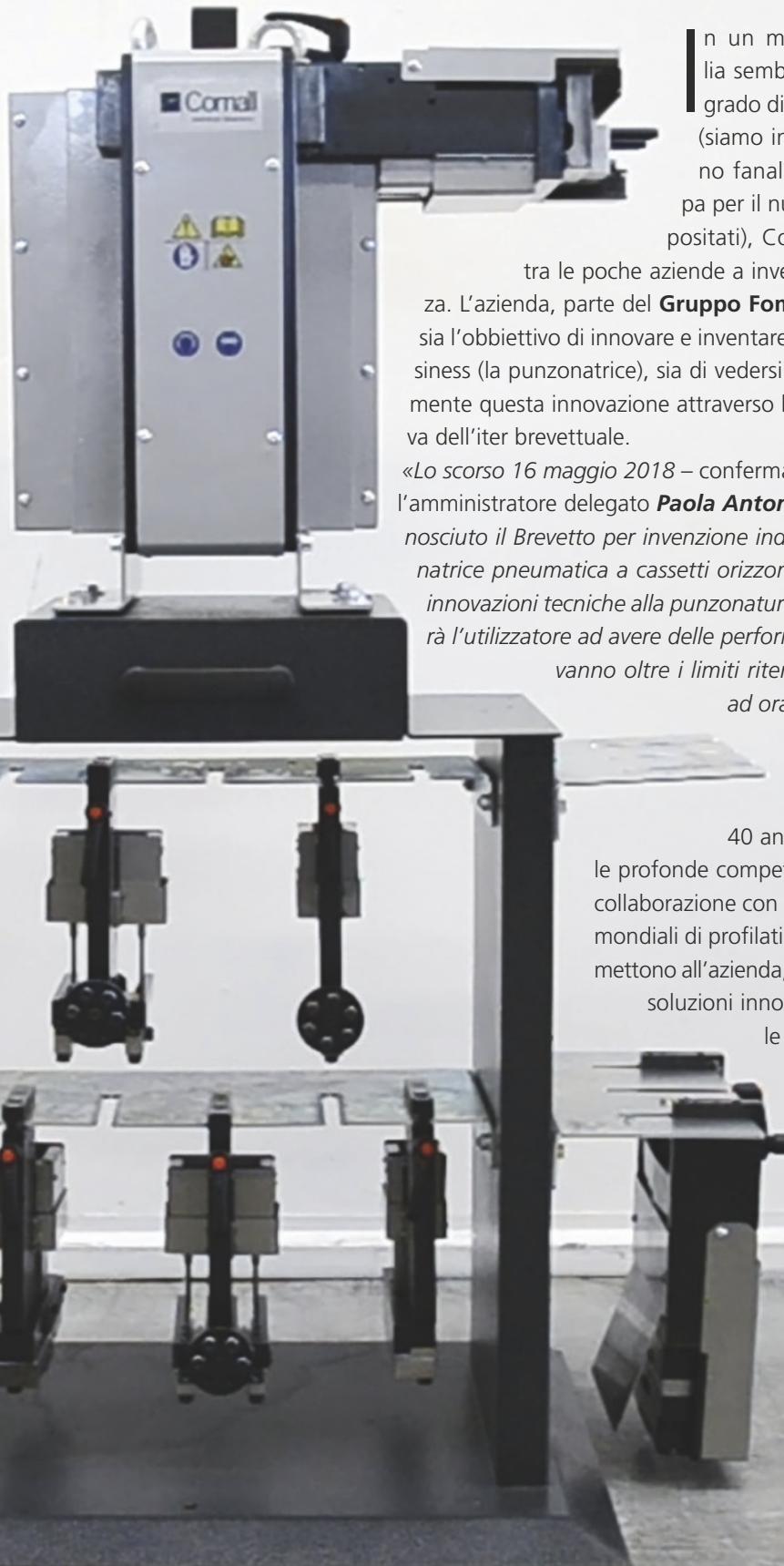


A Comall il riconoscimento del

Le innovazioni tecniche apportate alla punzonatura tradizionale da Comall International, si sono concretizzate in una nuova punzonatrice a cassetti orizzontali, le cui performance di utilizzo e flessibilità operative vanno oltre i limiti ritenuti insuperabili fino a oggi

