

Accessori per pelletteria e particolari tecnici

Know-how e competenze maturate in quasi trent'anni di attività, permettono a Italmetal di soddisfare le più diverse esigenze nell'ambito della progettazione e produzione di stampi a iniezione per zama e materie plastiche. L'azienda esegue anche stampaggio zama dalle medio/piccole serie e particolari "pilota", fino a lotti con tirature elevate

di Gianandrea Mazzola



Reparto stampaggio pressofusione

Il reparto di stampaggio oltre al collaudo delle attrezzature prodotte, si occupa dello stampaggio e di tutte le successive fasi di lavorazione a cui vengono sottoposti i particolari prima della consegna. Le tecnologie utilizzate nel reparto sono due, tramite pressofusione e tramite stampaggio centrifugo

Nata nel 1989 grazie ai fratelli Luigino e Sante Cippitelli, l'Italmetal si specializza inizialmente nella sola produzione di fibbie e accessori metallici per pelletteria, aff rmandosi, in breve tempo, come importante fornitore a livello nazionale e internazionali. In parallelo, l'azienda si struttura anche con un reparto tecnico di progettazione e sviluppo Cad/Cam per prototipi e stampi in acciaio, raggiungendo posizioni

di rilievo nella realizzazione di particolari tecnici in zama, in particolare per l'industria del mobile, dell'automazione e dell'accessoristica. «Ad oggi – sottolinea il titolare e fondatore Sante Cippitelli – l'azienda svolge la propria attività su un'area coperta di circa 5.000 mq, con una forza lavoro di 40 dipendenti, ed è in grado di fornire un servizio completo che va dallo studio del prodotto sino alla produzione dello stesso, passando

per tutte le fasi del processo lavorativo, svolte quasi completamente al nostro intero».

Dalla progettazione allo stampaggio

Le tipologie di lavorazione che l'Italmetal è in grado di offrire sono rivolti quasi esclusivamente al comparto dello stampaggio per iniezione, con due principali settori produttivi: progettazione e

produzione di stampi a iniezione per zama e materie plastiche; stampaggio zama.

«Nelle diverse fasi che costituiscono la nascita di un nuovo prodotto – spiega Cippitelli – la realizzazione dello stampo rappresenta un momento cruciale che andrà a influenzare tutte le successive fasi di produzione del prodotto. Il reparto stampi progetta e realizza stampi sia per conto terzi, sia per il fabbisogno interno».

Il reparto è costituito da un ufficio tecnico che analizza e studia le attrezzature commissionate per verificarne tempi e specifiche, e da una moderna officina che ne segue tutte le fasi costruttive.

«Il reparto di stampaggio – aggiunge Cippitelli – oltre al collaudo delle attrezzature prodotte, si occupa anche dello stampaggio e di tutte le successive fasi di lavorazione a cui vengono sottoposti i particolari prima della consegna. Le tecnologie utilizzate nel reparto sono due, tramite pressofusione e tramite stampaggio centrifugo».

Lo stampaggio in pressofusione viene impiegato per la produzione di particolari con tirature elevate e per articoli tecnici con tolleranze dimensionali ridotte, quello centrifugo per il realizzo di medio/piccole serie e particolari "pilota".

«Il nostro maggiore punto di forza – rileva lo stesso Cippitelli – è risiede

Vista reparto progettazione e centri di lavoro Cad/Cam





Reparto stampaggio macchine centrifughe

nella profonda e completa conoscenza delle problematiche di sviluppo di nuovi prodotti, supportata da anni di esperienza e dall'uso delle più moderne tecnologie, che ci consentono di risolvere problemi tecnici prima del lancio della commessa e di aggiornare i nostri clienti in tempo reale, già nella fase di pre-industrializzazione».

Il materiale ideale per articoli tecnici ed estetici

Grazie alla semplicità d'uso e alle caratteristiche di alta fluidità e bassa temperatura di fusione, la zama è sempre più spesso preferita ad altri

Grazie alla semplicità d'uso e alle caratteristiche di alta fluidità e bassa temperatura di fusione, la zama è sempre più spesso preferita ad altri materiali in vari settori produttivi

materiali in vari settori produttivi. «Si tratta di una lega – conclude Cippitelli – rispettosa dell'ambiente, che presenta diversi vantaggi, tra cui la resistenza, la versatilità, l'economicità e la qualità. Gli articoli in questo materiale offrono maggior resistenza all'urto e all'usura rispetto a quelli prodotti con altre leghe o materie plastiche, avendo una

durezza paragonabile a quella della ghisa o dell'ottone. La resistenza alla corrosione, già di per se molto buona, può essere ulteriormente incrementata attraverso processi di lavorazioni galvanica, ottimamente supportati. L'ottima predisposizione alle lavorazioni meccaniche, la possibilità di realizzare spessori molto ridotti (inferiori a 1 mm), il rispetto centesimale delle tolleranze sono altre peculiarità che ne fanno la soluzione ideale per particolari tecnici ed estetici molto precisi, anche se molto complessi, a costi veramente contenuti.

© RIPRODUZIONE RISERVATA

L'AZIENDA IN BREVE

- **Ragione Sociale:** Italmetal Srl
- **Città e Regione:** Servigliano (FM) – Marche
- **Lavorazioni principali offerte:** produzione stampi per iniezione di zama e materie plastiche, stampaggio zama in pressofusione e con macchine centrifughe.
- **Parco macchine:** 4 frese a Cnc, 2 elettroerosioni a tuffo e a filo, stampante 3D, stazione di taglio/marcatura laser, 6 presse a iniezione (da 25 a 150 t) e 4 macchine centrifughe dotate di lettori di codici a barre.
- **Materiali lavorati:** zama (95% della produzione in termini di prodotto finito), ottone e ferro; stampi prodotti in acciaio Nimax o Orvar 2.
- **Settori applicativi:** maniglie, pomelli e accessori per l'industria del mobile e dell'arredamento, automazione, domotica, illuminotecnica, fibbie e accessori metallici per pelletteria, articoli religiosi e accessoriistica generale.
- **Certificazioni:** Oeko-Tex 100 per le finiture galvaniche Nickel-free.
- **Persone in azienda:** 40 addetti.
- **Servizi Aggiuntivi:** lavorazioni supplementari di ripresa (forature, filettature, montaggi), lavorazioni galvaniche (nichelatura, ottonatura, cromatura, verniciature varie), lavorazioni di rifinitura (satinature, smaltature, protezioni), oltre a servizi di vibrofinitura conto terzi su materie plastiche e Abs.



Sante Cippitelli, titolare e fondatore di Italmetal di Servigliano (FM)

LamTek s.r.l.

LAVORAZIONE LAMIERE E TUBI

Lamitek Srl Via Cassolo, 41/43 - 60030 MONSANO (An)
Tel. 0731 605350 info@lamitek.it www.lamitek.it

