

• Gianandrea Mazzola



Impianto elettrostatico per vernici all'acqua.

GIUNTA AI PRIMI TRENT'ANNI DI ATTIVITÀ, C.M. SPRAY MANTIENE INALTERATA LA PROPRIA VOCAZIONE OPERATIVA, DA SEMPRE ORIENTATA VERSO L'INNOVAZIONE TECNOLOGICA. COMPETENZE E KNOW-HOW CHE CONSENTONO DI OFFRIRE SISTEMI APPLICATIVI DI SPRUZZATURA AD ALTO VALORE AGGIUNTO, PER AIUTARE I PROPRI CLIENTI NELLO SVILUPPO DEL REPARTO DI VERNICIATURA DEI PIÙ DIVERSI MATERIALI.

**C.** M. Spray viene fondata nel 1988 da Michele Cattarin, forte di una precedente esperienza maturata nel campo della verniciatura. Ambito operativo nel quale sviluppa un'attività in proprio, sempre orientata all'offerta di soluzioni effi-

caci e affidabili nel rivestimento delle superfici sia a liquido che a polvere.

«L'obiettivo – commenta Michele Cattarin – è sempre stato quello di proporre soluzioni altamente tecnologiche, o comunque tecnicamente avanzate, in grado di fornire al cliente efficienza di processo, ottimizzazione dei tempi, nonché un sensibile risparmio di materie prime».

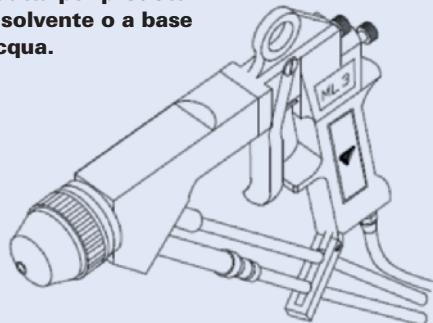
Un chiaro orientamento all'innovazione e alla ricerca di sistemi capaci di soddisfare le più diverse esigenze, sintesi di know-how e di una profonda conoscenza delle specificità della verniciatura industriale. Una vocazione e un'impostazione che ha permesso all'azienda di crescere in termini di portfolio clienti oltre che di raggio d'azione, in un mercato divenuto

### ELETROSTATICA MANUALE PER LA VERNICIATURA DI PARTICOLARI IN METALLO

Tra i prodotti proposti da C.M. Spray spicca anche la pistola elettrostatica ML 3, adatta per prodotti a solvente o a base acqua, completa di modulo elettrostatico e che rappresenta il miglior sistema di verniciatura per particolari in metallo. Grazie ai vantaggi del sistema elettrostatico, che permette alle particelle di vernice di essere caricate negativamente, il risparmio di vernice può arrivare fino al 50% - 70% rispetto ai sistemi tradizionali. Infatti l'overspray creato durante la fase di spruzzatura andrà autonomamente a depositarsi sul supporto per effetto della carica elettrostatica.

Inoltre il risparmio sarà anche nel tempo di esecuzione, visto che certe parti non dovranno più essere verniciate in maniera specifica. La finitura risulta perfettamente omogenea e distesa grazie alla carica elettrostatica. Ulteriore punto di forza è rappresentato dalla velocità applicativa e dal minor accumulo di vernice nei filtri cabina; quindi la loro sostituzione verrà effettuata con intervallo di tempo più lungo. Alimentabile da una pompa a membrana, di facile e rapida pulizia, questa pistola elettrostatica richiede una minima manutenzione.

**Pistola elettrostatica  
C.M. Spray ML 3,  
adatta per prodotti  
a solvente o a base  
acqua.**



nel tempo sempre più globale.

«*Nel corso di questi primi trent'anni di attività – aggiunge Michele Cattarin – credo l'azienda abbia saputo distinguersi e differenziarsi grazie alle competenze acquisite su diversi materiali e, dunque, al servizio dei più disparati settori.*

#### Know-how e competenze al servizio del cliente

C.M. Spray svolge oggi la propria attività presso la sede operativa di Carbonera (TV), su una superficie di circa 500 mq, grazie al prezioso apporto di una decina fra dipendenti e collaboratori, oltre a una variegata rete di conoscenze che considerano C.M. Spray un punto di riferimento del settore. Una struttura oggi guidata dalla seconda generazione, ovvero da Dariano Cattarin, la cui ultra decennale presenza in azienda ha contribuito ad ampliare ulteriormente le opportunità di mercato.