» Gianandrea Mazzola;
immagini cortesia Comall International



In un momento dove l'Italia sembra non essere più in grado di inventare e innovare (siamo infatti da qualche anno fanalino di coda in Europa per il numero di brevetti depositati), Comall International è tra le poche aziende a invertire questa tendenza. L'azienda, parte del **Gruppo Fom**, ha infatti centrato sia l'obiettivo di innovare e inventare nel proprio core business (la punzonatrice), sia di vedersi riconosciuta ufficialmente questa innovazione attraverso la conclusione positiva dell'iter brevettuale.

«Lo scorso 16 maggio 2018 – conferma, con soddisfazione, l'amministratore delegato **Paola Antonelli** – ci è stato riconosciuto il Brevetto per invenzione industriale della punzonatrice pneumatica a cassetti orizzontale. L'insieme delle innovazioni tecniche alla punzonatura tradizionale, porterà l'utilizzatore ad avere delle performance di utilizzo che vanno oltre i limiti ritenuti insuperabili fino ad ora».

Un nuovo traguardo, raggiunto grazie anche ai quasi 40 anni di esperienza e alle profonde competenze maturate dalla collaborazione con i maggiori produttori mondiali di profilati in alluminio che permettono all'azienda, da sempre, di fornire soluzioni innovative e al passo con le esigenze di un mercato in continua evoluzione.

