

# DALLO STAMPO ALL'ECCELLENZA NELL'ILLUMINAZIONE

*Non ha bisogno di particolari presentazioni iGuzzini le cui creazioni sono note e apprezzate in tutto il mondo, frutto d'innovazione continua e della collaborazione coi migliori architetti, lighting designer, progettisti e centri di ricerca. Un positivo riscontro che vede Meusburger ricoprire un ruolo di partner di riferimento nella fornitura di prodotti e normalizzati per stampi plastica e stampi traciatura.*

Con una crescita del 26% negli ultimi 4 anni e una percentuale di esportazioni pari al 78%, iGuzzini rappresenta un punto di riferimento nel settore dell'illuminazione. Fondata nel 1959, l'azienda coordina le proprie attività presso il proprio quartier generale a Recanati (MC), tra l'altro unico sito produttivo italiano, dove uno staff di circa 750 persone coopera quotidianamente nello sviluppo e nella realizzazione di progetti apprezzati in tutto il mondo. Tra questi, i più recenti e significativi, hanno coinvolto il restauro percettivo dell'Ultima Cena di Leonardo Da Vinci e degli affreschi di Giotto nella Cappella degli Scrovegni, gli aeroporti di Abu Dhabi, Singapore, Fiumicino, il Centro Culturale Stavros Niarchos di Atene,



Precisione negli elementi guida progettati e realizzati da Meusburger.

l'Eurasia Tunnel di Istanbul, il Lacma Museum di Los Angeles e il Whitney Museum di New York. Oltre a numerosi premi nell'ambito del design (Compasso d'Oro, If Design, Red Dot, ADI Index) e del settore lighting (LDA – Lighting Design Awards, Lux Awards e PLDR Awards – Professional Lighting Design Recognition Awards), iGuzzini è stata anche Top Employers 2017 per l'eccellenza delle condizioni di lavoro e delle politiche HR messe in atto. Ed è proprio negli spazi dell'accogliente headquarter che abbiamo incontrato Giorgio Corvatta, responsabile reparto stampi, nel quale da tempo viene fatto ampio uso di prodotti e normalizzati acquisiti da Meusburger.

«Il rapporto con Meusburger – spiega Corvatta – è iniziato circa una decina d'anni

fa. Un primo contatto che ha suscitato sin da subito grande interesse, soprattutto per alcune prerogative che già da allora caratterizzavano quest'azienda, forse ancora non molto conosciuta nel nostro territorio. Mi riferisco per esempio non solo alla qualità di prodotto, all'ampio e diversificato catalogo, ma soprattutto ai tempi di consegna che, già, da allora, non superavano le 48 ore».

Logistica da sempre tratto distintivo del costruttore austriaco, e che oggi si traduce nel poter offrire in pronta consegna il 99% degli oltre 85.000 articoli a catalogo. A questo proposito, nel 2017 è stato completato presso la propria casa madre di Wolfurt il nuovo magazzino automatizzato per la gestione e la spedizione di colli piccoli e medi, con

Esempio di boccole di altissima qualità Meusburger.



Stampo per schermo esterno testapalo Twilight iGuzzini

tempi di transito di pochi secondi. Ciò consentirà di aumentare le 1.100 consegne quotidiane gestite nel 2016, su un totale annuo di 265.000 ordini.

### Qualità di prodotto e rapidità di consegna in sinergia

L'azienda recanatese inizia così nel 2007 ad acquisire da Meusburger qualche particolare che, in quegli anni, non era così facilmente reperibile in commercio con quella rapidità (stampi a carrello, estrattori lamellare a quattro raggi ecc.), soddisfacendo le proprie dinamiche produttive al servizio di un mercato che diveniva sempre più globale, con tempi di lead-time sempre più brevi.

«Qualità di prodotto – rileva Corvatta – rapidità e puntualità di consegna, unitamente a un supporto tecnico altamente qualificato a recepire le nostre esigenze. Un mix vincente e al tempo stesso determinante nella scelta di un partner tecnologico».

Un gradimento che nel tempo si è trasformato in un costante aumento del portafoglio prodotti acquisiti; ancor di più quando Meusburger ha introdotto sul mercato normalizzati per lo stampo trancia.

