

Detail
of tubes
coated
for
steam
flow

TI.EMME.TI holds a reference role in the manufacturing of extruded products and monotubes for ironing systems, components for the steam transport, extruded hoses and profiles made of EPDM, and especially of silicone, today increasingly prevalent core business

Silicone extruded products AND MONOTUBES

TI.EMME.TI in figures

6,000

square metres
of manufacturing
surface



6 millions

Euros of turnover (2022)



28

employees

300 ton

silicone processed
every year



**+10
million**

gaskets produced
every year



+3,000

active items

Franco Tenuta,
Owner and Legal
representative
of TI.EMME.TI
at Settala (MI)



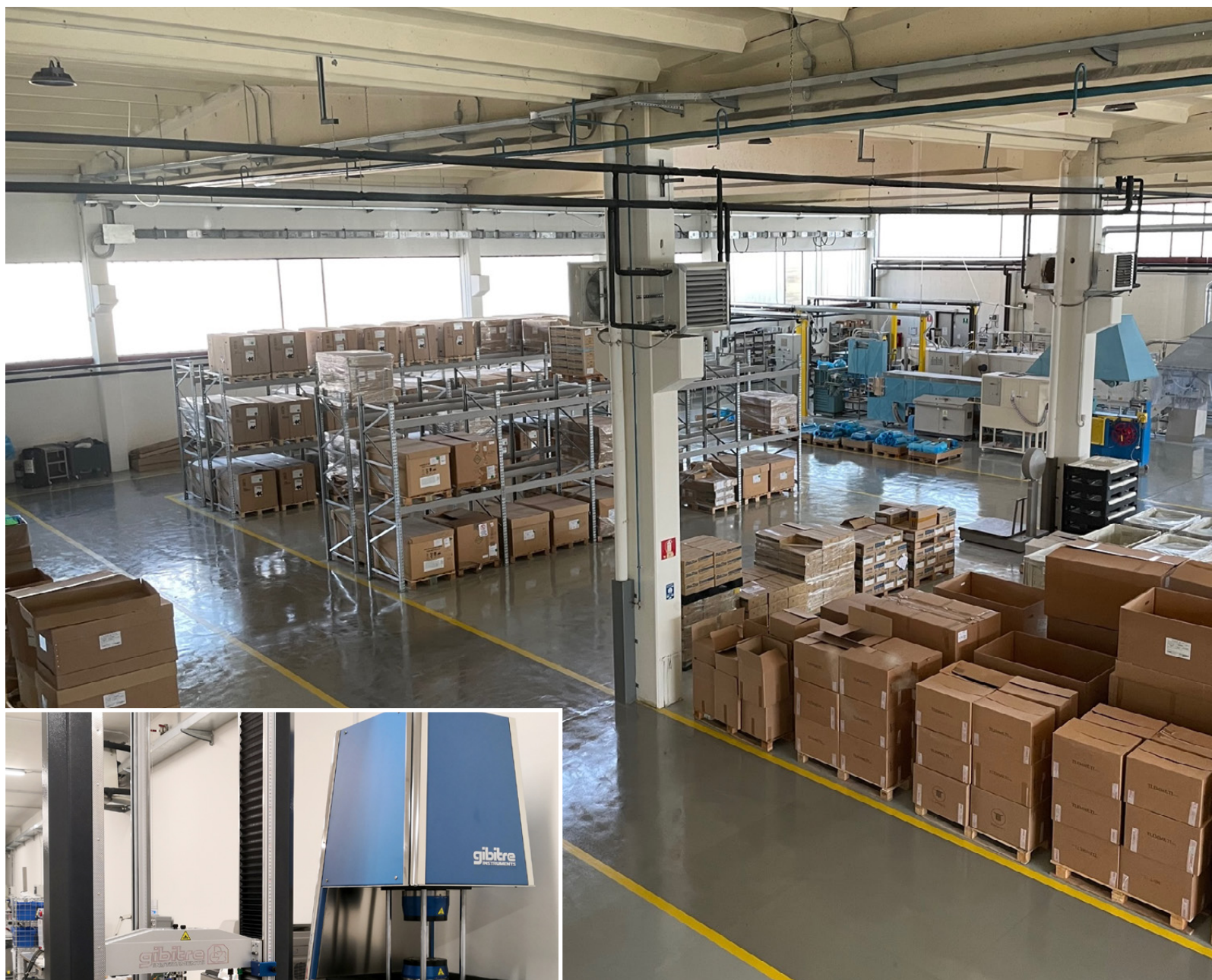
S

ix millions of turnover, slightly less than thirty employees approximately, 6,000 square metres of production surface and almost thirty years of history. We are referring to TI.EMME.TI, born in 1994 as craft finishing and wiring company, which soon succeeded in enlarging its competences, specializing also in the machining of monotubes for the industry of irons with separate steam generator.

