

L'ECCellenza NELL'IMBALLAGGIO MONDIALE

LE SOLUZIONI GAMPACK, ATTIVE IN VARI SETTORI TRA CUI SPICCANO IL FOOD & BEVERAGE E IL DAIRY, SONO AD ALTO VALORE AGGIUNTO E COINVOLGONO IN MODO PROATTIVO HIWIN ITALIA IN QUALITÀ DI PARTNER TECNOLOGICO

Con sede a Podenzano (PC), nella cosiddetta “packaging valley italiana”, Gampack è attiva dal 2004 nella progettazione e produzione di macchine e di sistemi di imballaggio per il packaging secondario. Stiamo parlando di fardelatrici, incartonatrici per vassoi e wrap-around, con soluzioni pick & place, macchine combinate e sistemi di convogliamento completamente automatici. Impianti che sono operativi presso importanti gruppi industriali nazionali e, soprattutto, internazionali, attivi in vari settori, tra cui spiccano il food & beverage e il dairy. Soluzioni ad alto valore aggiunto che per prestazioni, affidabilità ed efficienza ed unitamente ad un indiscusso servizio di supporto al

cliente, hanno permesso all'azienda di acquisire una posizione di rilievo nel proprio comparto di competenza, divenendo un partner di eccellenza globale nelle soluzioni di imballaggio secondario.

«Il nostro obiettivo – spiega l'amministratore delegato Amedeo Scapin – è quello di proporre soluzioni innovative e con più impianti integrati con lo scopo di offrire proposte funzionali ma semplici da un punto di vista gestionale e manutentivo, che possano mantenere inalterate le caratteristiche e le peculiarità dei prodotti maneggiati, rimanendo in armonia con l'ambiente per uno sviluppo sostenibile». I prodotti gestiti sono i più diversi, dal tipo Brik





Amedeo Scapin

amministratore delegato
di Gampack



L'azienda in pillole

Gampack nasce all'inizio del nuovo secolo col preciso obiettivo di soddisfare l'esigenza del mercato dell'imballaggio secondario, sempre più incalzante nel richiedere macchine estremamente funzionali e personalizzate, ma semplici dal punto di vista logico, gestionale e manutentivo. Il punto di forza dell'azienda è quello di realizzare e di customizzare le macchine standard secondo le esigenze di ciascun progetto, interpretando i bisogni dei propri clienti a livello di prodotto lavorato, packaging richiesto, necessità logistiche e

d'ingombro dello spazio, di flessibilità, semplicità d'uso e rapidità di cambio formato, operando trasversalmente in diversi settori dalle bottiglie (sia in vetro che in Pet) alle lattine, dai vasetti ai flaconi, dai brik alle vaschette o ai cluster. Fondata da Luciano Gandini e Giuseppe Gazzola, e guidata da quest'ultimo fin dai primi anni (e oggi Presidente dell'azienda), dopo quasi un ventennio di crescita è passata dallo scorso anno a Progressio società indipendente che gestisce fondi di private equity, focalizzata appunto su Piccole Medie

Imprese italiane, che ne ha acquistato la maggioranza. Protagonista di questa nuova sfida è il neo amministratore delegato Amedeo Scapin, manager con ampia esperienza maturata nel settore, chiamato a guidare e coordinare, con il supporto di una qualificata squadra di collaboratori, questo nuovo percorso di crescita e raggiungere gli obiettivi

ambiziosi che Gampack si pone. In sintesi, la strategia di crescita verte: sull'espansione in nuove aree geografiche; sull'ampliamento del portafoglio prodotti ad altre componenti, quali pallettizzatori e conveyor; sull'estensione dei settori serviti oltre al beverage, ovvero il food, il farmaceutico e la, cosmetica.

Dettaglio sistema di pallettizzazione di tipo "Gantry" a 4 assi capace di movimentare in modo rapido e preciso cartoni fino a 50 kg di peso

alle bottiglie, dalle lattine ai vasetti, ai flaconi, e tutti caratterizzati da peculiarità e criticità di volta in volta brillantemente risolte dallo staff dell'azienda piacentina. Numerosi sono dunque i casi di successo che oggi coinvolgono in modo proattivo anche Hiwin, colosso taiwanese presente in Italia con una filiale diretta, in qualità di produttore e fornitore di guide lineari, viti a ricircolo di sfere, motori coppia, tavole rotanti, robot, ed anche di qualificato partner tecnologico nello sviluppo congiunto di soluzioni "tailor-made" grazie alla propria System Division.

