

# Quando la lamiera piegata diventa (anche) CHIC

TECNO FUTURA DISPONE DI TECNOLOGIE IN GRADO DI EFFETTUARE LAVORAZIONI DI GRANDE PRECISIONE.

PER LA PARTE DI PIEGATURA SI AVVALE DI UN ARTICOLATO PARCO PRESSE RECENTEMENTE POTENZIATO CON UNA NUOVA MACCHINA ERMAKSAN, FORNITA E INSTALLATA DA CO.MA.F. A BENEFICIARNE SONO CLIENTI APPARTENENTI A SETTORI DIVERSI, TRA CUI L'ALTA MODA, PER I QUALI L'AZIENDA REALIZZA COMPONENTISTICA PER L'ALLESTIMENTO DI VETRINE DI IMPORTANTI BRAND

Lavorazioni di precisione contoterzi di tutti i tipi di lamiera ferrosa e non ferrosa (acciaio inox, rame, ottone, alluminio) e di qualsiasi tipologia di tubolari e profili. È di questo che si occupa dal 1990 Tecno Futura, azienda che svolge la propria attività in tre stabilimenti (per un totale di 5.000 mq di superficie produttiva coperta) a Valle Salimbene, in provincia di Pavia, con il supporto di uno staff composto da una cinquantina di addetti. A beneficiarne sono svariati settori merceologici, dall'elettromeccanico (per il quale realizza armadi e rack di potenza) al condizionamento industriale, dall'arredo design (per il quale prepara componenti e supporti impiegati per l'allestimento di vetrine d'alta moda di importanti brand) al comparto aspirazione polveri.

Tra i settori serviti da Tecno Futura ci sono anche il comparto della moda e dell'arredo design, per i quali l'azienda realizza componenti, elementi e assiemi per vari allestimenti (in foto una carpenteria verniciata che simboleggia un albero per scuole d'infanzia)

## DA 40 ANNI AL FIANCO DI CHI LAVORA LA LAMIERA

Aperta nei primi anni Ottanta e conosciuta in Italia e all'estero per la propria professionalità, serietà ed esperienza, Co.Ma.F. Srl di Sovico (MB) è un'azienda commerciale che si occupa di vendita e assistenza di macchine utensili nuove e usate. Il principale settore in cui opera riguarda le macchine per la lavorazione della lamiera in tutte le sue varianti, garantendo una totale copertura dei più diversi fabbisogni in termini di prestazioni e tecnologia. Punto di forza dell'azienda consiste anche nella rappresentanza in esclusiva di importanti brand internazionali come Ermaksan, costruttore turco (presente sul mercato da cinquant'anni e con una capacità produttiva superiore alle 3.000 unità l'anno) specializzato non solo nella progettazione e realizzazione di presse piegatrici (come la nuova entrata a far parte del parco macchine di Tecno

Futura, e protagonista di queste pagine), ma anche di impianti di taglio laser a fibra, taglio al plasma, punzonatrici elettriche a torretta e cesoie. Sempre turche sono inoltre le rappresentate Erbind (specializzata in piegatrici a bandiera, di vari tipi e modelli, esportate in tutto il mondo), Sahinler (azienda di grande esperienza nella produzione di calandre, curvaprofilati e bordatrici) e LFSS (che produce ed esporta in tutto il mondo presse idrauliche, cesoie a ghigliottina, macchine piegatubi e curva profili). La stessa Co.Ma.F., oltre che disporre di un ampio magazzino delle macchine sopra citate, e avendo disponibilità immediata delle migliori marche di macchine utensili, mantiene sempre presso la propria sede una rilevante quantità di macchinari usati in pronta consegna, tecnici specializzati in tutta Italia e ricambistica multimarca.

## TECNO FUTURA in cifre



Il titolare della Tecno Futura, ing. Luigi Citroni, insieme al figlio Andrea e alla figlia Elisa

«La nostra strategia — spiega il titolare, ing. Luigi Citroni, alla guida dell'azienda coadiuvato dai figli Elisa e Andrea — è stata sempre quella di diversificare i settori serviti, nonostante si dimostri tutt'altro che semplice, visti i continui e necessari cambi di tipologia dei pezzi da lavorare per le varie commesse. Ma in questo modo siamo riusciti a continuare a crescere, nonostante gli andamenti in alcuni momenti anche molto altalenanti registrati per alcuni settori».

