



Presso gli
stabilimenti di
Opera (MI) e Imola
(BO) il Gruppo
Argos ST effettua
trattamenti
superficiali di
anodizzazione

Quasi 400 dipendenti impiegati presso i 9 stabilimenti, per un fatturato complessivo che lo scorso anno ha superato i 50 milioni di euro (+142% sull'esercizio precedente), con buone prospettive di crescita anche per il 2023.

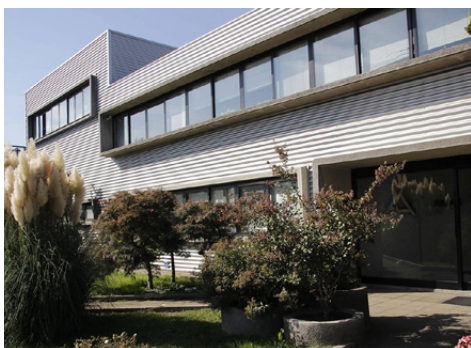
Stiamo parlando di Argos Surface Technologies, Gruppo nato solo tre anni fa grazie all'unione di importanti e consolidate realtà attive da oltre 50 anni nel panorama dei trattamenti e dei rivestimenti superficiali per metalli, con il preciso obiettivo di ricoprire un ruolo da protagonista nel settore. Artefice di questa ambiziosa sfida è un fondo di private equity che nel 2020 acquisisce le prime tre aziende: Argos, specializzata in nichelatura chimica; Impreglon Italia, che offre rivestimenti in polimeri e riporti in thermal spray; Aalberts ST, attiva nel campo dei trattamenti di anodizzazione. «Un progetto di crescita – spiega Andrea Siano, Presidente del Gruppo – che

QUANDO L'UNIONE FA LA FORZA (E LA DIFFERENZA)

KNOW-HOW, COMPETENZE ED EXPERTISE DELLE AZIENDE ITALIANE DA CUI È COSTITUITO IL GRUPPO ARGOS SURFACE TECHNOLOGIES PERMETTONO DI OFFRIRE UN AMPIO VENTAGLIO DI SOLUZIONI NEL CAMPO DEI TRATTAMENTI E RIVESTIMENTI SUPERFICIALI, UNITAMENTE A SERVIZI DI SUPPORTO TECNICO E SOLUZIONI INTEGRATE DI LOGISTICA

NICHELATURA, ANODIZZAZIONE, RIVESTIMENTI IN POLIMERI E VERNICIATURA IN SINERGIA

Con quattro divisioni specifiche (nichelatura, anodizzazione, polimeri e verniciatura), il Gruppo Argos ST è costituito da realtà eterogenee, tutte contraddistinte da un'esperienza pluriennale: proprio qui risiede il vantaggio competitivo di Argos ST, che sfruttando le sinergie tra le varie sedi (per un totale di 9 stabilimenti), è riuscita a consolidare la sua crescente clientela. A occuparsi della nichelatura chimica sono tre stabilimenti a Cambiago (MI), Valsamoggia (BO) e Calcio (BG), dove sono effettuabili: Niploy e Elnip 13 (nichelatura con riporto uniforme), Chenisil e Elnicarb (nichelatura chimica con carburo di silicio); Cheniflon e Elniflon (nichelatura con microparticelle di Ptf); ENP SH (nichelatura ad alto contenuto di fosforo). A Opera (MI) e Imola (BO) sono invece inviabili tutti i componenti in alluminio da sottoporre a trattamenti superficiali di anodizzazione tecnica per permette



la loro valorizzazione attribuendo elevate proprietà antiattrito e di resistenza all'usura e caratteristiche anticorrosive (ossidazione anodica a spessore). Il tutto favorendo una migliore resa estetica ed eventualmente arricchita con effetti decorativi (anodizzazione colorata). Negli stabilimenti di Origgio (VA) e Minerbio (BO) il Gruppo mette a disposizione una vasta gamma di rivestimenti in polimeri e riporti in thermal spray applicabili a metalli, fibra di carbonio e plastica. Ciò garantendo una pronta risposta alle più specifiche necessità, con affiancamento del cliente dal momento della scelta del rivestimento più idoneo fino al supporto post-vendita.

A Gonzaga (MN) e Borgaro Torinese (TO) sono infine situati gli stabilimenti dedicati alla verniciatura industriale, realizzabile con le seguenti tecnologie: cataforesi, trattamento superficiale che dona, alle superfici metalliche di base, resistenza alla corrosione chimica e ambientale; la verniciatura a polvere, trattamento ad alto valore estetico, che garantisce una finitura di qualità superiore e uno spessore omogeneo del film; verniciatura a liquido, trattamento applicabile a oggetti di tutte le forme e dimensioni e disponibile in svariati colori e finiture di pregio.

Le sinergie operative tra le varie divisioni (per un totale di 9 stabilimenti) assicurano al Gruppo Argos ST un importante vantaggio competitivo



Paolo Grimaldi
Managing
Director della
BU Nichelatura



Vittorio Sacchi
Managing
Director
della BU
Anodizzazione

l'anno successivo vede l'ingresso nel Gruppo anche di TSM, specializzata in rivestimenti fluoropolimerici e Lualma Anodica, attiva nell'ossidazione anodica dell'alluminio».

Risale invece allo scorso anno l'acquisizione di Tec.Ri.Met, la cui attività è focalizzata nei riporti di nichelatura chimica ad alto fosforo, insieme a Foresi e Rotostatic, entrambe specializzate in cataforesi e verniciatura a polveri e a smalto liquido. Un progetto comunque ancora in divenire, che vedrà presto l'integrazione e l'ingresso di nuovi attori.