«*Mercato – precisa lo stesso Dariano Cattarin – che non presenta confini geografici, e che ci vede presenti tanto in Italia, quanto all'estero. In paesi che possono essere i limitrofi, ma con impianti installati anche in Sud America, in Bangladesh, in Turchia, in Polonia, in Ungheria, in Romania, tanto per citarne alcuni. Una presenza internazionale diretta, oppure veicolata direttamente da nostri clienti italiani nei loro siti produttivi delocalizzati all'estero.*

Specialista nella spruzzatura industriale, a liquido o a polvere, intesa come par-

te finale del processo di verniciatura, l'azienda è in grado di soddisfare esigenze di processo per materiali che vanno dal metallo al legno, dal vetro alle varie materie plastiche, dal cuoio all'alimentare. A questo proposito, una nuova frontiera tecnologica è rappresentata anche dalla verniciatura a polveri di materiali termicamente sensibili. Ovvero materiali come Mdf (derivato del legno), legno massello e plastica o prodotti composti con tali materiali, che fino a oggi non potevano essere o erano difficilmente verniciati con tecnologie a polvere.

«*Svariati materiali che devono essere ver-*

*niciati – prosegue Dariano Cattarin – per soddisfare esigenze prettamente estetico-decorative, piuttosto che di protezione superficiale e così via. Una grande variabilità che ci ha permesso di incrementare costantemente le nostre conoscenze, arricchire il nostro bagaglio tecnico a favore di un trasferimento tecnologico trasversale e multi-settoriale.*

Un punto di forza determinante per l'azienda è infatti la grande conoscenza

**Know-how e competenze maturate in 30 anni di attività permettono a C.M. Spray di sviluppare sistemi di verniciatura altamente tecnologici e performanti.**





(da destra) Michele Cattarin, fondatore della C.M. Spray di Carbonera (TV), insieme al figlio Dariano.



**Isobox per sistema elettrostatico automatico vernici base acqua.**

non solo delle tecniche e delle tecnologie di verniciatura a spruzzo, ma della loro più adeguata applicazione. Ciò converge in una missione di respiro ben più ampio rispetto alla tradizionale vendita. Centrale diviene infatti la risoluzione dei problemi del cliente, a cui vengono sottoposte, di volta in volta, le migliori alternative in base alle singole specificità.

«In altre parole – sottolinea lo stesso Dariano Cattarin – parlerei di una vendita alta-

mente customizzata, su misura, sulla base delle necessità, predisponendo apparecchiature, strumenti, impianti, in grado di soddisfare esigenze in termini di ottimizzazione e qualità di processo».

Come già sottolineato, l'azienda trevigiana vanta know-how e competenze su sistemi di verniciatura industriali per applicazioni a polvere e a liquido.

«Tra questi – spiega Dariano Cattarin – mi riferisco per esempio a verniciatura a

polvere con sistemi a pompa in fase densa, piuttosto che a sistemi di spruzzatura a liquido elettrostatici in bassa, media e alta pressione. Questi ultimi, soprattutto, rappresentano una grande opportunità applicativa. Non sono, purtroppo, ancora molto conosciuti ma estremamente importanti e, in alcuni casi, indispensabili per raggiungere determinati risultati. Sia per finiture migliori, sia per un risparmio di prodotto verniciante ed inoltre per limitare le emissioni di VOC in atmosfera con evidente beneficio per l'ambiente».

Più nel dettaglio, i sistemi di spruzzatura elettrostatici in bassa pressione (con atomizzazione ad aria) proposti da C.M. Spray trovano applicazione nei settori della galvanica, della minuteria, della carpenteria leggera e del vetro. I sistemi in media pressione (con atomizzazione meccanica) trovano invece ideale impiego nella carpenteria pesante.

Negli ultimi anni l'azienda ha inoltre maturato numerose esperienze applicative, in ambito di verniciatura a liquido, anche



**Particolare Miscelatore elettronico C.M. Spray Mixer 2011 con 4 catalizzatori.**

## Miscelatore elettronico C.M. Spray Mixer 2011 configurato con 4 catalizzatori a 9 colori.

coi sistemi elettronici di miscelazione proporzionale in automatico.