brevetto di invenzione

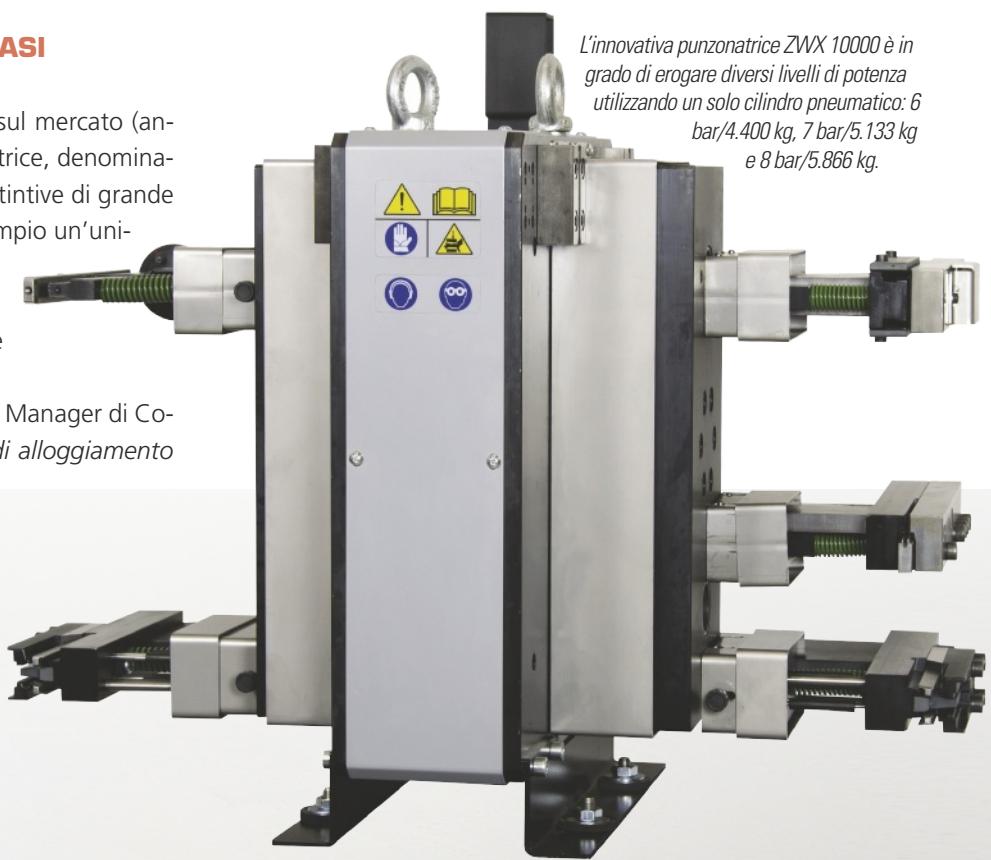
PUÒ LAVORARE PROFILI DI QUAISIASI DIMENSIONE

Rispetto ad altri sistemi a cassetti disponibili sul mercato (anche di produzione Comall), la nuova punzonatrice, denominata ZWX 10000, presenta alcune specificità distintive di grande rilievo operativo, oltre che brevettate. Per esempio un'unica unità di spinta, in grado di erogare diversi livelli di potenza utilizzando un solo cilindro pneumatico: 6 bar/4.400 kg, 7 bar/5.133 kg e 8 bar/5.866 kg.

«Unità di spinta – spiega **Luca Bassoli**, Export Manager di Comall International – che offre la possibilità di alloggiamento