Pallettizzazione Gantry a 4 assi

«La decisione di stringere una partnership con Hiwin – spiega Virgilio Becucci, direttore operation di Gampack – è stata dettata dalla nostra volontà di riuscire a fornire ai nostri clienti soluzioni "chiavi in mano" sempre più complete e innovative, comprendenti dunque anche la parte di pallettizzazione a fine linea».

Ed è in questo contesto che si colloca anche la recente consegna di un impianto completo di imballaggio secondario e terziario, realizzato da Gampack per un cliente di risonanza mondiale attivo nel mondo del beverage, composto da una performante incartonatrice con sistema di pallettizzazione di tipo "Gantry" a 4 assi ed un sistema integrato di avvolgitura del pallet con film estensibile. Il pal-



Simone Piccolo

Area Supervisor
di Hiwin Italia



Roberto Pavan

Vice-President System
Division di Hiwin Italia



Virgilio Becucci

direttore operation
di Gampack

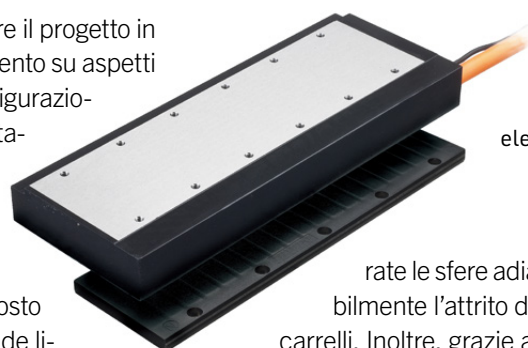
lettizzatore, realizzato per operazioni di sollevamento e movimentazione di più colli in contemporanea con peso complessivo fino a 50 kg, è stato sviluppato congiuntamente dallo staff dell'ufficio tecnico di Gampack insieme al team della System Division di Hiwin, coordinato da Simone Piccolo e Roberto Pavan, rispettivamente Area Supervisor e Vice-President System Division di Hiwin Italia. «Dopo aver attentamente valutato quanto disponibile sul mercato – afferma Becucci – Hiwin, tra i vari competitor interpellati, è stato l'interlocutore che ha dimostrato una maggiore capacità e sensibilità nel recepire le nostre necessità e i requisiti prestazionali, nell'assecondare le no-

stre esigenze, e nel riuscire a dimensionare il progetto in modo adeguato e corretto, ponendo l'accento su aspetti che hanno confermato la bontà della configurazione scelta. In sintesi l'obiettivo raggiunto è stato quello di unire l'essenziale funzionale alle performance attese non imponendo soluzioni da catalogo predeterminate ma customizzando alla perfezione l'applicazione». Più nel dettaglio il sistema è composto da assi lineari Stage Hiwin completi di guide lineari e carrelli serie QH, di sistema di posizionamento PG, motori lineari serie LMSA e tavola rotante con motore torque serie TMN, sempre forniti dal produttore taiwanese. Gli Stage sono assi azionati in questo caso customizzati (asse X di 3.000 mm, asse Y di 1.300 mm e asse Z di 1.400 mm) direttamente con motori lineari, progettati come soluzione plug and play.

Precisione nella movimentazione dei colli e l'alta dinamica del sistema di pallettizzazione a 5 assi sviluppato da Gampack sono garantite anche dalla presenza della tavola rotante sempre fornita da Hiwin e appartenente alla serie TMN

Dalle guide e motori lineari...

Come già sottolineato, l'impianto consta oltre che degli assi Stage anche dalle guide lineari e carrelli serie QH, del sistema di posizionamento PG, dei motori lineari serie LMSA e della tavola rotante con motore torque serie TMN sempre forniti da Hiwin. Le guide lineari a sfere ingabbiate QH sono indicate per carichi pesanti, sono capaci di assicurare lunga durata, precisione elevata e moto lineare uniforme, oltre ad offrire eccellenti prestazioni ad alta velocità in modo molto silenzioso grazie ai distanziali della struttura SynchMotionTM. Tali distanziali permettono infatti di mantenere sepa-



I motori lineari sincroni serie LMSA di Hiwin si distinguono per una densità di forza molto elevata pur mantenendo una forma molto compatta

rate le sfere adiacenti, riducendo sensibilmente l'attrito durante il movimento dei carrelli. Inoltre, grazie all'eliminazione del contatto tra le sfere, delle relative collisioni e i livelli delle emissioni acustiche risultano nettamente inferiori. Caratteristico di questa serie è anche il design autolubrificante. La partizione è un raggruppamento di strutture ad anello cavo, dotate di un foro passante per consentire la circolazione del lubrificante. Grazie allo speciale percorso di lubrificazione, il lubrificante può essere inserito nello spazio apposito del distanziale, riducendo la frequenza di manutenzione.

