

Nata nel 1983, Rimat opera sul mercato nazionale proponendosi come partner qualificato nel settore della produzione meccanica. Grazie all'evoluzione costante del proprio parco macchine, sempre aggiornato e al passo con le ultime tecnologie, l'azienda è in grado di realizzare un'ampia gamma di componentistica, rispondente alle richieste di precisione e affidabilità, con tempi di realizzazione sempre in linea con le esigenze del mercato. Il campo d'azione si concentra sulla realizzazione di una vasta gamma di particolari meccanici in acciaio inox, acciai al carbonio e speciali leghe di alluminio e/o bronzo, utilizzabili in ogni settore. La capacità di passare con facilità dalla produzione di prototipi alla piccola e media serie evidenzia invece un ulteriore tratto distintivo che sottolinea grande flessibilità e competenza.

«La nostra azienda – sottolinea l'amministratore unico, Francesco Riccobono – ha raggiunto standard di qualità sempre più elevati. Questo traguardo è stato raggiunto grazie un'organizzazione attenta e meticolosa e in conformità alle normative Uni En Iso 9001:2000, attestata dalla certificazione rilasciata da Dnv, specifica per lavorazioni meccaniche su specifica richiesta del cliente». Questa certificazione, insieme all'aggiornamento continuo del parco macchine e alla rigorosa fase di controllo qualità (ba-



- 1. Rimat è in grado di realizzare un'ampia gamma di componentistica, rispondente alle richieste di precisione e affidabilità**
- 2. Broccatura e dentatura cremagliere e giunti in Aisi 431 e 42CR bonificato**
- 3. Particolari in alluminio per applicazione su motori elettrici e organi di trasmissione**
- 4. Alberi di trasmissione in acciaio AISI 630 e Duplex realizzati da Rimat per applicazione pompe**



sata sull'autocontrollo degli operatori opportunamente istruiti circa gli strumenti e l'operatività), consente di garantire lavorazioni accurate e prodotti di alta precisione.

«Precisione – aggiunge Riccobono – verificata nella nostra sala controllo dimensionale, corredata di una macchina di misura a coordinate a controllo numerico di profili e di strumentazione digitale per il collaudo finale dei particolari lavorati».

Da segnalare che le stringenti e rigorose procedure interne di controllo qualità hanno reso possibile per la stessa Rimat ottenerne la prestigiosa qualifica di fornitore Free Pass presso alcuni dei suoi clienti.

Tecnologie e competenze al servizio di esigenti settori

Con oltre 40 anni di esperienza alle spalle, Rimat svolge la pro-



pria attività nella sede produttiva di Palermo, avvalendosi di uno staff composto da 22 dipendenti altamente qualificati, a supporto di un reparto produttivo avanzato che consta di una decina di macchine a controllo numerico (tra cui alcuni torni e centri di fresatura) e un ampio assortimento di macchine tradizionali (tra cui torni automatici, paralleli, fresatrici universali, brocciatrici) per lavorazioni complementari.

Questa infrastruttura diversifica-

Innovazione, organizzazione e aggiornamento tecnologico continuo permettono a RI.MA.T. di realizzare un'ampia gamma di prodotti con precisione e affidabilità, dal prototipo alla piccola e media serie

di Gianandrea Mazzola

A LUNGO TERMINE anche un prodotto proprietario

ta e bene organizzata permette all'azienda di rispondere alle esigenze di molteplici settori, come quello delle trasmissioni meccaniche, l'automazione industriale, il settore ferroviario, il settore agricolo, le pompe idrauliche e il settore nautico, per citare i principali. Strutturata per sviluppare internamente numerose tipologie di lavorazioni, evitando il ricorso a partner esterni, grazie alla sua versatilità e alle le rigorose procedure interne adottate in termini di controllo qualità, Rimat ha inoltre ottenuto nel tempo, per alcuni propri clienti, anche la qualifica di fornitore Free Pass. Con una capacità produttiva attualmente utilizzata al 60%, l'azienda si concentra sulla realizzazione di pezzi torniti di medie dimensioni, ovvero con diametri compresi tra i 30 e i 300 mm; ha comunque possibilità di lavorare componenti fino a 450 mm di diametro e fino a 1.000 mm di lunghezza tornibile». «Ogni singola lavorazione – rileva lo stesso Riccobono – viene studiata preliminarmente dall'ufficio tecnico e, in accordo con il responsabile di produzione, vengono stabiliti: tempi di



Francesco Riccobono

Amministratore Unico
della Rimat di Palermo

«Ogni lavorazione viene studiata preliminarmente dall'ufficio tecnico e, in accordo con il responsabile di produzione, vengono stabiliti: tempi di messa in produzione, scelta del macchinario più idoneo alla lavorazione. I tempi ciclo delle varie produzioni vengono calcolati tramite i nostri software cad/cam, sulla base di questi dati, vengono concordate con i clienti le date di consegna»

messaggio in produzione, scelta del macchinario più idoneo alla lavorazione. I tempi ciclo delle varie produzioni vengono calcolati tramite i nostri software cad/cam, sulla base di questi dati, vengono concordate con i clienti le date di consegna». Grazie al trasversale know-how, Rimat si distingue anche per le competenze acquisite e sperimentate nel corso degli anni nelle lavorazioni su materiali esotici, come gli acciai inossidabili duplex, super duplex e le leghe di titanio. «Oggi – sottolinea con soddisfazione Riccobono – siamo diventa-

5. Rimat è dotata al proprio interno di una sala controllo dimensionale, corredata di una macchina di misura a coordinate a controllo numerico di profili e di strumentazione digitale per il collaudo finale dei particolari lavorati

ti per alcuni nostri clienti un punto di riferimento nello sviluppo di produzioni prototipali realizzate con questi materiali».

Il punto sul mercato, strategie e sogni futuri

L'incontro con Rimat è stato anche occasione propizia per fare il punto sul mercato e sulle strategie future dell'azienda. «Lo scorso anno – osserva Riccobono – si è chiuso con un lieve calo delle produzioni. Calo legato al momento congiunturale che ha determinato una minima diminuzione del fatturato rispetto all'esercizio precedente. I primi dati in nostro possesso relativi al 2024 sono ben auguranti e, ad oggi, le produzioni sviluppate per i clienti storici sono state confermate e, in taluni casi, ampliate, sottolineando una moderata effervescenza per i loro settori di competenza». Le positive prospettive sono supportate anche dalla volontà dell'azienda di ampliare i propri orizzonti operativi, esplorando nuovi mercati anche con la partecipazione a fiere di settore sia nazionali che internazionali. «Guardando al futuro – conclude Riccobono – immagino Rimat come una realtà sempre più innovativa, capace di ammodernare i progetti e raggiungere traguardi sempre più significativi e ambiziosi. Il sogno a lungo termine è quello di sviluppare e presentare al mercato anche un prodotto proprietario, segnando un ulteriore passo nell'evoluzione dell'azienda».

Questa visione chiara riflette l'obiettivo di Rimat di continuare a crescere e innovare, affermandosi come punto di riferimento nel settore della meccanica di precisione, con un focus costante sulla qualità e sul rispetto dei requisiti e delle sempre più stringenti specifiche tecniche, per assicurare massima competitività ai priori clienti. ●

Engineering for Motion



PU9414 Poliuretano Premium per alta temperatura XT200 Tenuta Stelo Resistente All'estruzione

- Elevata resistenza alla temperatura
- Superiore resistenza all'abrasione
- Elevata resistenza all'estruzione
- Resistenza all'idrolisi