«Stampo trancia – prosegue Corvatta – che per certi aspetti è diventato per noi sempre più significativo anche del settore delle ottiche, per il quale Meusburger

soddisfa completamente il nostro fabbisogno. Per quanto concerne invece lo stampo termoplastico acquisiamo tutti i normalizzati interni allo stampo, estrattori, carrelli, guide graffitate. Oltre al portastampo della taglia più grande, per il quale riteniamo sia senza dubbio più competitivo sia a livello economico, sia per il tempo di approvvigionamento».

Con tempi di consegna sempre più ridotti, anche iGuzzini si è strutturata da tempo per ridurre al minimo il magazzino attrezzerie.

«A maggior ragione – sottolinea Corvatta – poter contare su partner capaci di rispondere in tempi molto brevi agevola i nostri processi. È chiaro che con queste premesse, diventa irrinunciabile poter disporre di un portastampo di generose dimensioni entro le 48 ore dall'ordine. Portastampo di indubbia qualità e che, anche su taglie grandi, con cavità importanti, non si deforma».

In questo aspetto si riflette un altro dei punti di eccellenza per Meusburger la quale, presso la propria casa madre di Wolfurt, distende termicamente (in forno, per 24 ore) 240 tonnellate di acciaio in lastre al giorno, a tutto vantaggio della lavorabilità e per la stabilità del materiale. Normalizzati di alta precisione in acciaio di elevata qualità sottoposti a trattamento termico di distensione, i portastampo che il produttore austriaco rende disponibili (a



Matrice mobile lente interna simmetrica per testapalo residenziale iGuzzini.

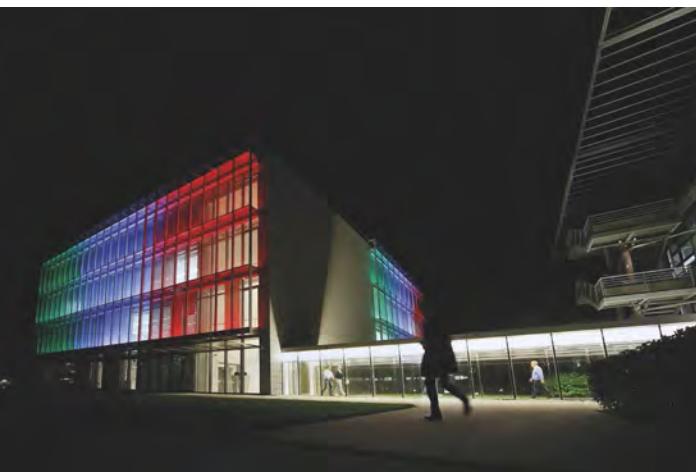
magazzino) sono previsti in numerose varianti e grandezze per la costruzione di stampi per traciatura: con o senza forature, a due colonne con due unità di guida lineari, con disposizione diagonale, centrale o posteriore, a seconda del tipo di base.

Lavorate su tutti i lati per molteplici applicazioni nella costruzione di stampi, utensili, calibri e dispositivi, sono invece le piastre normalizzate, fresate con tolleranze ristrette e spessore, rettificate, anch'esse sottoposte a trattamento termico di distensione che assicura lavorazioni successive con ridotte distorsioni.

«Poter avere piastre già rettificate, lisce e pronte all'uso – rileva Corvatta – significa non dover pensare a togliere le scorie ma

## L'azienda in pillole

Fondata nel 1959, iGuzzini illuminazione rappresenta un gruppo internazionale leader nel settore dell'illuminazione architettonica, con circa 1.300 dipendenti, che si dedica allo studio, al design e alla produzione di sistemi di illuminazione per interni ed esterni in collaborazione con i migliori architetti, lighting designer, progettisti e centri di ricerca di tutto il mondo. Ha sede a Recanati (MC), e attività operative in oltre 20 paesi distribuiti in 5 continenti. Il Gruppo opera per migliorare, con la luce, il rapporto tra l'uomo e l'ambiente attraverso la ricerca, l'industria, la tecnologia e la conoscenza, nei luoghi della cultura, del lavoro, del retail, delle città, delle infrastrutture e dell'hospitality & living. La cultura della luce come elemento di innovazione sociale è l'elemento distintivo di iGuzzini: la luce permette di creare luoghi più sicuri, aggreganti, confortevoli; la luce determina l'umore delle persone, i colori e le forme della natura e delle opere d'arte. Per questo il Gruppo si riconosce nel payoff 'Lighting Innovation for People'. Design, ricerca, tecnologie, prodotti, mercati, internazionalizzazione sono discipline che il Gruppo ha sviluppato a partire dai valori di una solida etica



