

L'utensile giusto, nel posto giusto, al momento giusto

Gli utensili mancanti fanno perdere tempo e denaro alle officine meccaniche. Una criticità alla quale Sandvik Coromant risponde, mettendo a disposizione un efficiente sistema automatizzato di vending tool logistics per il controllo delle scorte

Gianandrea Mazzola

Le officine meccaniche, come altre realtà industriali, devono affrontare sfide sempre più complesse. Queste sfide sono amplificate dalla necessità di mantenere la competitività in un mercato globale, caratterizzato da cambiamenti rapidi e imprevedibili. La gestione degli utensili, in particolare, rappresenta un aspetto critico tanto per le piccole quanto per le più strutturate aziende. La mancanza di un controllo efficace delle scorte

può comportare gravi inefficienze, traducendosi in spreco di risorse, costi aggiuntivi e impatti negativi sulla produttività. Aspetti che poi influiscono direttamente sulla redditività. La soluzione proposta da Sandvik Coromant, tramite l'implementazione di un sistema di vending tool logistics avanzato, consente di affrontare queste problematiche in modo sistematico e strutturato. Questo approccio non solo migliora la gestione delle scorte, ma contribuisce anche a





Simone Vergani,
Account Manager di Sandvik Coromant

una maggiore sostenibilità aziendale, riducendo l'impatto ambientale e ottimizzando l'uso delle risorse. A offrire un'ampia panoramica sui benefici tangibili che le officine possono ottenere attraverso l'automatizzazione della gestione degli utensili è Simone Vergani, Account Manager di Sandvik Coromant. Incontrato presso il Coromant Center di Milano, ha presentato il sistema di vending tool logistics dell'azienda, con un approccio che va oltre la semplice fornitura di prodotto.

L'automazione come fattore chiave per migliorare l'efficienza

«Sandvik – afferma l'Account Manager – non è nuova a questo tipo di servizi. La nostra offerta è già presente da tantissimi anni. Oggi ci troviamo a parlare nello specifico di tool logistics perché il mercato lo richiede, quindi è una necessità. Come Sandvik parliamo di tool logistics in termini di servizi, non solo di prodotto. Quando parliamo di vending tool logistics non dobbia-

mo pensare solo all'hardware, quindi al distributore, ma anche al sistema integrato che oggi è utile per gestire il magazzino chiuso. Nello specifico, abbiamo un software per poter fare analisi sulla rotazione del magazzino, e quindi permettere alle aziende di lavorare su quello che sono i volumi alto-rotanti piuttosto che basso-rotanti; fare un'analisi dell'approvvigionamento oppure essere in grado in alcuni settori di automatizzare il processo di acquisto. Dobbiamo considerare che il mercato ci porta sempre di più a fare una scelta legata al processo. Cosa vuol dire? Vuol dire che sempre di più ciò che non è a valore aggiunto dobbiamo cercare di automatizzarlo».

Una gestione efficace delle scorte non si limita dunque a ridurre i costi di magazzino, ma consente anche un miglior utilizzo delle risorse aziendali. L'automazione dei processi di acquisto e distribuzione degli utensili permette di liberare risorse per attività ad alto valore aggiunto, migliorando complessivamente l'efficienza operativa. Inoltre, il controllo accurato delle scorte riduce il rischio di sovrascorte o sottoscorte, entrambe situazioni che possono avere ripercussioni negative significative sulle operazioni aziendali.



Il valore della digitalizzazione sul presente e futuro delle aziende

«Come Sandvik – continua Vergani – oggi possiamo fornire un’offerta completa. Abbiamo un’offerta che può aiutare le nostre aziende a crescere sia in termini di sostenibilità che in termini di produttività. Un numero elevato di transazioni, per esempio, genera uno spreco in termini di movimentazione. Questo determina un innalzamento dei costi, ma non solo, anche un impatto su quello che è l’aspetto ambientale. In termini di offerta di mercato possiamo dire che oggi ciò che influenza le decisioni dal punto di vista aziendale ha una differente natura. A volte ci sono fattori geopolitici, economici, situazioni legate alla digitalizzazione o al recupero anche delle risorse, quindi alla difficoltà di approvvigionamento e di recupero di risorse qualificate all’interno dell’ambiente azienda. Tutto questo determina una diversificazione nella proce-

dua d’acquisto. Oggi avere sotto controllo i costi permette a un’azienda di avere un’analisi più puntuale rispetto a quello che è l’andamento del mercato. L’accesso ai numeri, per esempio, permette in qualsiasi momento di avere una decisione forte e, soprattutto, consapevole rispetto a quello che è l’andamento sul medio breve e lungo periodo».

