



Grazie a una rigorosa organizzazione ed efficienti processi di produzione, A.B. Mec è in grado di fornire un servizio a 360 gradi per la produzione di pignoni e pistoni per attuatori pneumatici a cremagliera e glifo, oltre che di un'ampia gamma di particolari tra cui camme, alberi, giunti e raccordi

Gianandrea Mazzola



MECCANICA DI ALTA PRECISIONE: dalla barra al prodotto finito

Nella prima metà degli anni 70 a Bergamo nasce A.B.C. 73, una piccola impresa a conduzione familiare che opera come officina meccanica di precisione, radicata nel territorio locale. È il 1976 quando Giuliano Lupi ne diventa socio di maggioranza, a soli 22 anni. Da qui la crescita non si è mai arrestata, attraversando indenne anche periodi di difficoltà del mercato internazionale, grazie una capacità di resilienza che le apre anche nuove opportunità sia in Italia che all'estero, con particolare riferimento al Germania, con un export che oggi rappresenta circa il 30% del fatturato. Nel 2001 A.B.C. 73 diventa l'attuale A.B. Mec S.r.l. di cui Giuliano Lupi è tutt'oggi titolare, e inizia in questi anni un processo di sviluppo in soluzioni in-

novative, con investimenti costanti nel parco macchine e sul piano della sicurezza.

«La nostra azienda – precisa proprio Giuliano Lupi, fondatore e tutt'oggi titolare alla guida insieme alla figlia Paola – è in grado di offrire soluzioni personalizzate per svariati settori, dall'oleodinamica e pneumatica, all'elettromeccanica, dal segmento della raccorderia ad alta pressione a comparti laddove vi sia qualunque richiesta di componentistica meccanica di alta precisione».

Tracciabilità totale a garanzia della massima qualità

Ogni componente prodotto da A.B. Mec è da considerarsi unico, in quanto realizzato secondo lo specifico progetto di ogni singolo cliente e, soprattutto, nel rispetto dei più alti standard qualitativi.

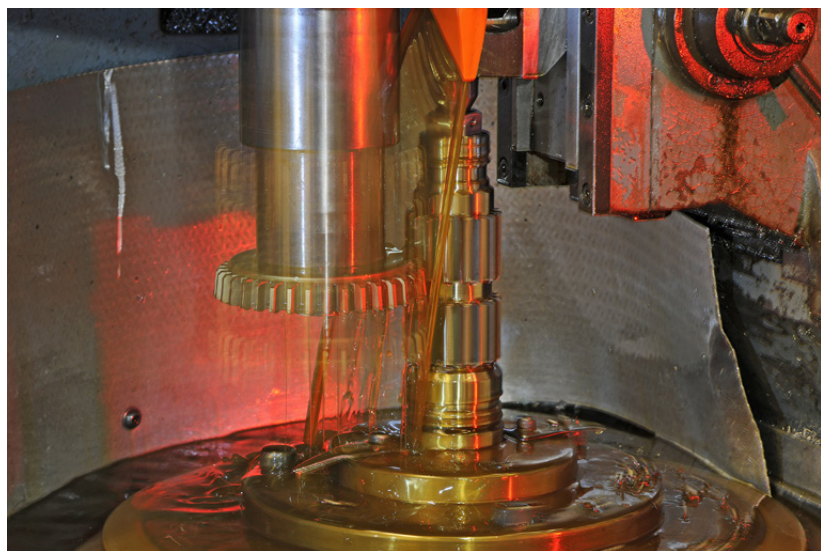
«Siamo specializzati nella produzione di pignoni e pistoni per attuatori pneumatici a cremagliera e glifo – sottolinea Lupi – oltre a un'ampia gamma di particolari tra cui camme, alberi, giunti e raccordi. Produciamo per clienti italiani ed europei circa 1 milione di pezzi all'anno. Di questi, circa un terzo sono pignoni, realizzati nei diametri mediamente compresi tra i 20 e i 150 mm, dal modulo 1 al modulo 8. Si tenga presente che siamo comunque in grado di dentare alberi fino a 1.000 mm di lunghezza con modulo 14, grazie a dentatrici a Cnc multiassi».

Un'importante capacità produttiva resa possibile da un qualificato

staff composto da una ventina di addetti, formati e costantemente aggiornati nelle loro competenze, impiegati presso la sede operativa di Grassobbio (BG), con il supporto di un aggiornato e performante parco macchine, oltre che da una rigorosa organizzazione del lavoro, studiata fin nei minimi dettagli.

«Ciascun pezzo – sottolinea Lupi – viene prodotto internamente a 360 gradi, partendo dalla selezione della materia prima, dall'acquisizione della barra, passando per tutte le necessarie lavorazioni, fino alla timbratura finale, con una tracciabilità totale, a garanzia della massima qualità in tempi rapidissimi. Negli anni abbiamo cercato di consolidare un rapporto privilegiato con ogni cliente, ascoltandone le esigenze e lavorando per individuare insieme la giusta soluzione, in qualità di partner tecnologico, più che subfornitore».

