

Tornitura di precisione di particolari complessi per medie e grandi serie

Specializzata nella produzione di particolari meccanici di elevata precisione, torniti da barra, Minutecnica Bolognese mette a disposizione quasi 50 anni di esperienza, flessibilità e dinamica operativa, al servizio dei più diversi settori, annoverando tra i propri clienti anche importanti gruppi multinazionali produttori di componenti oleodinamici e automobilistici.

Gianandrea Mazzola

Minutecnica Bolognese nasce nel 1971 come torneria meccanica conto terzi, grazie alla lungimiranza imprenditoriale di Ezio Martello e Bruno Calzoni, servendo sin dall'inizio dell'attività anche importanti clienti nel panorama industriale della produzione di carburatori e della costruzione di macchinari agricoli. Un percorso di crescita che vede il 1982 quale anno chiave, con l'ingresso in azienda di Andrea Martello, figlio di Ezio, che lo affianca seguendo tutta la parte tecnica. Un subentro che accelera la capacità produttiva, attraverso l'integrazione di nuove macchine e tecnologie.

«In particolare – precisa l'ing. Andrea Martello – cresce in quegli anni in modo molto significativo il numero in officina dei torni plurimandrino e, contestualmente, vengono integrati anche i primi torni a Cnc».

Un passo importante che permette all'azienda di ampliare nel tempo il proprio raggio d'azione e gli ambiti operativi: oltre al settore dell'automobile, inizia infatti a operare anche nel comparto dell'oleodinamica e del taglio plasma.

«Inoltre – sottolinea l'ing. Martello – al fianco della produzione viene creato anche un team di lavoro dedicato alla progettazione e alla modifica dei particolari in accordo con l'ufficio



Esempio componentistica realizzata per il settore oleodinamico.

tecnico dei nostri clienti. Un'attività di co-design e di co-engineering che porta con sé non solo l'apprezzamento di questo nuovo servizio, ma che ci ha permesso e ci permette tutt'ora di accrescere trasversalmente competenze e know-how».

Attenta alla qualità di prodotto e di processo, Minutecnica Bolognese inizia anche l'iter di gestione del sistema qualità, portando l'azienda alla prima certificazione nel 2001, attualmente rinnovata e aggiornata secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015.



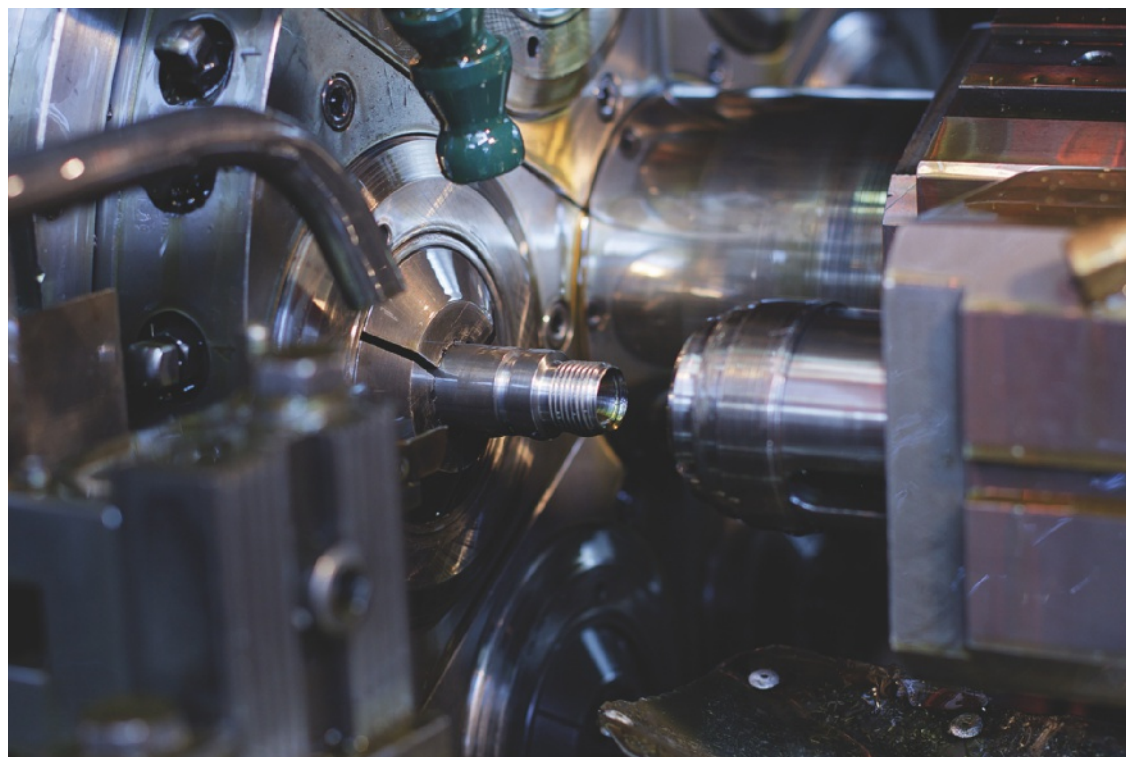
Tra i settori serviti da Minutecnica Bolognese spiccano anche l'automotive e l'oleodinamico.