L’accesso in tempo reale ai dati consente alle aziende di prendere decisioni informate e strategiche, superando l’approccio basato sull’impulso che può rivelarsi inefficiente. La proposta di Sandvik Coromant si basa proprio su questa visione data-driven, offrendo strumenti che permettono un’analisi approfondita e continua delle performance del magazzino utensili. Questa impronta digitale non solo ottimizza la gestione corrente, ma fornisce anche preziose informazioni per pianificare investimenti futuri e adattarsi rapidamente alle mutevoli condizioni di mercato.

Approvvigionamento mirato in funzione delle necessità reali

Un aspetto determinante della gestione efficiente degli utensili riguarda l’approvvigionamento mirato delle scorte.

«Quando dobbiamo approntare a un acquisto di materiale – sottolinea Vergani – sicuramente dobbiamo pensare a quella che è la necessità dell’azienda. Dobbiamo avere il materiale disponibile nel momento del bisogno. Se ho un’esigenza produttiva ovviamente dovrò avere il materiale esattamente disponibile nel momento in cui lo dovrò utilizzare. Questo fa sì che anche l’analisi di magazzino sia mirata su questo. Ovvero andrò ad analizzare quello che è il lead time del mio prodotto, controllerò il flusso d’acquisto, dopodiché andrò a impostare dei livelli di scorta di approvvigionamento in funzione della necessità reale e del bisogno reale dell’officina. Sicuramente ci sono diversi benefici che una soluzione di vending tool logistics può offrire a un’azienda».

Questo approccio just-in-time richiede un’analisi accurata del lead time dei prodotti e dei flussi di acquisto.

«Quando parliamo di vantaggi e svantaggi all’interno dell’ambiente officina – prosegue Vergani – dobbiamo necessariamente pensare all’andamento dei costi. Un approvvigionamento, per esempio, sovrastimato potrebbe generare delle giacenze all’interno del nostro ambiente lavorativo e quindi comportare un’immobilizzazione del capitale, non permetterci di affrontare futuri investimenti in maniera serena. Viceversa un approvvigionamento scarso potrebbe generare dei fermi linea e quindi avere un impatto diretto su quello che è l’aspetto produttivo generando un’inefficienza».

La gestione intelligente facilita le decisioni su dati reali

La gestione intelligente delle scorte di utensili si basa su una comprensione approfondita delle dinamiche dell’officina. A questo proposito ci viene rivelato un dato molto interessante: «Tendenzialmente – afferma – diciamo che in un’officina meccanica si realizza l’80% dei particolari con il 20% dell’utensileria».

Questa osservazione, in linea con il principio di Pareto, sottolinea l’importanza di concentrare l’attenzione su quel 20% di utensili ad alta

rotazione, che rappresentano il cuore pulsante della produzione. Al contempo, è fondamentale non trascurare il restante 80%, che, seppur movimentato meno frequentemente, rimane essenziale per operazioni specifiche e può rappresentare un considerevole immobilizzo di

capitale se non gestito correttamente. «La sfida – osserva Vergani – sta nel trovare il giusto equilibrio, garantendo la disponibilità degli utensili più utilizzati senza accumulare scorte eccessive di quelli a bassa rotazione. L'automazione e la digitalizzazione giocano

un ruolo chiave in questo processo, permettendo un monitoraggio costante e preciso dei flussi di utilizzo e facilitando decisioni di approvvigionamento basate su dati reali e non su stime approssimative».