industriale, insieme al World Class Manufacturing, programma di miglioramento continuo che prevede, con l'applicazione di metodi e standard, l'eliminazione di ogni tipo di spreco e perdita: zero difetti, zero guasti, zero scorte, zero infortuni, consegna tempestiva dei componenti da parte del fornitore allo stabilimento, da qui alla rete di vendita e ai cantieri. Parallelamente sta lavorando sull'implementazione di Industry 4.0, basata sull'interconnessione digitale dei processi industriali e sull'analisi dei dati elettronici a disposizione, per migliorare continuamente i processi. Una modalità che rispetta e tutela le persone, aumentando l'efficienza e migliorando le condizioni di lavoro.

focalizzarci solo sulla costruzione della matrice e della cavità del portastampo. Tutto ciò assicura oggi un attraversamento di costruzione stampo in officina che mediamente non supera le 5 settimane».

## 7 stampi per l'illuminazione residenziale

Tra le più recenti creazioni di iGuzzini, uno dei più rappresentativi per lo svariato impiego di prodotti Meusburger è anche la collezione Twilight, ovvero un testa-palo

residenziale a forma conica, disponibile in diverse varianti, per la cui costruzione sono stati progettati e realizzati 3 stampi termoplastici e 4 stampi trancia.

«*Stampi anche di generose dimensioni – conferma lo stesso Corvatta – che hanno indotto per convenienza economica e per rapidità di approvvigionamento del materiale, ad appoggiarci anche in questo caso a soluzioni Meusburger. Nonché la qualità dell'acciaio, che ha consentito la migliore esecuzione per la realizzazione*

*della quindicina di pezzi che compongono Twilight».*

Per la parte plastica sono stati realizzati stampi da 700 x 700 mm per la produzione del diffusore esterno, della lente interna e di uno schermo asimmetrico. Gli stampi trancia, di dimensioni inferiori, sono invece serviti per realizzare alcuni elementi porta componenti come la piastra per i led d'illuminazione.

Più nel dettaglio, sono tre le versioni disponibili di Twilight, Joburg, Bilbao e Canberra, caratterizzate da un vano ottico estremamente compatto ed efficiente. Le due ottiche, simmetriche ed ellittiche (da 323 a 650 mm di diametro), consentono un'illuminazione uniforme sui piani orizzontali e verticali, con valori ottimali d'illuminamento semi-cilindrico per garantire la riconoscibilità e sicurezza dei pedoni. La serie Joburg offre un aggiornamento degli impianti esistenti, favorendo un'illuminazione urbana e residenziale a basso impatto ambientale. Twilight si adorna anche di due complementi decorativi e funzionali: Twilight Bilbao annulla l'inquinamento ottico mentre Twilight Canberra crea una



Per la collezione Twilight, iGuzzini ha progettato e realizzato stampi termoplastici e stampi trancia utilizzando svariati prodotti Meusburger.



(da sinistra) Giorgio Corvatta, responsabile reparto stampi di iGuzzini, Maurizio Pieroni, area vendite centro Italia di Meusburger.



Laser Blade xs, l'ultima recente innovazione progettata da iGuzzini, capolavoro di precisione, tecnologia nanometrica, capace di trasformare una scintilla di led invisibile in un cerchio di luce potente e omogeneo.



luce tridimensionale che dona sicurezza. Per questi testa-palo la luce è controllata da un sistema ottico costituito da materiali altamente riflettenti, rifrattori, diffusori e recuperatori di flusso per veicolare l'illuminamento sulle superfici orizzontali e verticali utilizzando tutta la luce utile della sorgente, ottenendo il massimo della distribuzione luminosa e del comfort visivo, con valori esemplari di efficienza. Una lente ellittica in vetro, sviluppata dall'Innovation Lab (dove sono impegnati in attività di R&D circa 70 persone), consente di massimizzare l'efficienza e di disegnare un'ottica ellittica di precisione. Un riflettore in policarbonato metallizzato con finitura prismatica variabile è stato, invece, messo a punto per potenziare la capacità e qualità distributiva simmetrica del sistema ottico.  
«Entrambe le ottiche – precisa Corvatta – ellittiche e simmetriche, presentano una particolare morfologia stratificata, visibile in trasparenza nel cuore del

Piastre semilavorate Meusburger (fresate e rettificate dopo trattamento termico di distensione).

