

Sempre più specialista nelle microlavorazioni

Geartec prosegue il proprio percorso di crescita stringendo nuove partnership e tracciando una nuova roadmap che proietta l'azienda verso nuove sfide di mercato. Ciò significa un ulteriore ampliamento della capacità produttiva e dell'engineering nella trasformazione di materiali plastici tramite tornitura, fresatura e stampaggio a iniezione.

di Gianandrea Mazzola

A due anni dalla propria nascita, Geartec fa il punto della situazione sugli obiettivi raggiunti e traccia una nuova roadmap che la proietta verso nuove sfide di mercato. A confermarlo è il direttore generale Giancarlo Piatti, artefice di questa ambiziosa sfida imprenditoriale che conferma come la pianificata strategia di crescita si stia evolvendo secondo quanto previsto. «Consolidato lo spin-off da Ensinger Italia – osserva Piatti – azienda facente capo alla multinazionale tedesca, proseguiamo il nostro percorso ampliando opportunità operative, capacità produttive e quelle di engineering legate all'attività di trasformazione di materiali plastici tramite tornitura, fresatura e stampaggio a iniezione. Determinante in questa ulteriore fase di crescita, è la collaborazione che l'azienda di Legnano (MI) ha stretto con un

network di partner mirati, con il preciso scopo di fornire un servizio ancora più completo.

Dalle lavorazioni meccaniche in acciaio e materiali plastici...

«A Teknowork – precisa Piatti – ci siamo già da tempo affidati per rispondere alle esigenze di lavorazioni per così dire meno complesse, di componenti di grandi dimensioni». L'azienda di Busto Arsizio (VA) vanta infatti un già articolato reparto di centri di foratura e fresatura con tavole di lavoro di generose dimensioni, ulteriormente ampliato con l'inserimento di una nuova macchina, oltre a disporre di attrezzature e impianti di lavorazione complementari. «Nuova integrazione – continua Piatti – per rispondere alle esigenze di lead-time sempre più brevi, che

ormai non superano la decina di giorni lavorativi. Tempi rapidi di commessa a costi ovviamente competitivi». La seconda partnership stretta da Geartec coinvolge dall'inizio 2017 anche Gear Italia, azienda con sede a Nizza Monferrato (AT), operante anch'essa nel campo delle lavorazioni meccaniche in acciaio e materiali plastici. «Con questa

azienda – precisa Patti – siamo in grado di realizzare ingranaggi di varia tipologia, anche in materiali plastici, fino a diametri che possono raggiungere i 1.400 mm». A garantire questa capacità produttiva è anche in questo un vasto parco macchine comprendente centri di lavoro, pantografi, torni Cnc, torni paralleli oltre a quasi una decina di



Particolare stampato a iniezione



Ingranaggio in PA6 lavorato meccanicamente



**Materializzate le vostre idee,
noi ve le trattiamo,
senza limiti...**

in quantità dal singolo pezzo ai grandi numeri
in dimensioni da 1 mm³ a 5 m³
e in qualità con i nostri trattamenti in vuoto,
la nitrurazione in plasma ed i rivestimenti PVD.

Non abbiamo limiti anche nell'investire in tecnologia.
Continui aggiornamenti e la scelta qualitativa e quantitativa di impianti presenti in Vacuum, ci permettono di essere flessibili nel gestire i trattamenti, annullare i tempi di attesa e garantire cicli termici con parametri personalizzati.
Obiettivo: essere sempre attenti al mercato per rispondere tempestivamente e con successo alle richieste sempre più esigenti di innovazione e alta tecnologia.

Tutto è sotto controllo e certificato a conferma della nostra passione.



G&B COMUNICAZIONE - Milano

I nostri interventi:

- Tempra in vuoto
- Indurimento per precipitazione
- Solubilizzazione
- Indurimento superficiale
- Saldobrasatura
- Nitrurazione ionica
- Rivestimenti PVD
- Certificazioni e controlli