«Si tratta di sistemi – aggiunge Dariano Cattarin – che permettono di miscelare le vernici catalizzate, automaticamente, nella giusta proporzione prevista dal produttore, solo quando richiesta dall'operatore. Apparecchiature che annoverano numerosi vantaggi non solo dal punto di vista del risparmio di materie prime, ma anche per ciò che concerne il rispetto dell'ambiente».

### Pronti per vincere nuove sfide di mercato

C.M. Spray distribuisce sistemi applicativi di vari brand, oltre che sviluppare soluzioni proprie, con una competenza obiettiva, oggettiva e super partes, al fine di poter effettuare una proposta mirata.

«Il mercato – osserva Dariano Cattarin – si è costantemente evoluto, offrendo una miriade di nuovi strumenti, di apparecchiature performanti e affidabili. Tuttavia non sempre tali prerogative si possono riscontrare ad ampio spettro applicativo. La nostra capacità risiede proprio nell'accogliere i requisiti del cliente e, sulla base degli obiettivi da raggiungere, individuare quella meglio rispondente ai risultati attesi».

Innovazione di prodotto che permette all'azienda di affiancarsi ai propri clienti anche



in un percorso di adeguamento dei loro impianti di spruzzatura ai nuovi prodotti sviluppati dalla ricerca in campo chimico. Peculiarità che si sono concretizzate in una progressiva e graduale crescita.

«Un trend positivo – conclude Dariano Cattarin – che ha trovato conferma anche in questi ultimi anni, con altrettante buone prospettive per l'anno in corso. Soprattut-

to in settori che maggiormente coinvolgono la verniciatura di metalli e di plastiche. Materiali che oggi più di altri stanno meglio performando».

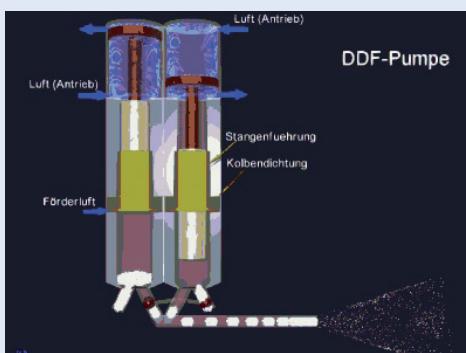
Una visione positiva, incoraggiante e di buon auspicio per il futuro, per vincere le nuove sfide imposte da un mercato sempre più competitivo e globale. ■

© RIPRODUZIONE RISERVATA

## EFFICIENZA E QUALITÀ COI SISTEMI DI TRASPORTO POLVERE IN FASE DENSA

La tecnologia di trasporto polvere DDF in fase densa senz'aria, permette l'aspirazione della polvere tramite pompe direttamente dal sotto ciclone e l'invio alle pistole attraverso tubazioni con diametro di 5,5 mm, nonché la regolazione della quantità. Le pompe DDF garantiscono sempre la medesima quantità di polvere impostata/trasportata dato che non ci sono variabili esterne (quantità d'aria, usura inserto venturi ecc.) che possano influenzarne il movimento, e ciò permette la ripetitività dei parametri impostati a distanza di mesi. La velocità di uscita della polvere è notevolmente più bassa rispetto alla tecnologia dell'iniettore venturi (5-7 m/min. rispetto ai 18-20 m/min. del venturi); ciò permette di utilizzare meno carica elettrostatica, di migliorare la penetrazione

nei punti difficili, di uniformare gli spessori e di limitare l'over spray. Nelle fasi di cambio colore, la pulizia delle pompe e delle tubazioni avviene con una modalità completamente automatica e non richiede la spruzzatura a perdere dei primi minuti abitualmente effettuata poiché



non ci sono contaminazioni. Inoltre, per quanto riguarda il filtro finale, la pompa può essere utilizzata per lo svuotamento e l'invio al big-bag della polvere da smaltire (anche a 10-20 m di distanza) completamente in automatico tramite pompa DDF senza bisogno di manualità. Rispetto alla tecnologia venturi questa tipologia di pompe utilizza una quantità d'aria che è circa la metà. La tecnologia garantisce qualità e risparmio di vernice poiché si tratta di un concetto totale di verniciatura creato per risolvere i problemi quotidiani che chi vernicia a polvere ben conosce.

### Sistema di trasporto polvere in fase densa DDF