Non solo lavorazioni da barra

A quasi mezzo secolo dalla sua nascita, l'azienda svolge oggi la propria attività presso la sede di Rastignano (BO), su una superficie produttiva di circa 2.000 mq, con il prezioso contributo di un qualificato staff composto da 16 addetti. Competenze e know-how che convergono in una grande specializzazione nella produzione di medie e grandi serie di particolari meccanici torniti di elevata qualità e precisione, ad alto contenuto tecnologico, realizzate con torni automatici a Cnc e a camme, mono e plurimandrino, utilizzando barre trafilate con diversi profili, con diametri compresi tra 3 mm e 35 mm. «Componenti – osserva

lo stesso ing. Martello – caratterizzati da tolleranze e geometrie complesse, realizzati in diversi materiali, tra i quali, acciai, acciai legati, acciai inossidabili, ottone, alluminio, rame e loro leghe speciali. Su richiesta del cliente, gli stessi componenti possono essere forniti in “free pass”, controllati al 100%, testati su appositi banchi prova, assemblati con altri particolari e imballati in blister». Da sottolineare che per soddisfare le più ampie richieste provenienti dal mercato, e a completamento delle fasi di tornitura, Minutecnica Bolognese ha da tempo allestito anche un reparto dedicato a tutte le lavorazioni di ripresa con transfer, rettifiche, macchine per le finiture, piccole presse, marcatrici, brocciatrici,

Dettaglio di lavorazione su tornio plurimandrino.



L'AZIENDA IN BREVE

- **Ragione Sociale:** Minutecnica Bolognese s.a.s.
- **Città e regione:** Rastignano (BO) – Emilia Romagna
- **Ragione Sociale:** Minutecnica Bolognese s.a.s.
- **Città e regione:** Rastignano (BO) – Emilia Romagna
- **Lavorazioni principali offerte:** tornitura, brocciatura, alesatura, rullatura, , poligonatura, fresatura assiale e trasversale, foratura e filettatura trasversale, marcatura, ribaditura, sbavatura, micropallinatura, rettifica, burattatura e lucidatura.
- **Parco macchine:** 11 torni plurimandrino, 13 torni monomandrino a Cnc, 2 rettifiche, 2 torni da ripresa, 4 transfert, 2 impianti di lavaggio a circuito chiuso, 4 macchine per la burattatura e la lucidatura. 2 impianti per la micropallinatura, piccole presse, marcatrici, banchi per il montaggio, il collaudo e il controllo.
- **Materiali lavorati, dimensioni pezzi:** i principali materiali lavorati sono acciai automatici, acciai legati, acciai inossidabili austenitici e martensitici, ottone, alluminio, rame e loro leghe. I particolari sono torniti da barre aventi diametro compreso tra 3 e 35 mm.
- **Metrologia:** il reparto di controllo qualità utilizza una sala metrologica climatizzata fornita di strumenti quali proiettori, microscopi, alesametri endovisori, comparatori micrometri elettronici, rugosimetri e profilometro rotondimetro, durometri microdurometro, telecamera e strumento a scansione ottica.
- **Settori applicativi:** automobilistico, motociclistico, oleodinamico, pneumatico telecomunicazioni, taglio plasma, termoidraulico.
- **Certificazioni:** UNI EN ISO 9001:2015.
- **Persone in azienda:** 16 addetti.
- **Servizi aggiuntivi:** trattamenti termici e superficiali, rivestimenti chimici e galvanici, supporto tecnico per le fasi di progetto e di modifica del particolare, collaudo al 100% dei particolari, assemblaggio.



Componenti di precisione realizzati per il settore taglio plasma, motor bike ed elettronico.



Vista lavorazione di sbavatura manuale dei fori radiali.



Controllo al 100% dell'eventuale presenza di bava nei fori radiali.

oltre ai già citati banchi per il montaggio e il controllo. «Su richiesta del cliente – aggiunge l'ing. Martello – i particolari, grazie a un parco fornitori selezionato e qualificato, possono essere forniti completi di trattamenti termici e superficiali, di rivestimenti chimici e galvanici».

Massima flessibilità e versatilità delle forniture

Minutecnica Bolognese ha saputo unire nel tempo professionalità, competenza tecnica ed esperienza del personale, agevolando il costante miglioramento del processo produttivo sia in termini di qualità, sia in termini di flessibilità e di versatilità delle forniture, sia come supporto tecnico per la fase progettuale e di modifica del particolare e per la definizione dei processi

di lavorazione per rendere funzionale ed economicamente vantaggioso il prodotto. «Una vincente sinergia – conclude l'ing. Martello – che ci permette di proporci al mercato come interlocutore e partner efficiente, affidabile, qualificato e competitivo». A confermarlo sono anche alcuni dei più importanti gruppi multinazionali produttori di componenti oleodinamici e automobilistici, che da anni si rivolgono all'azienda per soddisfare le loro esigenze di particolari meccanici torniti di elevata qualità e precisione, ad alto contenuto tecnologico. Un elevato valore aggiunto apprezzato anche oltre confine visto che la stessa Minutecnica Bolognese vanta attualmente un'importante quota export in Svizzera, in Germania, in Polonia e in Australia.

LUBRITool BY RÖHM



Il Lubritool ti allunga la vita

- ⊗ Manutenzione automatica della pinza di bloccaggio HSK, in 5 secondi
- ⊗ Lubrificazione ottimale: sempre il lubrificante ottimale, al momento giusto, nella giusta quantità e nel giusto posto
- ⊗ Ritorno dell'investimento in meno di 6 mesi

RÖHM
driven by technology

RÖHM Italia srl | www.roehm.biz | www.eshop.roehm.biz
rohmitalia@roehm.biz | Tel.+39 0292103531