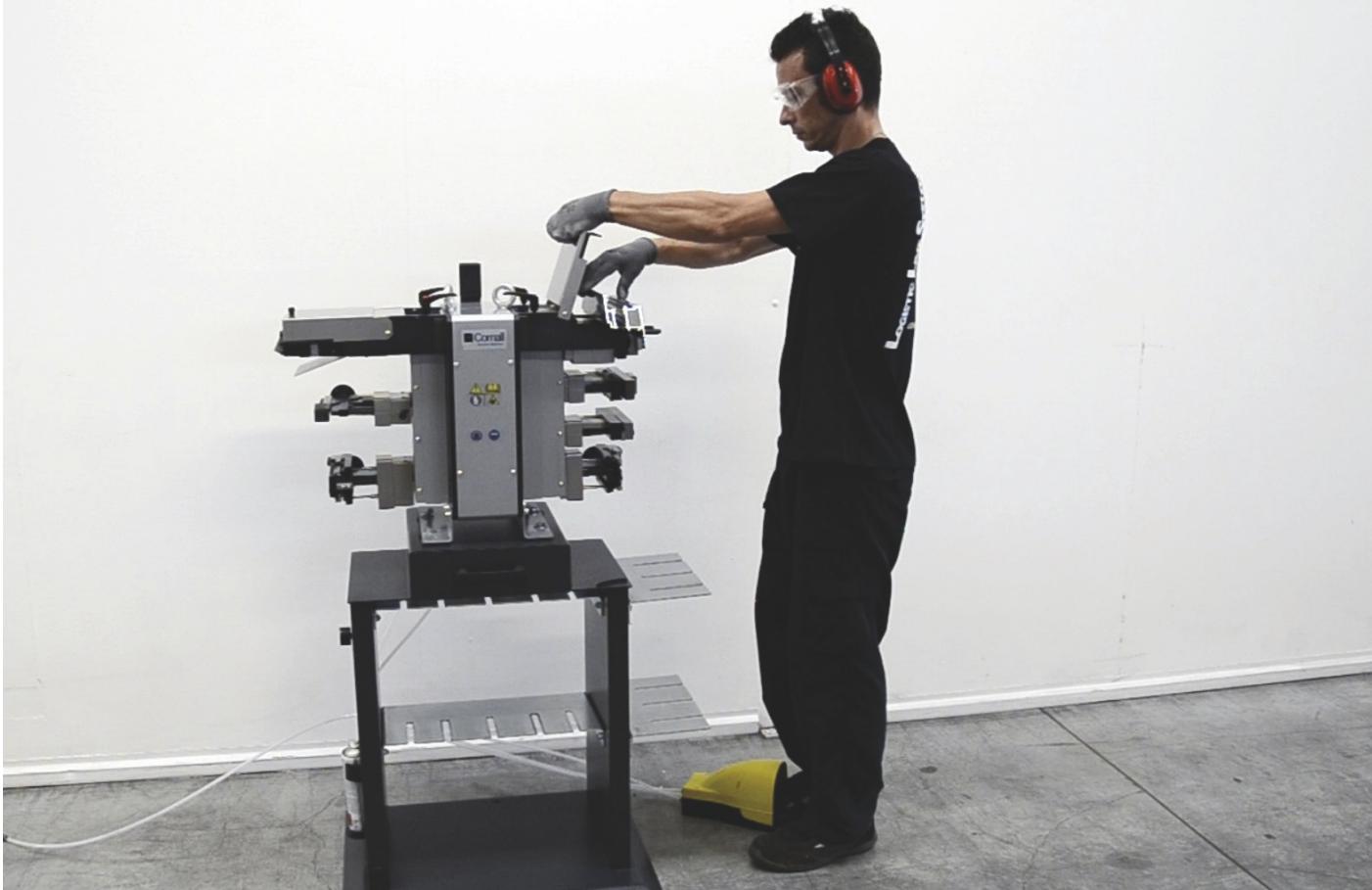


Paola Antonelli,
Amministratore Delegato di
Comall International



«I più tradizionali sistemi in verticale – ha spiegato Luca Bassoli, Area Manager Export di Comall International – hanno bisogno di un porta cassetti, con conseguente dispersione di una parte della potenza, in quanto devono muovere più parti meccaniche. La nuova punzonatrice ZWX 10000 da noi sviluppata non necessita invece di porta cassette, e lavora con trasmissione diretta della potenza senza nessuna dispersione».





Sulla innovativa punzonatrice ZWX 10000 tutte le lavorazioni, anche quelle passanti, sono gestite frontalmente, senza bisogno di manipolazioni

fino a un massimo di 10 utensili, ovvero cassette, che permettono di eseguire altrettante operazioni».

La stessa unità di spinta orizzontale lavora con trasmissione diretta della potenza, senza bisogno di porta cassette (utensili) che alloggiano le lavorazioni.

«I più tradizionali sistemi in verticale – continua Bassoli – hanno bisogno di un porta cassetti, con conseguente dispersione di una parte della potenza, in quanto devono muovere più parti meccaniche. La nuova punzonatrice da noi sviluppata non necessita invece di porta cassette, e lavora con trasmissione diretta della potenza senza nessuna dispersione».

Le lavorazioni che si possono effettuare si pongono quasi sullo stesso piano, assicurando elevata ergonomia per l'operatore, nonché avvantaggiando l'ergometria di introduzione del profilo. Inoltre, l'aver adottato un sistema orizzontale di trasmissione della potenza non chiuso lateralmente (come gli attuali sistemi verticali), permette di lavorare profili di qualsiasi dimensione. Ciò significa non dover imporre alcun limite ai disegnatori di sistemi che posso sviluppare, all'occorrenza in base alle richieste del cliente, senza problemi anche profili di grandi dimensioni. «Le cassette di lavorazione – prosegue lo stesso Bassoli – sono poste lateralmente, scelta progettuale che riduce al minimo lo spazio richiesto per la lavorazione completa di un sistema. Si tenga presente che il numero di cassette, ovvero posti di lavo-

razione alloggiati, è normalmente sufficiente per la completa lavorazione di un sistema battente e scorrevole».

PRODUTTIVITÀ E FLESSIBILITÀ OPERATIVA IN SINERGIA

Sulla nuova punzonatrice sviluppata da Comall tutte le lavorazioni, anche quelle passanti, sono gestite frontalmente, senza bisogno di manipolazioni.

«Sui sistemi attualmente disponibili e reperibili sul mercato – osserva e conclude Luca Bassoli – solo un numero limitato, solitamente a 2/3 lavorazioni, si presenta fronte operatore. Per poter portare le altre operazioni sempre fronte operatore bisogna agire sul porta cassetti, facendolo ruotare. Ma con conseguente perdita di tempo, ovvero produttività, e con l'obbligo di effettuare un movimento che potrebbe dar luogo ad eventuali errori di posizionamento».

La stessa ergometria e potenza la si ritrova anche in caso di utilizzo asimmetrico, cioè utilizzando solo le stazioni su uno dei due lati della macchina. Ulteriore valore aggiunto di questa brevettata punzonatrice pneumatica riguarda anche l'elevata versatilità e flessibilità operativa. Infatti, in caso di ampliamento della gamma di lavorazioni da effettuare sul profilo, basterà solo provvedere con l'integrazione di un utensile aggiuntivo.

© RIPRODUZIONE RISERVATA