Soluzioni di gestione delle scorte per il controllo della logistica degli utensili

CoroPlus® Tool Supply di Sandvik Coromant rappresenta una delle soluzioni più avanzate per la gestione degli utensili nell'industria meccanica, ideata per soddisfare le esigenze di produzione delle moderne officine. Questo sistema automatizzato si distingue per la sua capacità di ottimizzare la gestione dello stock degli utensili, riducendo i tempi di fermo e aumentando l'efficienza operativa complessiva. Grazie al monitoraggio in tempo reale, CoroPlus® Tool Supply garantisce una disponibilità continua degli utensili. Sensori intelligenti e un'interfaccia digitale intuitiva rilevano automaticamente quando le scorte si stanno esaurendo, avviando immediatamente il processo di riordino. Questo non solo previene le interruzioni nel flusso produttivo, ma assicura anche che gli utensili critici siano sempre a disposizione, minimizzando il rischio di fermo macchina. Oltre alla gestione delle scorte, il CoroPlus® Tool Supply si distingue per la capacità di creare report dettagliati per il monitoraggio delle risorse, dei consumi e dei costi, fornendo preziose informazioni che aiutano a migliorare le decisioni strategiche. La possibilità di analizzare i dati in tempo reale consente alle aziende di identificare trend, ottimizzare i processi produttivi e ridurre gli sprechi. Questo aspetto rende il sistema una scelta strategica per le aziende che mirano alla digitalizzazione completa del loro processo produttivo. Un ulteriore vantaggio del sistema è la sua capacità di ottimizzare e automatizzare i processi di acquisto degli utensili. Progettato per adattarsi a contesti produttivi di varie dimensioni, rendendolo ideale sia per piccole officine che per grandi impianti, la sua implementazione rapida e l'interfaccia utente intuitiva ne facilitano l'adozione, riducendo al minimo i tempi di formazione del personale. Grazie all'accesso al software cloud, gli utenti possono monitorare e gestire le scorte in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo, con o senza l'utilizzo di vending machine. Questa flessibilità permette una gestione più efficace e reattiva delle risorse, contribuendo ulteriormente a ridurre i costi operativi e a migliorare la produttività complessiva.



Flessibilità e adattabilità ad alta customizzazione

Come già sottolineato, Sandvik Coromant si distingue non solo per la fornitura di prodotti, ma per un approccio completo alla gestione degli utensili.

«Quando parliamo di software – conferma Vergani – noi parliamo di CoroPlus® Tool Supply, il nostro prodotto di punta. Ma non dobbiamo dimenticare che all'interno della gestione del tool management non entra solo un software o un prodotto, ma entra un servizio completo».

Questa visione sottolinea l'importanza di una soluzione personalizzata che vada oltre il semplice software di gestione. Il servizio offerto da Sandvik Coromant si adatta alle specifiche esigenze di ogni cliente, considerando le peculiarità del loro processo produttivo, la struttura organizzativa e gli obiettivi aziendali. Questo approccio su misura garantisce che l'implementazione del sistema di gestione degli utensili non sia un mero esercizio tecnologico, ma una vera e propria trasformazione dei processi che porta benefici tangibili e duraturi. La flessibilità e l'adattabilità del servizio permettono alle aziende di evolvere il loro sistema di gestione utensili nel tempo, adattandosi ai cambiamenti del mercato e alle nuove sfide produttive.

«La differenza – conclude Vergani – risiede appunto in questo: essere in grado di rispondere alle esigenze del cliente offrendo un pacchetto customizzato in funzione di quella che è la sua necessità. Non si può pensare che la risposta alla necessità sia circoscritta soltanto a un prodotto, per quanto importante e determinante». L'adozione di soluzioni avanzate per la gestione delle scorte di utensili si configura dunque come elemento fondamentale per mantenere l'efficienza operativa e la sostenibilità aziendale. Il sistema di vending tool logistics, di prodotto e di servizio proposto da Sandvik Coromant, si propone dunque di rappresentare una risposta efficace alle esigenze delle officine meccaniche, offrendo benefici tangibili in termini di riduzione dei costi, miglioramento dell'efficienza e minimizzazione dell'impatto ambientale.