I motori lineari sincroni ironcore serie LMSA si distinguono invece per una densità di forza molto elevata, seppur mantenendo dimensioni molto contenute. Caratterizzati da funzionamento senza usura e ripple a bassa velocità, tali motori trovano applicazione non solo in sistemi di automazione come per Gampack, ma anche in macchine utensili, apparecchiature per semi conduttori, macchine per taglio vetro, macchine lavorazione laser, perforazione PCB, SMT, AOI, ammortizzatori di massa attivi ecc. Disponibili in diversi modelli sono in grado di raggiungere velocità fino a 30 m/s, accelerazioni sino a 10 G, garantendo forze continue fino a poco meno di 1.600 N, picchi fino a 4.500 N, in soli 36 mm di spessore.



Il sistema di pallettizzazione sviluppato da Gampack beneficia anche delle prestazioni offerte dalle guide lineari a sfere ingabbiate per carichi pesanti Hiwin serie QH

...dalla tavola rotante all'evoluzione funzionale

Precisione nella movimentazione dei colli e l'alta dinamica, sono garantite in questo progetto anche dalla presenza della tavola rotante con motore torque sempre fornita da Hiwin e appartenente alla serie TMN, esecuzioni che sono particolarmente adatte per le attività di automazione grazie al design ad albero cavo. La connessione estremamente rigida tra motore e carico e la regolazione del servo azionamento assicurano eccellenti prestazioni di accelerazione e una buona uniformità di movimento. Dotate di azionamento senza gioco, esenti da manutenzione e compatte, tali tavole possono essere opzionalmente dotate di rivestimento conforme a standard IP65, di freno integrato, di sensore di Hall integrato, piuttosto che di encoder o resolver per un ambiente di lavoro flessibile. «Velocità, bassa rumorosità – sottolinea



Fardellatrice Gampack serie FB

Applicazioni “custom”, ovvero soluzioni tailor-made “chiavi in mano”

Presente in Italia con una propria filiale diretta sin dal 2013, Hiwin si appresta a trasferirsi nella nuova sede operativa di Cavenago di Brianza (MB): più di 11.000 mq nei quali troveranno spazi commerciali e amministrativi, affiancati da ampie aree per la lavorazione e lo stoccaggio dei prodotti, da sempre fattore molto importante per generare un vantaggio competitivo su tutto il territorio nazionale. Ed è presso la nuova

sede che proseguirà il lavoro del team System Division, dedicato esclusivamente alla progettazione e alla realizzazione di soluzioni custom, personalizzate su precisa specifica del cliente, come nel caso di Gampack. Il gruppo, coordinato da Roberto Pavan, è formato da esperti progettisti meccatronici i quali, lavorando in sinergia tra il mondo meccanico ed elettronico, riescono a soddisfare le più diverse esigenze. Nel caso

di Gampack, sulla base delle specifiche e dei requisiti di progetto richiesti e condivisi, Hiwin ha fornito una soluzione completa, un sistema di pallettizzazione di tipo “Gantry” a 4 assi lineari, completi di guide carrelli, sistema di posizionamento e motori lineari. Il tutto completato nelle sue funzioni da una performante tavola torque, riuscendo così a fornire al cliente finale una soluzione tailor made “chiavi in mano”.

Becucci – insieme al limitato consumo energetico, all’elevata affidabilità e alla bassa manutenzione, sono senza dubbio i principali punti di forza del sistema di pallettizzazione abbinato alla nostra incartonatrice. Col valore aggiunto della grande compattezza dell’impianto, a tutto beneficio del layout complessivo del cliente finale». Customizzato secondo precisi requisiti prestazionali, il sistema di pallettizzazione sviluppato congiuntamente dall’ufficio tecnico Gampack e dallo staff della System Division di Hiwin Italia, riflette la grande capacità dell’azienda piacentina di riuscire a fornire ai propri clienti soluzioni perfettamente “tailor made” ad alto valore aggiunto. «Il nostro obiettivo – aggiunge Scapin – è quello di mostrarci ai nostri clienti come problem solver, consapevoli di poter vantare un background esperienziale di alto livello. In tutto questo Hiwin ha dimostrato grande flessibilità nell’affiancarci e supportarci in questo come in altri progetti. Con competenze e rapidità di risposta espresse talvolta ricorrendo a soluzioni per certi aspetti poco convenzionali ma comunque, sempre innovative. Esattamente come noi ci poniamo sul mercato. Da questo punto di vista stiamo sviluppando per esempio per le nostre macchine anche alcuni dispositivi per il condition monitoring e per la manutenzione predittiva.