«La mission – osserva Andrea Siano – è infatti quella di strutturare un gruppo industriale ben organizzato ma, al tempo stesso, snello e dinamico, capace di fornire, come referente unico, un sempre più ampio ventaglio di soluzioni e di tecnologie nel campo dei trattamenti e dei rivestimenti superficiali, unitamente a servizi di supporto tecnico e soluzioni integrate di logistica. Una vision di crescita

che conferma alcune trattative in corso per altre future acquisizioni nel campo per esempio della zincatura, dei processi di zinco-nichel».

L'unione e l'organizzazione fanno la forza e il vero valore aggiunto

In un panorama industriale sempre più competitivo, anche nel mondo dei trattamenti e di rivestimenti superficiali, tanto a livello nazionale che internazionale, è viva l'esigenza di potersi rivolgere a partner di riferimento che siano in grado di fornire un supporto sempre più integrato.

«Il mercato – rileva Vittorio Sacchi, Managing Director della BU Anodizzazione – impone oggi logiche operative in cui affidabilità, efficienza, certezza e rapidità di risposta, oltre che requisiti tecnici e di qualità certificati, insieme alla rispondenza di determinate norme, debbano essere garantite senza ri-

serva e senza compromessi. Il nostro valore aggiunto risiede non solo nella disponibilità di impianti evoluti e di tecnologie allo stato dell'arte e delle competenze trasversali, ma anche nella volontà di continuare a costruire un'organizzazione ad alto potenziale».

Il Gruppo è stato volutamente infatti strutturato unendo l'abilità e l'esperienza artigianale a un'impostazione altamente manageriale. Una vincente sinergia che permette di garantire continuità e capacità produttiva a clienti appartenenti ai più diversi settori e, soprattutto, di fornire una risposta concreta a tutte le loro esigenze. Ogni rivestimento messo a punto dal Gruppo, in molti casi in stretta partnership coi propri clienti, si caratterizza per specifiche finalità. «In questo affiancamento – sottolinea Paolo Grimaldi Managing Director della BU Nichelatura – convergono anche le nostre attività di ricerca e sviluppo per riuscire, di volta in volta, a individuare la migliore

ARGOS ST
in cifre**+50 milioni**
di euro di fatturato**+380**
dipendenti**9**
stabilimenti**+3.000**
clienti serviti**Qualità certificata, dal singolo pezzo alla produzione di serie**

Le prerogative fin qui esposte, insieme alla profonda esperienza di mercato maturata, permettono ad Argos ST di creare soluzioni ad hoc per ogni tipo di settore, ottimizzando la resa dei processi produttivi con trattamenti specifici e di alta qualità. Settori, anche più esigenti, tra i quali l'alimentare, l'automobilistico, l'aeronautico, l'aerospaziale, tanto per citarne alcuni, tutti con le loro specificità. Impossibile elencare le applicazioni ma, tra le tante, vale la pena ricordare i trattamenti di nichelatura realizzati per alcuni componenti del Mose, il sistema di dighe mobile di Venezia, oppure i rivestimenti realizzati per componenti destinati alle stazioni spaziali di rifornimento logistiche. O, ancora, alcune tipologie di pistoni per motori termici ad alte prestazioni realizzati in Austria, ma poi inviati negli stabilimenti di Argos ST per effettuare la parte di anodizzazione, soddisfacente e perfettamente rispondente ai requisiti richiesti, con la riproducibilità documentata e documentabile attesa.

«Tra gli oltre 3.000 clienti serviti – conclude Paolo Grimaldi – molti sono internazionali. Si rivolgono al nostro Gruppo consapevoli di trovare un referente unico e altamente qualificato, sicuri di poterci affidare commesse nel pieno rispetto delle più severe normative, cosa non sempre immediata e scontata, proprio grazie alla nostra organizzazione. Allo stesso modo, sono sempre di più i clienti che si affidano a noi per la qualità dei tratta-

Negli stabilimenti di Origgio (VA) e Minerbio (BO) il Gruppo Argos ST mette a disposizione una vasta gamma di rivestimenti in polimeri e riporti in thermal spray applicabili a metalli, fibra di carbonio e plastica



A occuparsi della nichelatura chimica sono i tre stabilimenti del Gruppo Argos ST a Cambiago (MI), Valsamoggia (BO) e Calcio (BG)

menti che riusciamo a realizzare. Trattamenti codificati che richiedono attenzioni particolari per risultare differenzianti e conformi a quanto richiesto».

In particolare, rispetto alle certificazioni, quelle ottenute e acquisite dal Gruppo garantiscono una qualità ottimale riproducibile sia per i componenti singoli, sia per i prodotti realizzati in serie. L'impegno nella ricerca e la puntualità nel servizio, uniti al rispetto delle normative vigenti e al continuo miglioramento dei propri standard anche in materia di sostenibilità e tutela ambientale hanno permesso di ottenere le certificazioni ISO 9001:2015, NSF/ANSI 51, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 e IATF 16949:2016. ■

soluzione. A sostenerci nella sperimentazione sono le trasversali competenze condivise nelle nostre divisioni operative specifiche, opportunamente coordinate, dalla nichelatura all'ossidazione, dai polimeri alla verniciatura. Senza dimenticare gli attrezzati laboratori grazie ai quali possiamo effettuare test diretti al nostro interno, senza doverci rivolgere a strutture terze, con un effettivo beneficio in termini di tempistica. Con la possibilità di poter dunque aggiornare il cliente in tempo reale con report e documentazione per certificare lo stato di avanzamento».

Attrezzature e strumentazione di laboratorio che il Gruppo sta costantemente incrementando e rinnovando, così come sta accadendo per gli impianti nei diversi stabilimenti, implementati attingendo da nuove e più avanzate tecnologie.