

Piccoli lotti, grandi risultati

La bresciana Tamburini Srl, oltre alla produzione di utensili e calibri di misura, vanta da tempo anche una struttura specializzata nelle lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi, ad alto contenuto tecnologico.

Gianandrea Mazzola



Vista stabilimento produttivo della Tamburini Srl a Mezzano.

La Tamburini è figlia di una semplice ma rilevante intuizione del suo fondatore, Bruno Tamburini, che decise coraggiosamente di spostare le sue attività dalla sede storica di Pieve di Bono in provincia di Trento, nella provincia di Brescia. Decisione molto sofferta che però rappresenterà uno dei sicuri fattori di successo delle sue future iniziative imprenditoriali. Ed è infatti nel 1960 che rileva una piccola struttura artigianale nella città di Brescia, dove inizia la produzione di utensili filettatori maschi e filiere. L'inevitabile crescita dell'attività impone nel 1969 un trasferimento dalla sede cittadina a quella di Rezzato, più spaziosa e maggiormente consona alle nuove esigenze produttive e commerciali. È qui che l'azienda compie il suo vero salto di qualità sia in termini di

volumi di produzione che di qualità intrinseca del prodotto. L'impiego di macchinari di più evoluta concezione tecnologica e di una manodopera sempre più specializzata, hanno permesso alla Tamburini di iniziare in questa sede un periodo di grandi successi e di crescita duratura nel tempo. L'ennesimo step di crescita, l'azienda lo compie nel 2006, trasferendo la sua sede nell'attuale sito produttivo di Mezzano, che ha permesso di incrementare la capacità produttiva dell'azienda e di farla crescere anche nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione.

Il valore aggiunto di competenze trasversali e intersettoriali

Nel corso del proprio sviluppo organizzativo, l'azienda ha voluto mette-

re al servizio del mercato il proprio know-how e le competenze di processo, anche per lavorazioni meccaniche conto terzi, di alta precisione e dall'alto contenuto tecnologico.

«Competenze trasversali e intersettoriali – commenta il responsabile commerciale, Andrea Tamburini – che ci permettono di soddisfare esigenze specifiche per produzioni di piccoli lotti ma di grande precisione. Ciò significa massima attenzione alle specifiche del cliente, con un supporto delle richieste, grazie alla nostra organizzazione, che permette di gestire con estrema flessibilità le commesse in modo globale: dalla progettazione fino alla consegna».

Progettazione garantita da un ufficio tecnico che dispone di evolute postazioni Cad/Cam in grado di ge-

stire modelli 2D/3D di qualunque tipo di formato. Entrando invece nel dettaglio d'officina, l'azienda si è strutturata offrendo i seguenti processi: rettifiche (interne, esterne, tangenziali e planetarie); lavorazioni di tornitura Cnc da barra; lavorazioni di microtornitura di alta precisione su materiali temprati; lavorazioni in fresatura (centri di lavoro a 3 e a 5 assi in continuo) con impianti di ultima generazione; elettroerosione a filo e a tuffo.

«Parco macchine – aggiunge Tamburini – che ci consente di lavorare praticamente tutti i materiali ferrosi in generale (inclusi al titanio e acciai legati come il Maraging) oltre che bronzo, ottone, alluminio e sue leghe, ed alcune tipologie di plastiche. Lavorazioni di elettroerosione non



Ufficio tecnico e progettazione.



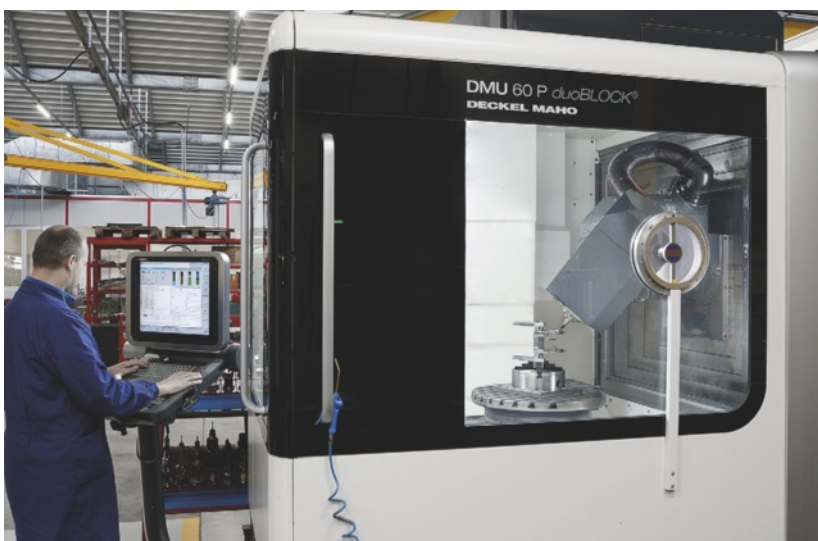
Sala metrologica.



Macchine di misura CMM.



Elettroerosioni a filo e tuffo.



Centro di lavoro Cnc a 5 assi.

solo ad acqua, ma anche a olio; un processo che assicura un'eccellente qualità delle superfici lavorate, senza alcuna colorazione dovuta all'ossidazione. Le parti risultano così prive di cricche e con un miglior grado di finitura.