A growth that scores new developments in the successive decade. In 2004 the owners in fact take over all plants for the production of monotubes and relative complementary items (rubber extrusion line, braiders) from Tessilgomma Srl, benchmark reality in the production of solutions for irons with separate boiler, continuing and boosting the activity. Another decisive step takes place in 2008, when TI.EMME.TI moves the production to a new factory, buying a silicone extrusion line to complete the product range and starting the course for the certification of its own Quality System according to ISO 9001 regulation.

«All
necessary
equipment
for the
production

of silicone items –
Tenuta underlines –
as well as the raw
material, that is
to say the silicone
compound, are in-house
manufactured, to grant
utmost flexibility and
the best possible control
on the manufacturing
process»



Above. Internal view of the extrusion department of TI.EMME.TI

On the left. UNI EN ISO 9001-certified, the company confirms its propensity for supplying high-quality products

INVESTMENTS AND NEW TARGETS DRIVE THE GROWTH TOWARDS NEW MARKET CHALLENGES

After the critical triennium just gone by, characterized by a general market destabilization caused by the well-known dynamics, manufacturing companies are increasingly required to meet the demand change in short times: from this point of view, TI.EMME.TI has simply consolidated an attitude that has always distinguished its operation, along the last years widening its fleet of suppliers to be able to grant both constant supplies in shortage periods and the prompt reaction to demands due to the fast demand increment. The integration of the second generation in the company is an element of continuity, started in the far 2016, when the owner Franco Tenuta was joined by his sons Alessandro and Andrea. An entry that has brought new lymph inside the corporate organization

and has constituted a new starting point and a boost for new investments and to face new market challenges. «TI.EMME.TI –Alessandro Tenuta comments – is a constantly growing company, which in the course of the last 4-5 years has started a radical transformation process that has led it to widen its product catalogue, penetrating always new markets. The future at which we look is a reality certainly voted to the production of silicone products, which has already completed the technological innovation process of both machines and of processes, today already in progress». In brief, a highly digital company, automated as far as possible, able to suit the requirements of a market in transformation phase and to include new specialized processing to offer high-end items.

«The goal for next years –Andrea Tenuta adds and ends– will be also exploiting the reshoring of some important productions to Europe, to recover that part of the market share lost during the globalization process. To succeed in that, players in our sector will have to be able to automate productions as much as possible. At the same time, they will be called to widen and to specialize their product catalogue to satisfy the demand as much as possible with high-quality

solutions at a competitive price, granting that degree of high flexibility and quality of the service that especially characterizes Italian enterprises. Another specific aspect for silicone transformers will be certainly working together with polymer manufacturers to obtain a more durable and less impacting matter, from the point of view of both manufacturing cycle and of the environment protection, aiming at achieving a product that does not need a post-curing cycle».



From the left: Andrea and Alessandro Tenuta, at the helm, together with their father Franco, of TI.EMME.TI

«At the end of 2017 –remembers Franco Tenuta, company's owner and legal representative – we also accomplished the take-over of Michielin Srl, company known in the sector and specialized in the extrusion of silicone, setting up Nuova Michielin Srl and so strengthening the company's ranking on the market of extruded products». In the 2019-2021 triennium, TI.EMME.TI invests again in plants, increasing its manufacturing capacity and more and more specializing in the silicone sector, today the prevailing core business of the company. «In January 2021 –Tenuta adds

and specifies– Nuova Michielin is incorporated by merger into TI.EMME.TI and the two factories are unified, moving the production to current Settala headquarters, in the outskirts of Milan, at the end of August of the same year».

At customers' side, from the design to the finished product

Therefore, the historical production of components for the steam

transport (bare and coated rubber extruded hoses, wired electric cables), is completed by TI.EMME.TI with a more and more specialized activity of silicone item production along the years, from the simple hose (bare or coated) to the profile on design (made to customer specifications) cut to size or ring-jointed to make gaskets intended for the most varied applications. With these prerogatives, the company can take care of customers, in the course

From the extruded tube, bare or coated, to products upon single specification

Broad and diversified, the product range made available by TI.EMME.TI can be subdivided as follows:

1

RUBBER EXTRUDED PRODUCTS:

extruded rubber hoses (EPDM, NBR, VAMAC, ZIP, and other synthetic rubbers), mainly either for the steam passage or for the automotive industry, bare or coated by synthetic fibres (polyester, nylon, kevlar, etc.)