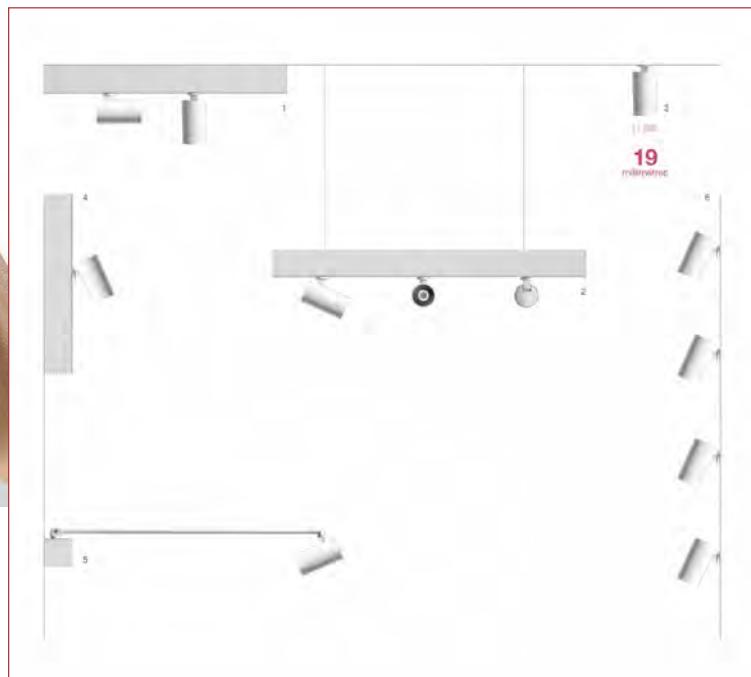
vano ottico, a sottolineare il profondo carattere tecnologico ed estetico di questa collezione».

### **Un capolavoro di precisione, di tecnologia nanometrica**

Ed è lo stesso Innovation Lab che ha portato anche alla realizzazione del Laser Blade xs, l'ultima recente innovazione progettata da iGuzzini, capolavoro di precisione, tecnologia nanometrica, capace di trasformare una scintilla di led invisibile in un cerchio di luce potente e omogeneo.

«Grazie a un processo di estrema miniaturizzazione di tutte le componenti elettroniche e ottiche – spiega Corvatta – è stato possibile rendere quasi invisibile la fonte luminosa, regalando al tempo stesso un grande comfort visivo, in virtù della posizione arretrata dei led».

In soli 28 mm, è possibile ottenere una luce asimmetrica, per illuminare superfici verticali, piuttosto che una luce ad alto



La doppia orientabilità del proiettore per interni Palco iGuzzini permette una rotazione di 360° attorno l'asse verticale e una inclinazione di 90° sul piano orizzontale.

contrasto con diversi coni disponibili (24°, 36°, 55°). Due modelli (High Contrast e Wall Washer) e un'ampia gamma di finiture (bianco, nero, oro e grigio antracite) che permettono di adattarsi a molteplici esigenze applicative, con il supporto dell'innovativa tecnologia Tunable White.

«Si tratta di una tecnologia – conclude Corvatta – che regola la temperatura colore, ovvero la variazione del bianco, nel range compreso tra 2.700 K e 5.700K, andando così a migliorare il benessere psicologico di chi ne fruisce, grazie alla possibilità di ottenere una luce del tutto simile a quella naturale, dinamica e ricca dal punto di vista spettrale».

Innovazione continua, dunque, resa possibile anche dalla scrupolosa attenzione all'intero ciclo di sviluppo di prodotto e alla selezione di qualificati partner per poter disporre dei migliori strumenti per vincere le nuove sfide in un mercato globale sempre più competitivo. Partner come Meusburger, la cui collaborazione si è sempre più consolidata nel tempo, di pari passo al costante aumento di prodotti acquistati.

© RIPRODUZIONE RISERVATA