Una crescita che, passo dopo passo, ha permesso all'azienda di raggiungere un fatturato di circa 5 milioni di euro, consolidare una posizione sempre più di rilievo e, contestualmente, crescere come organizzazione sempre meglio strutturata in termini di personale e di tecnologie di processo. Tecnologie che

fanno tesoro del lavoro svolto dall'ufficio tecnico, chiamato a trasformare le idee e i progetti dei clienti in prodotto finito, con la possibilità di poter realizzare in via preventiva anche prototipi. In altre parole, un qualificato personale in grado di gestire sia l'area CAD (disegno tecnico 3D, progettazione e sviluppo delle lavorazioni) che l'area CAM (che genera le istruzioni per le varie macchine utensili). «Nello stesso stabilimento — specifica l'ing. Citroni — sono presenti anche i nostri uffici amministrativi, con mia moglie Isabella che gestisce la tesoreria e l'officina meccanica con annessi impianti di taglio e piegatura. È invece situato nello stabilimento adiacente il reparto dedicato alla saldatura, mentre in quello a fianco viene svolto il montaggio e l'assemblaggio meccanico, laddove richiesto».





Per le fasi di piegatura Tecno Futura si avvale di un parco presse piegatrici composto da 6 macchine da 50 a 175 ton, tutte acquisite da Co.Ma.F. inclusa l'ultima arrivata, la pressa piegatrice idraulica sincronizzata Ermaksan

Tra le tecnologie disponibili, per le fasi di piegatura l'azienda si avvale oggi di un parco presse piegatrici composto da 6 macchine da 50 a 175 ton, per lunghezze di piega comprese tra 2 a 3 m, tutte acquisite da Co.Ma.F. inclusa l'ultima arrivata, una macchina idraulica sincronizzata Ermaksan, fornita e installata sempre dall'azienda di Sovico (MB).

## Più potenza e precisione, in totale sicurezza

«Il rapporto con Co.Ma.F. — ricorda lo stesso ing. Citroni — nasce addirittura nel 1991 con la fornitura di una prima macchina a marchio Farina, cui poi ne sono susseguite altre, fino alle sei attualmente in esercizio, al cui corredo è disponibile una vasta gamma di lame e stampi che ci permettono di eseguire svariate tipologie di pieghe su tutti i tipi di materiali da noi lavorati». In particolare, la nuova pressa piegatrice idraulica sincronizzata Ermaksan acquisita è una macchina serie Speed-Bend a 8 assi controllati, inclusa la tavola di centinatura originale Wila con sistema automatico controllata sempre dal Cnc, modello da 175 ton e 3.100 mm di lunghezza utile di lavoro, con corsa registro asse X di 800 mm (velocità fino a 500 mm/s), corsa asse R di 250 mm (velocità fino a 350 mm/s), corsa assi Y1-Y2 di 275 mm.

«Un nuovo acquisto — spiega l'ing. Citroni — che ha rafforzato e potenziato la nostra capacità produttiva, in affiancamento alle due presse piegatrici da 50 ton per 2 m di lunghezza utile, e alle tre da 120 ton per 3 m di lunghezza utile di piega. Un maggiore tonnellaggio che può

sempre essere utile, nonostante il nostro quotidiano non preveda lavorazioni su spessori troppo elevati».

Costruita in acciaio ST44 monoblocco ad alta resistenza, la nuova pressa, installata in Tecno Futura lo scorso febbraio, viene lavorata dal costruttore su macchine a controllo numerico di alta precisione, con tensioni di produzione che vengono scaricate con le tecnologie più avanzate. I cilindri (sincronizzati tramite righe ottiche) sono prodotti internamente dallo stesso costruttore turco, e vengono temprati, rettificati, cromati, rettificati nuovamente e lucidati. Con apertura fino a 500 mm, il modello scelto rende disponibile una profondità incavo di 410 mm, assicurando un angolo di piega costante lungo l'intera lunghezza, ottenuto grazie al sistema brevettato adottato di centinatura. Per quanto riguarda la sicurezza, la stessa è invece affidata alla presenza di fotocellule posteriori, al performante sistema di barriere laser Lazer Safe Iris Plus con controllo dell'angolo incorporato: un sistema in grado di combinare protezione ottica e continua elaborazione di immagini in tempo reale.