2

MONOTUBES: rubber extruded tube for the steam passage, coupled with multipole electric cable and coated by polyester for the connection of irons with the steam generator

3

SILICONE EXTRUDED PRODUCTS:

extruded tubes, bare or coated by synthetic fibres (polyester, nylon, etc.), extruded profiles upon design for the most different applications (also suitable for the contact with food)

4

JOINTED GASKETS: silicone extruded products upon design and ring-jointed, they act as seals, replacing moulded items for static applications due to their more competitive cost

TI.EMME.TI high-end products include also monotubes for ironing systems



of technical product design, providing support due to its deep all-round expertise. «All necessary equipment for the production of silicone items –Tenuta underlines– as well as the raw material, that is to say the silicone compound, are in-house manufactured, to grant utmost flexibility and the best possible control on the manufacturing process».

However, also the attention to innovation has played a fundamental role in TI.EMME.TI corporate policy.

«Simultaneously with the move to the new manufacturing site –Tenuta confirms– we started a substantial transformation of the in-



5

CO-EXTRUDED TUBES: silicone tube with double extrusion and inner reinforcement of technical fibres or of metal, for resistance to high operating and bursting pressures; it can be made with a further external textile reinforcement, too

6

MULTIPOLE ELECTRIC CABLES coated by synthetic or natural fibres for indoor lighting

7

SILICONE COMPOUNDS: silicone compounds for extrusion or moulding, made according to customer's single specification, suitable also for the implementation of food grade products

ternal organization that is leading the company to increasingly digitalize and computerise the process management, also through the purchase of new 4.0 machinery. The goal is achieving ever-rising flexibility and a better control of manufacturing processes, in order to offer the best possible service to customers».

High-quality products for the consumer and professional sector

The monotubes and rubber hoses for the steam flow made available by TI.EMME-TI find their typical application in both the sector of consumer irons and of profes-

sional cleaning machines, needing high performances and reliability. Silicone products (tubes and profiles) are instead used in the most varied sectors, due to their nature.

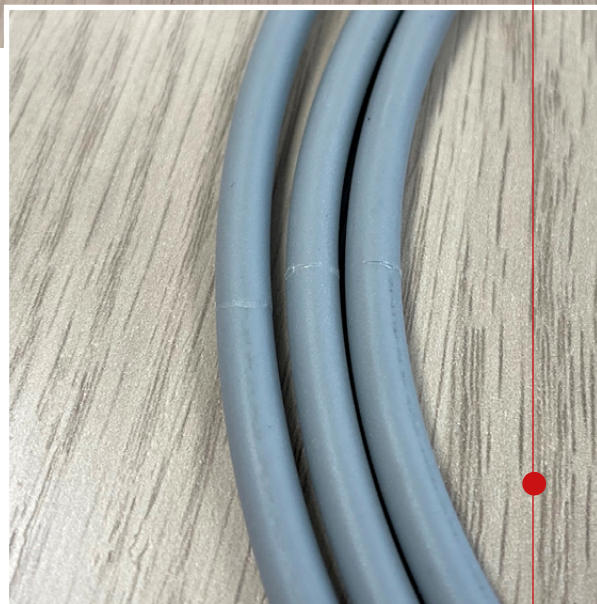
To mention just some of them: automotive, shipbuilding, food, lighting (outdoor and design), thermal-hydraulic and electric. Thanks to its expertise and the great attention paid to customers, the company goes on representing a reference reality in the market of the manufacturing of products for the steam passage, also in European ambit, where it supplies some of the most renowned brands in the steam cleaning in-

dustry, besides leader Italian OEM in the lighting industry.

«The huge investments made in machinery in the last year and still in course in 2023 – Tenuta adds– will allow us to be more and more competitive in the implementation of technical silicone items, facilitating the penetration into some markets to date scarcely exploited, like the one of jointed gaskets for containers and of accessories for the electric sector. The challenge consists in succeeding in intercepting the demand deriving from the reshoring of some productions from Far East, owing to the crisis of transports and of the availability



The monotubes and rubber hoses for the steam flow find their typical application in both the sector of consumer irons and of professional cleaning machines, needing high performances and reliability



The product range made available by TI.EMME.TI includes also hot-jointed gaskets

of materials that has struck the silicone sector since September 2021, too».