Obiettivo crescita, a livello globale

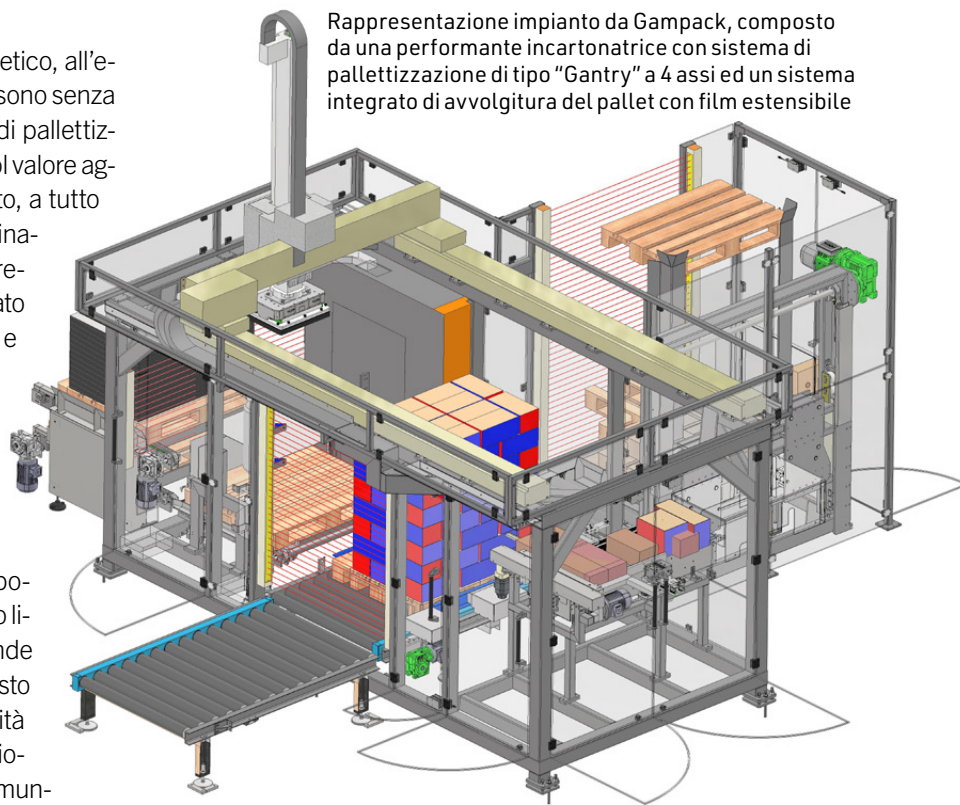
La stretta sinergia instauratasi tra Hiwin e Gampack si consolida in un periodo di grande cambiamento per l’azienda piacentina, la cui maggioranza appartiene dallo scorso anno a Progressio, società indipendente che gestisce fondi di private equity, focalizzata appunto su Piccole e Medie Imprese italiane.

Un cambio di proprietà coinciso anche con l’ingresso dell’attuale amministratore delegato e di un qualificato team di collaboratori, chiamati a spingere sull’acceleratore dell’innovazione e della crescita, con il fondatore Giuseppe Gazzola, in una logica di continuità operativa, a ricoprire la carica di Presidente della società.

«Un obiettivo stimolante e ambizioso – rileva Scapin –

che ha previsto una riorganizzazione interna, sulla cui base si sono imposte mirate strategie di crescita organica, eventualmente supportata anche da possibili acquisizioni. Senza tralasciare la necessità di incrementare ancora il nostro capitale umano, composto oggi da una sessantina di qualificati dipendenti, nonché la superficie produttiva, con un ampliamento che potrebbe formalizzarsi già entro l’anno».

Prerogative che permettono all’azienda di guardare al futuro consapevole di know-how e competenze tali da poter fornire soluzioni ad alto valore aggiunto, in grado di anticipare le crescenti esigenze del mercato, dimostrandosi partner ideale su cui puntare per vincere nuove sfide. «Sfide – conclude Scapin – che vogliamo continuare a vincere in Italia e, soprattutto, all’estero, oggi rappresentante circa l’80% del nostro fatturato, anche al di fuori dell’Europa. Non a caso abbiamo ridisegnato la nostra rete commerciale, rafforzandola con l’inserimento di nuove figure per un presidio geografico ancora più efficace».



Rappresentazione impianto da Gampack, composto da una performante incartonatrice con sistema di pallettizzazione di tipo “Gantry” a 4 assi ed un sistema integrato di avvolgitura del pallet con film estensibile