Per il comparto dell'elettromeccanico, Tecno Futura realizza svariate attrezzature, tra cui armadi e rack di potenza (in foto un quadro rack doppio IP55)



## Non solo presso piegatura

Tecno Futura dispone di un parco macchine ben articolato e comprendente, oltre alle citate piegatrici, anche due pannellatrici, un centro di taglio laser e una combinata fibra laser-tubo con impianto di carico/scarico, in grado di lavorare 24 ore su 24, eseguendo lavorazioni su lastre di ferro (spessori da 0,5 a 15 mm), acciaio inox (spessori da 0,5 a 12 mm), alluminio





Ultima arrivata a potenziare il reparto di piegatura di Tecno Futura è la nuova pressa idraulica sincronizzata Ermaksan serie Speed-Bend a 8 assi controllati, fornita e installata da Co.Ma.F.

(spessori da 1 a 5 mm), rame (spessori 0,5 mm a 6 mm) e lamiere zincate (spessori da 1 a 3 mm) in formati fino a 1.500 x 3.000 mm. «Per le lavorazioni di punzonatura – precisa l'ing. Citroni – abbiamo due punzonatrici, corredate da innumerevoli stampi che ci permettono di eseguire lavorazioni su lastre di ferro, inox, ottone, rame e su lamiere zincate».

Sempre all'interno dello stabilimento sono presenti altri reparti quali l'attrezzatura (seghetti automatici e CNC, trapani, fresa e tornio), la saldatura (saldatrici TIG e MIG, taglio al plasma e puntatrici), con otto qualificati addetti, la cesoiatura (centro cesoiatura F.Ili Farina da 1.500 x 3.000 mm, oltre a una cesoia ad avanzamento manuale). Dotata di un moderno impianto di verniciatura a polvere a catena (il pezzo massimo verniciabile può raggiungere le generose dimensioni di 1.500 x 3.000 x 400 mm), Tecno Futura esegue anche trattamenti superficiali di zincatura e stagnatura presso fornitori di fiducia con i quali ha instaurato un consolidato rapporto di collaborazione.

«All'interno del nostro capannone adibito alla linea di montaggio meccanico – aggiunge l'ing. Citroni – siamo inoltre dotati di una schiumatrice poliuretanica in grado di schiumare pannelli aventi dimensioni che possono raggiungere i 2.000 x 1.000 x 90 mm. Si tratta di una lavorazione molto specifica, ma non meno interessante, che consente la realizzazione di schiume necessarie per l'isolamento e la tenuta all'acqua, con grado di protezione IP55 di pannellame vario».

### **Affidabilità, qualità di prodotto, supporto e assistenza tecnica**

Certificata ISO 9001, ISO 14001 e OSHAS 18001, Tecno Futura conferma la grande soddisfazione per la (ormai trentennale)



Completa di tavola di centinatura con sistema automatico, controllata sempre dal CNC, la nuova pressa piegatrice Ermaksan garantisce a Tecno Futura una potenza di 175 ton su 3.100 mm di lunghezza utile di lavoro

collaborazione stretta con Co.Ma.F. della quale apprezza non solo l'affidabilità e la qualità dei prodotti acquisiti, ma anche il supporto tecnico. «È chiaro che l'obiettivo è sempre quello di produrre con continuità – afferma l'ing. Citroni – ma nel caso di necessità è fondamentale poter contare su un partner tecnologico che sappia rispondere con rapidità. Che sappia inoltre affiancarci in caso di evoluzioni di processo o integrazioni software, come lo è stato in passato e come lo è tutt'ora». Da questo punto di vista Tecno Futura, proprio per far fronte alla moltitudine di commesse a cui deve rispondere quotidianamente, da tempo si avvale di un gestionale e di una produzione in cui la tracciabilità è chiave. «Per migliorarci ulteriormente – conclude l'ing. Citroni – in termini di flessibilità ed efficienza produttiva, dal prossimo anno migreremo la gestione su una nuova e più potente piattaforma informatica. Un'evoluzione che unirà ancora più sinergicamente amministrazione, ufficio tecnico, ufficio acquisti, produzione e così via, rendendo tutte le attività sempre più digitali, a tutto vantaggio di una maggiore efficienza e competitività da trasferire ai nostri clienti».