Da sinistra, dettaglio di lavorazione di dentatura a coltello e a creatore



Tecnologie e competitività

L'articolato parco macchine di cui A.B. Mec comprende, nelle sue principali unità di reparto, 12 torni, 13 dentatrici, 4 stozzatrici, 2 sbavatrici e 3 timbratrici. «Tutti i nostri macchinari – osserva lo stesso Lupi – sono stati dotati di tablet in cloud. In ottica 4.0 il gestionale interno organizza tutte le fasi di lavoro e tiene sotto controllo magazzino e tempi di produzione, per una maggiore efficienza produttiva. In questo modo ri-

NUMERI

2022

49
anni
di attività

4
milioni
di euro
di fatturato



19
dipendenti

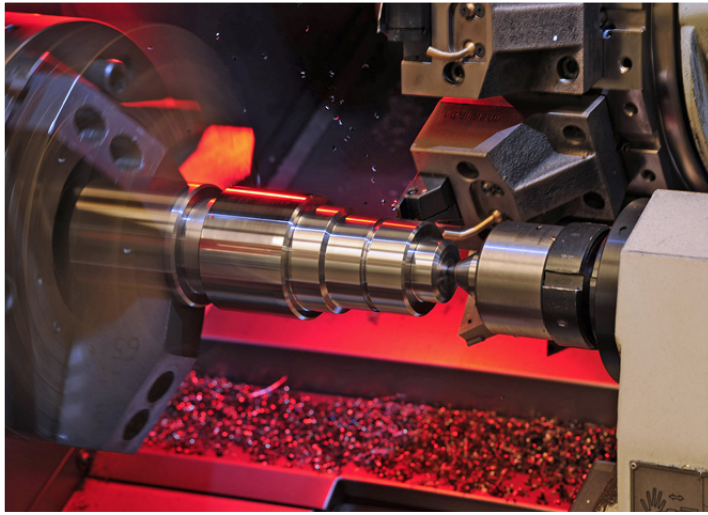
+30
macchinari



32
mila
pignoni
prodotti ogni
mese

+1
milione
di pezzi prodotti
ogni anno





Giuliano Lupi, fondatore e titolare di A.B. Mec. di Grassobbio (BG), insieme alla figlia Paola

usciamo a evitare eventuali tempi morti e sprechi, sempre nel rispetto dell'operatore». Da sempre elemento differenziante per l'azienda è la spiccata volontà di aggiornare periodicamente le proprie tecnologie e attrezzature di produzione, trasferendo nel tempo un grande e apprezzato vantaggio competitivo a propri clienti. «Per fare un esempio – afferma Lupi – per un nostro storico cliente che ormai forniamo da trent'anni, abbiamo tenuto fisso il listino per tutto l'ultimo decennio, al netto della materia prima che oggi ha raggiunto gli ormai ben noti livelli di guardia. Ciò è stato possibile solo grazie agli investimenti più che mai necessari e che periodicamente vengono pianificati». Da questo punto di vi-

sta, basti pensare che non più di 4 anni fa A.B. Mec ha investito 850 mila euro in nuove attrezzature e macchinari per migliorare in produttività e in competitività, su un fatturato che allora non raggiungeva i 4 milioni di euro. «La sfida – conclude Lupi – è di continuare sostenere questi fondanti principi, consolidando le competenze acquisite, puntando su flessibilità operativa, innovazione tecnologica e formazione continua del personale, imprescindibile risorsa ad alto valore aggiunto». //

A.B. Mec è in grado di offrire soluzioni personalizzate per svariati settori, tra cui la raccorderia, grazie anche al parco macchine che comprende tra gli altri, ben dodici 12 torni. Nella foto in centro: vista reparto dentatrici

l'azienda in breve

RAGIONE SOCIALE

A.B. Mec S.r.l. – Grassobbio (BG) – Lombardia

LAVORAZIONI PRINCIPALI

Produzione di pignoni e pistoni per attuatori pneumatici a cremagliera e glifo, oltre che di un'ampia gamma di particolari tra cui camme, alberi, giunti e raccordi

PARCO MACCHINE

12 torni, 4 stozzatrici, 13 dentatrici multiassi, 2 sbavatrici, 3 timbratrici (tutti i macchinari sono dotati di tablet in cloud)

MATERIALI LAVORATI

Acciaio automatico, acciaio al carbonio, acciaio per cementazione e tempra, acciaio da bonifica, acciai inossidabili e alluminio

METROLOGIA

Un attrezzato laboratorio interno effettua controlli e verifiche sistematiche su tutta la filiera produttiva

SETTORI APPLICATIVI

Attuatori pneumatici, segmento della raccorderia ad alta pressione, elettromeccanica, idraulica, pneumatica, impiantistica e laddove vi sia la richiesta di componentistica meccanica di precisione

AZIENDA 4.0

Tutti i macchinari sono dotati di tablet in cloud

SERVIZI AGGIUNTIVI

L'azienda è in grado di fornire componenti completi di trattamenti termici e/o di finiture superficiali di qualsiasi tipologia, appoggiandosi a qualificati partner esterni

falsetti



CONTACT US

FALSETTI P. & S. s.n.c.
Via della Gora, 98 Loc. Baccaiano
50025 Montespertoli (FI) - ITALY
meccanica@falsetti.it - www.falsetti.it

+39 0571 671583

+39 0571 675800

Dal 1978 Lavorazioni Meccaniche di Precisione per settori Oil & Gas con specializzazione in parti di usura per pompe centrifughe.



1978 - 2018

La nostra è una lunga storia di vita. Una tradizione fatta di progetti, tanto lavoro e determinazione.