In the medium term, the target pursued is increasingly consolidating our ranking on the market through the purchase of new useful machines/technologies/productions for the manufacturing of complementary products for the primary reference sectors, to fidelize customers by meeting manifold requirements.

More automation to be competitive in international markets, too

UNI EN ISO 9001-certified already in 2008, TI.EMME.TI confirms its propensity for supplying high-quality products and granting an efficient service, due to the capability of deploying correction

and prevention strategies aimed at assuring products' constant conformity, always researching new technical solutions.

In this context, due to the know-how gained with the corporate takeover carried out in 2018, today TI.EMME.TI plays a reference role in the Italian market also for the production of hot-jointed silicone gaskets, which find their main applications, among others, in the outdoor lighting sector as well as in the field of household appliances and in the one of food containers.

«It is a specialized product –Tennuta ends– in which our company can combine the extremely competitive cost with a high quality of materials and of the manufacturing process. The product requisites are a minimum aesthetical impact in the junction point combined with a high tensile strength. Our target for the current year consists in fully automating the junction process while maintaining the current qualitative standards, to compete with the major European players and to become a reference reality on a world scale, too».

PRODOTTI ESTRUSI IN SILICONE E MONOTUBI

Sei milioni di fatturato, poco meno di una trentina di dipendenti, 6.000 mq di superficie produttiva e quasi trent'anni di storia. Stiamo parlando di TI.EMME.TI, nata nel 1994 come azienda artigiana di finitura e cablaggi, ma che presto ha saputo ampliare le proprie competenze, specializzandosi anche nella lavorazione dei monotubi per l'industria dei ferri da stiro con generatore di vapore separato. Una crescita che nel decennio successivo registra nuovi sviluppi. Nel 2004 la proprietà rileva infatti tutti gli impianti per la produzione di monotubi e dei relativi articoli complementari (linea di estrusione gomma, trecciatrici) della Tessilgomma Srl, realtà di riferimento nella produzione di soluzioni per ferri da stiro a caldaia separata, proseguendo e potenziando l'attività. Altro step decisivo si ha nel 2008, quando TI.EMME.TI sposta la produzione presso un nuovo stabilimento, acquistando una linea di estrusione in silicone per completare la gamma di prodotti e avviando l'iter per la certificazione del proprio Sistema Qualità secondo norma ISO 9001. «A fine 2017 – ricorda Franco Tenuta, titolare e legale rappresentante dell'azienda – è stato perfezionato anche l'acquisto della Michelin Srl, azienda nota nel settore e specializzata nell'estrusione di silicone, fondando la Nuova Michelin Srl e rinforzando così la posizione dell'azienda sul mercato degli estrusi».

Nel triennio 2019-2021 la stessa TI.EMME.TI investe nuovamente

in impianti aumentando la sua capacità produttiva e specializzandosi sempre più nel settore del silicone, oggi prevalente core business dell'azienda.

«A gennaio 2021 – aggiunge e precisa Tenuta – Nuova Michelin viene incorporata per fusione in TI.EMME.TI e vengono riunificati i due stabilimenti spostando a fine agosto dello stesso anno la produzione nell'attuale sede di Settala, alle porte di Milano».

Al fianco del cliente, dal progetto al prodotto finito

Alla storica produzione di componenti per il trasporto vapore (tubi estrusi in gomma

I monotubi e i tubi in gomma per passaggio vapore trovano la loro tipica applicazione sia nel settore dei ferri da stiro consumer, sia nei macchinari professionali per la pulizia, dove sono richieste alte prestazioni ed elevata affidabilità

nudi e rivestiti, cavi elettrici cablati), TI.EMME.TI ha dunque affiancato nel corso degli anni una sempre più specializzata attività di realizzazione di articoli tecnici in silicone, dal semplice tubo (nudo o rivestito) al profilo a disegno (realizzato su specifica del cliente) tagliato a misura o giuntato ad anello per realizzare guarnizioni destinate alle più svariate applicazioni.

Con queste prerogative, l'azienda è in grado di seguire il cliente nell'iter di progettazione dell'articolo tecnico, fornendo supporto grazie alla profonda e trasversale esperienza.

«Tutte le attrezzature necessarie alla produzione degli articoli in silicone – sottolinea Tenuta – così come la materia prima, ovvero il compound siliconico, sono realizzati internamente, al fine di garantire la massima flessibilità e il miglior controllo possibile sul processo produttivo».

