

# Competenze, passione e qualità

*Dalla progettazione 3D all'assemblaggio finale, Steel Tech è in grado di soddisfare le richieste di esigenti settori tra cui il medicale/ospedaliero, il farmaceutico, l'alimentare, oltre ad elementi d'arredo di varia tipologia.*

Gianandrea Mazzola

Costituire un riferimento unico per il nostro cliente è ciò verso il quale siamo protesi di continuo da anni a questa parte. Questa, in sintesi, la missione di Steel Tech, azienda che si avvale di un organico di 12 persone, impiegate in una struttura di circa 1.600 mq a Povolaro di Dueville (Vicenza). Nata nel lontano 1977 e impegnata inizialmente nella costruzione di macchine agricole brevettate per l'alimentazione animale, gradualmente riconverte la propria attività nella fornitura di lavorazioni meccaniche conto terzi, seguendo l'evolversi del mercato e della richiesta sul territorio. Da qui prende il via un processo, ancora in atto, che ha visto crescere l'azienda non solo per dimensioni (fino ad approdare nell'attuale struttura), ma anche per le competenze acquisite nel corso degli anni. Know-how, questo, che viene messo a frutto giorno per giorno verso i vari committenti che si rivolgono a questa realtà per avere un servizio puntuale e di eccellente qualità.

## Dinamicità e costante miglioramento tecnologico

«Un buon fornitore – sottolinea Alessandro Santin, responsabile di produzione e contitolare con il fratello Stefano e i genitori Domenico e Silvana – è come un buon cliente».

In effetti, con le attuali sfide di mercato, poter contare su un'azienda dinamica, volta al costante miglioramento tecnologico e capace di soddisfare le esigenze con prodotti di qualità è molto importante. E a volte addirittura strategico. Qualche anno fa, infatti, Steel Tech ha saputo introdurre



Giunti saldati in acciaio inox e Alluminio.

due nuovi impianti: un taglio laser e una pressa piegatrice i quali, grazie anche al potente software di gestione, consentono di ottenere nesting di taglio efficienti e componenti piegati con geometrie non comuni. Punto di forza dell'azienda è anche la saldatura Tig, processo che conosce ormai da lungo tempo e che sa applicare a regola d'arte su componenti in acciaio inossidabile, al carbonio e anche alluminio.

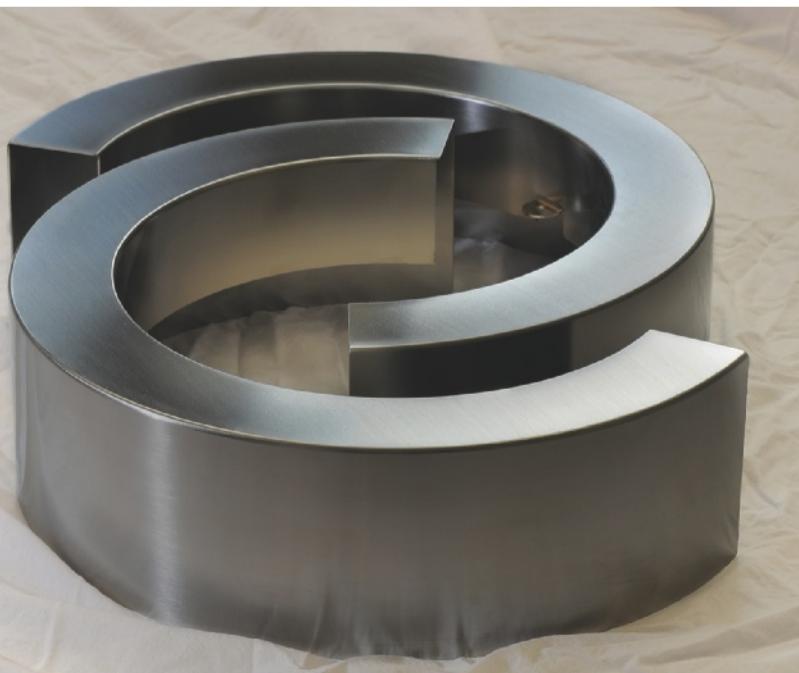
«Attività – aggiunge Alessandro – per la quale ci avvaliamo di personale qualificato in possesso di certifica-

zioni rilasciate dall'Istituto Italiano di Saldatura. Sono presenti infatti varie postazioni operative con generatori di saldatura di prim'ordine».

Inoltre, grazie alle opportunità del piano Industria 4.0, l'azienda si doterà a breve di una nuova isola robotizzata attrezzata con Tig (con o senza apporto di materiale) e filo continuo, riuscendo così a trasferire la propria lunga esperienza ad un robot antropomorfo di ultimissima generazione. Anche qui, l'azienda è in prima linea con l'innovazione poiché l'isola sarà corredata con un software Cam di

programmazione off-line che, grazie ai modelli 3D generati dall'ufficio tecnico, crea i percorsi di saldatura che il robot segue con la massima precisione.

«Un risultato possibile – spiega Alessandro – unicamente riuscendo a gestire e sovrintendere a ogni singola fase del processo. Dalla concezione in ufficio tecnico, al fondamentale processo di piegatura, saldatura, finitura e imballaggio. Questa è la chiave per sfruttare al massimo le nuove tecnologie ottenendo risultati fino a prima impossibili da raggiungere».



Componenti per settore farmaceutico saldati e lucidati (cortesia Convel Srl).



Processo di taglio laser CNC.