Qualità di processo certificata

Col preciso obiettivo di fornire un servizio completo, la Tamburini, grazie a selezionati partner, è in grado di offrire per i manufatti prodotti, anche trattamenti superficiali e rivestimenti

specifici alle esigenze, oltre a trattamenti termici su un'ampia gamma di tipologia di materiale. Partner rigidamente scelti, vista anche la certificazione ISO 9100 che la stessa Tamburini vanta dal 2015 (che qualifica l'azienda come fornitore specializzato anche per gli esigenti settori aeronautico, aerospaziale e difesa), in aggiunta alla ISO 9001.

«La nostra specializzazione – conclude Tamburini – non è di certo orientata a produzioni elevate. Siamo indubbiamente concentrati su piccoli lotti, ma con tolleranze richieste millesimali. Qualità poi garantita dai rapporti di prova che possono essere emessi dal nostro laboratorio metrologico dove sono attive due Cmm, macchine di misura automatiche con area di lavoro di 1.200 x 800 x 600 mm».

© RIPRODUZIONE RISERVATA

L'AZIENDA IN BREVE

- **Ragione sociale:** Tamburini Srl
- **Lavorazioni principali offerte:** rettifiche (interne ed esterne, tangenziali e planetarie), tornitura Cnc da barra, microtornitura di alta precisione, fresatura, foratura, elettroerosione a filo e a tuffo.
- **Parco macchine lavorazione conto terzi:** 4 centri di lavoro a 4 e 5 assi in continuo (con tavola da 650 mm), 2 elettroerosioni a filo (ad acqua e a olio), una elettroerosione a tuffo, rettifiche pianparallele, rettifiche planetarie.
- **Materiali lavorati:** materiali ferrosi in generale, acciai legati, acciai inossidabili, Maraging, titanio, rame, bronzo, ottone, alluminio e sue leghe, oltre ad alcune plastiche.
- **Metrologia:** 2 macchine di misura (CMM).
- **Settori applicativi:** componenti destinati ai settori più svariati dell'industria meccanica.
- **Certificazioni:** certificazione ISO 9001, certificazione ISO 9100 (per i settori aeronautico, aerospaziale e difesa).
- **Persone in azienda:** circa 60 dipendenti.
- **Servizi aggiuntivi:** trattamenti superficiali e rivestimenti specifici alle esigenze, trattamenti termici su un'ampia gamma di tipologie di materiali.

Nichelino (TO) Via torricelli, 16-18-20
tel 011.6051212 telefax 011.606.07.28
info@dicostagiuseppe.com
www.dicostagiuseppe.com



Beinasco (TO), 10092 Via Aosta 2
tel 011.3499634 telefax 011.3492560
info@ecozinc.it
www.ecozinc.it

UN GRUPPO TUTTO ITALIANO IN COSTANTE INNOVAZIONE

TRATTAMENTI GALVANICI CON BAGNI ECOLOGICI

E

TRATTAMENTI ECOLOGICI ESENTI DA CROMO ED IDROGENO CON ALTISSIME RESISTENZE ALLA CORROSIONE

Di Costa GIUSEPPE

QUALITÀ IN AZIONE

www.dicostagiuseppe.com

UFFICI E STABILIMENTO:
Via Torricelli 16-18-20 - 10042 Nichelino (TO)
telefono 011.605.12.12 (5 linee r.a.)
telefax 011.606.07.28
e-mail: info@dicostagiuseppe.com
Cod. Fisc./Part. IVA 0345709010

NOVITA' 2017



Attivo dal 1964, il gruppo Dicosta Giuseppe s.r.l. ed Ecozinc s.r.l. è diventato nel tempo il punto di riferimento per l'innovazione nel campo dei trattamenti anticorrosivi su superfici metalliche.

L'attenzione al rispetto delle vigenti norme europee in ambito ambientale, unita alla qualità delle forniture garantita da sistemi qualità certificati e all'implementazione di impiantistica speciale all'avanguardia, garantiscono trattamenti con elevatissime resistenze alla corrosione secondo le norme di riferimento del settore automotive.



dal 1964
DI COSTA GIUSEPPE S.r.l.



dal 2007
ECOZINC S.r.l.

ECOZINC ... DI FABIO DICOSTA & C
UFFICI E STABILIMENTO
10092 BEINASCO (Torino)-ITALIA-VIA AOSTA, 2
R.E.A. di TORINO n. 976143 - REG. IMPR. di TO
COD. FISCALE E PARTITA IVA 08481620014
TEL. 011.349.96.34 (5 linee ric. aut.)
TELEFAX 011.349.25.60
e-mail: info@ecozinc.it
www.ecozinc.it



trattamenti galvanici ecologici e rivestimenti in lega zinco - alluminio esenti da cromo, idrogeno e metalli pesanti

ZINTEK® e TECHSEAL®



NOVITA' 2016 NUOVI PROCESSI

DELTA-PROTEKT® DELTA-TONE® DELTA-SEAL®

DÖRKEN MKS®
THE CORROSION EXPERTS