Ma è anche l'attenzione all'innovazione ad aver rivestito in TI.EMME.TI un ruolo fondamentale nella politica aziendale.

«In concomitanza con il trasferimento nel nuovo sito produttivo – conferma lo stesso Tenuta – è iniziata una sostanziale trasformazione dell'organizzazione interna che sta portando l'azienda a digitalizzare e informatizzare sempre più la gestione dei processi, anche grazie all'acquisto di nuovi macchinari 4.0. L'obiettivo è quello di ottenere una sempre maggior flessibilità e un miglior controllo dei processi produttivi, al fine di offrire al cliente il miglior servizio possibile».

Prodotti di qualità per il settore consumer e professional

I monotubi e i tubi in gomma per passaggio vapore resi disponibili da TI.EMME.TI trovano la loro tipica applicazione sia nel settore dei ferri da stiro consumer, sia nei macchinari professionali per la pulizia, dove sono richieste alte prestazioni ed elevata affidabilità. I prodotti in silicone (tubi e profili) vengono invece utilizzati per loro natura nei settori più disparati. Per citarne solo alcuni: automotive, nautico, alimentare, illuminazione (da esterno, di design), termoidraulico, elettrico. Grazie alla sua esperienza e alla grande attenzione prestata al cliente, l'azienda continua a essere un punto di riferimento nel mercato della produzione degli articoli per il passaggio vapore anche in ambito europeo, dove serve alcuni tra i più noti marchi del settore della pulizia a vapore, oltre ai principali OEM italiani del settore dell'illuminazione.

«I cospicui investimenti in macchinari effettuati nell'ultimo anno e ancora in corso nel 2023 – aggiunge Tenuta – ci consentiranno di essere sempre più competitivi nella realizzazione di articoli tecnici in silicone, agevolando la penetrazione in alcuni mercati a oggi poco battuti, tra i quali quello delle guarnizioni





giuntate per contenitori e degli accessori per il settore elettrico. La sfida è quella di riuscire a intercettare la domanda derivante dal rientro di alcune produzioni dal Far East a seguito della crisi dei trasporti e della disponibilità dei materiali che ha investito anche il settore del silicone da settembre 2021». Nel medio termine l'obiettivo perseguito è quello di consolidare sempre più la propria presenza sul mercato tramite l'acquisizione di nuovi macchinari/tecnologie/ produzioni utili alla realizzazione di articoli di complemento per i principali settori di riferimento, al fine di fidelizzare la clientela rispondendo a molteplici esigenze.

Più automazione per essere competitivi anche nel mercato internazionale

Certificata UNI EN ISO 9001 già dal 2008, TI.EMME.TI conferma la propria vocazione nel fornire prodotti di alta

qualità e garantire un servizio efficiente, grazie alla capacità di mettere in campo strategie di correzione e prevenzione mirate ad assicurare la costante conformità dei prodotti, ricercando sempre nuove soluzioni tecniche.

In questo contesto, grazie al know-how maturato con l'acquisizione societaria effettuata nel 2018, TI.EMME.TI ricopre oggi un ruolo di riferimento nel mercato italiano anche per la realizzazione di guarnizioni in silicone giuntate a caldo, che trovano principale applicazione, tra gli altri, nel settore dell'illuminazione per esterni così come nel comparto degli elettrodomestici e in quello dei contenitori per alimenti.

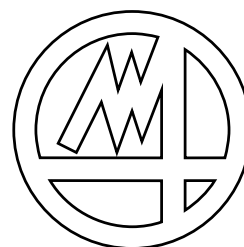
«Si tratta di un prodotto specializzato – conclude Tenuta – in cui al costo estremamente competitivo la nostra azienda è in grado di associare un'elevata qualità dei materiali e del processo produttivo. I requisiti del prodotto sono quelli di un minimo impatto estetico del punto di giunzione unito a un'elevata resistenza alla trazione. Il nostro obiettivo per l'anno in corso è quello di automatizzare completamente il processo di giunta mantenendo gli attuali standard qualitativi per competere con i maggiori player europei e diventare punto di riferimento anche a livello internazionale».



AIR AND HELIUM LEAK TESTING

Quality, flexibility and safety in the production of household appliances.

Marposs solutions are strongly focused on developing the best performance in leakage control for more efficient products. In the white goods and HVAC industries, leak testing is the right choice to ensure the highest quality of the final product, without giving up high productivity to meet the market demand.



MARPOSS