**Un punto di riferimento unico, per tutto il processo produttivo**

I settori produttivi serviti sono vari e tutti presentano criticità e peculiarità che Steel Tech riesce a soddisfare: dal medicale, dentistico e ospedaliero all'arredo bagno, dai componenti per impianti alimentari a parti destinate al packaging, da serbatoi e recipienti in pressione, a componenti per macchine e impianti ad uso farmaceutico. Trasversale a molti di questi settori è la richiesta da parte dei committenti di garantire il servizio di tracciabilità dei materiali impiegati nelle commesse. Un esempio ne sono i recipienti in pressione, fabbricati in accordo alla direttiva 2014/68/EU che impongono questo genere di standard. Sempre per questo settore, l'azienda

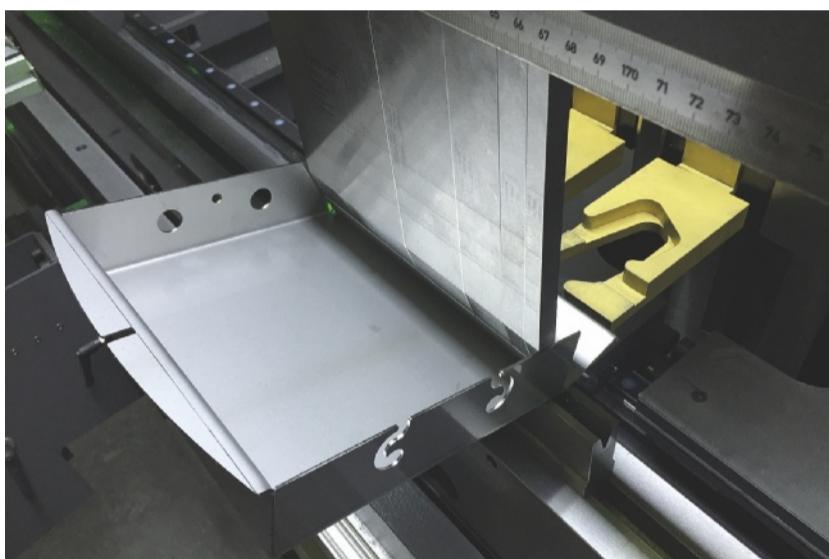


Stefano e Alessandro Santin, contitolari di Steel Tech Sas.

è in grado di operare avvalendosi di personale qualificato e certificato EN 9606. Importante è anche il personale dedicato ai controlli non distruttivi

per mezzo di esame visivo e con liquidi penetranti, anch'essi certificati secondo la EN 9712. L'azienda dispone anche di un banco di collaudo per effettuare internamente tutte le varie prove idrostatiche in accordo alla direttiva.

«Disponiamo anche di un reparto di lucidatura e finitura – conclude Stefano – per elevare ulteriormente il valore aggiunto del prodotto, permettendo al cliente di trovare un punto di riferimento unico per ogni aspetto produttivo, beneficiando così di tempi più veloci e costi maggiormente competitivi». È in grado inoltre di svolgere lavorazioni alle macchine utensili con impianti a CN, sia per la tornitura da ripresa che per la fresatura, oltre che una serie di altre attrezzature complementari.



Piegatura CNC di componente in lamiera.

**L'AZIENDA IN BREVE**

- **Ragione sociale:** Steel Tech Sas
- **Lavorazioni principali offerte:** progettazione e design 3D, taglio laser, piegatura e imbutitura, saldatura Tig robotizzata e manuale, asportazione di truciolo, assemblaggio, finitura, lucidatura e spazzolatura, ispezioni, collaudi e verifiche qualitative finali.
- **Parco macchine principale:** taglio laser con automazione carico/scarico automatico, presse piegatrici (tra cui macchina a 8 assi interfacciata con Cam 3D di piegatura), presse idrauliche per imbutitura, isole robotizzate di saldatura Tig con e senza metallo d'apporto equipaggiate con Cam 3D di programmazione percorsi, varie postazioni di saldatura con personale certificato con qualifiche di saldatura EN9606, puntatrici elettriche e sistemi di decapaggio localizzato dei giunti saldati, reparto di lucidatura attrezzato per finitura e ripristino superfici (BAP/scotch-brite), tornio Cnc, centro di lavoro a 4 assi.
- **Materiali lavorati:** principalmente leghe inossidabili, ma anche leghe d'alluminio, acciai al carbonio e zincati.
- **Dimensioni pezzi:** piccole e medie dimensioni (carpenteria leggera).
- **Metrologia:** strumentazione digitale per controlli dimensionali lineari e angolari, rilevazione di valori di pressione e voltamperometrici.
- **Settori applicativi:** medicale/ospedaliero, componentistica varia per il settore alimentare e per impianti farmaceutici, elementi d'arredo per vari ambiti (bar equipment, arredo bagno e interior design).
- **Certificazioni:** certificazioni saldatura personale addetto alla fabbricazione (EN ISO 9606) e al controllo ispettivo NDT VT Liv. II (visivo) e PT Liv. II (penetranti) (EN ISO 9712).
- **Personale in azienda:** 12 addetti.
- **Servizi aggiuntivi:** consulenza, sviluppo e ottimizzazione del prodotto; lavorazioni e trattamenti complementari affidati a qualificati partner.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

**Oltre 2000 componenti tecnici di precisione standardizzati disponibili in pronta consegna**

**CATALOGO**  
on line o su richiesta

- Molle di compressione
- Molle di trazione
- Molle a tazza
- Scatole d'assortimento
- Molle di torsione



**spedizione entro 24 ore**

**D.I.M. srl - Via Sant'Uguzzone, 5 - 20126 Milano - Tel.02 8323451 - fax 02 8392132**  
**[www.dim.molle.com](http://www.dim.molle.com) - e-mail:[dim@molle.com](mailto:dim@molle.com)**