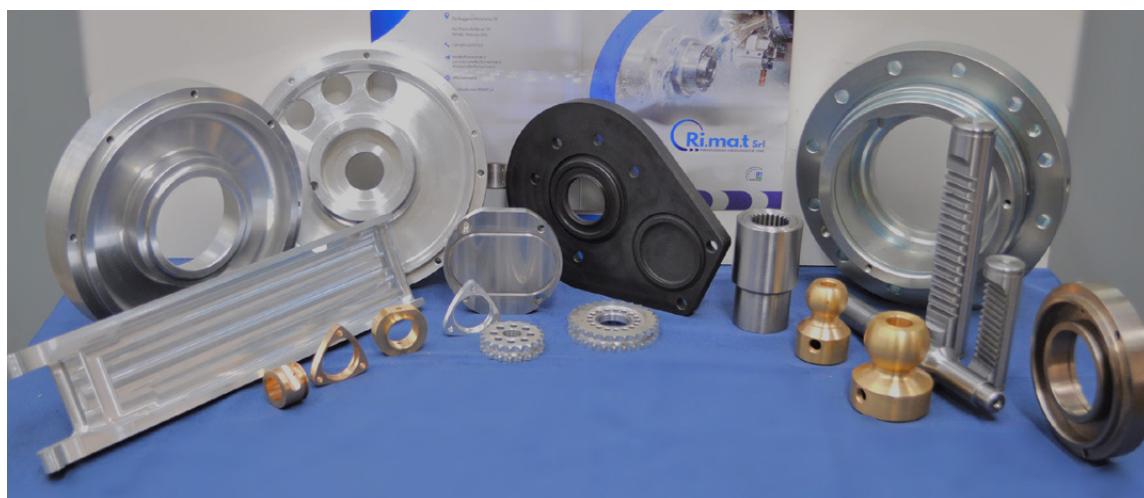
Con oltre 40 anni di esperienza alle spalle, RI.MA.T. svolge la propria attività nella sede produttiva di Palermo, avvalendosi di uno staff composto da 22 dipendenti altamente qualificati, a supporto di un reparto produttivo avanzato che consta di una decina di macchine a controllo numerico (tra cui alcuni torni e centri di fresatura) e un ampio assortimento di macchine tradizionali (tra cui torni automatici, paralleli, fresatrici universali, bocciatrici) per lavorazioni complementari.



**Broccatura e dentatura  
cremagliere e giunti in AISI  
431 e 42CR bonificato**

# LAVORAZIONI PER INGRANAGGI

Questa infrastruttura diversificata e bene organizzata permette all'azienda di rispondere alle esigenze di molteplici settori, come quello delle trasmissioni meccaniche, l'automazione industriale, il settore ferroviario, il settore agricolo, le pompe idrauliche e il settore nautico, per citare i principali. Strutturata per sviluppare internamente numerose tipologie di lavorazioni, evitando il ricorso a partner esterni, grazie alla sua versatilità e alle le rigorose procedure interne adottate in termini di controllo qualità, RI.MA.T. ha inoltre ottenuto nel tempo, per alcuni propri clienti, anche la qualifica di fornitore Free Pass.



RI.MA.T. è dotata al proprio interno di una sala controllo dimensionale, corredata di una macchina di misura a coordinate a controllo numerico di profili e di strumentazione digitale per il collaudo finale dei particolari lavorati

RI.MA.T. è in grado di realizzare un'ampia gamma di componentistica, rispondente alle richieste di precisione e affidabilità