VACUUM
Trattamenti termici in vuoto

*in quello che facciamo
ci mettiamo il cuore*



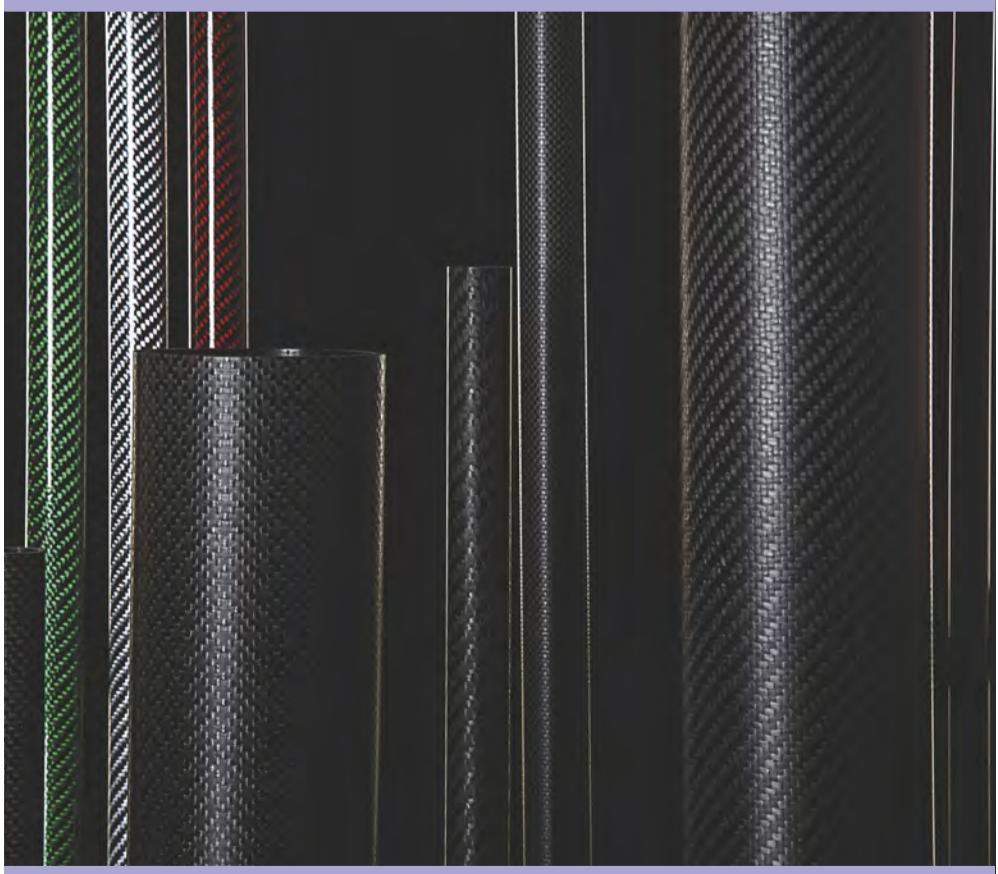
VACUUM SPA
Via M. Pagano 10
20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
Tel. 02 94.43.451
Fax 02 44.56.654
vacuum@vacuum.it
www.vacuum.it



italTubes

Fabbrica Italiana Tubi in Carbonio





ITALTUBES a brand of **ITALCANNA** - LUCCA

Tel. +39.0583.927274
www.italtubes.it

L'AZIENDA IN BREVE

- **Ragione sociale:** Geartec Srl
- **Regione e città:** Lombardia – Legnano (MI)
- **Settore di appartenenza:** trasformazione materiali plastici.
- **Attività:** produzione di particolari a disegno tramite lavorazione meccanica e stampaggio a iniezione di polimeri.
- **Tipologie di prodotto:** particolari e pezzi stampati a iniezione, profili estrusi e assi premontati di piccole e medie dimensioni, anche di grande complessità.
- **Tipologie di lavorazioni:** tornitura, fresatura.
- **Principali macchinari/attrezzature in dotazione:** centri di lavoro a 3-4-5 assi, torni Cnc anche multi testa con doppio mandrino, pantografi, presse, macchine di misura 3D.
- **Principali settori di destinazione della produzione:** aerospaziale, medica, alimentare, automotive, racing e motoracing, oil & gas, elettronico semiconduttori, imbottigliamento e packaging, farmaceutico, energie rinnovabili.
- **Tempi di pagamento richiesti al committente:** allineati alle esigenze di mercato.



Giancarlo Piatti,
direttore generale di
Geartec di Legnano (MI)

**Abbiamo ampliato
le nostre capacità
di engineering
legate all'attività
di trasformazione
di materiali plastici
tramite tornitura,
fresatura e stampaggio
a iniezione.**



dentatrici per moduli da 1,5 a 10 mm. «Capacità produttiva – aggiunge Patti – ma anche elevata flessibilità, dettata dall'esperienza maturata nel settore dell'imbottigliamento al quale, storicamente, Gear Italia si è sempre rivolta. Un comparto abituato a tempistiche molto brevi, perfettamente allineate alle nostre quotidiane strategie operative e di servizio al mercato».

...alla produzione di componenti tecnici stampati a iniezione

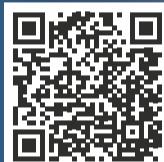
Altro rapporto di collaborazione è stato stretto sempre da Geartec con M.T.S. di Verdello (BG), azienda specializzata nella produzione di componenti tecnici stampati a iniezione. Perché anche stampaggio? «Ci sono progetti – rileva Patti – che possono richiedere lotti numerosi, dove la produzione per asportazione può non risultare più così competitiva. A questo punto, sviluppato e validato il prototipo, il progetto viene interamente passato a M.T.S. che si occupa dello stampaggio a iniezione».

Stampaggio garantito da una decina di presse, dalla "baby" a quella in grado di assicurare una forza di chiusura di 200 tonnellate. Attiva e dinamica su tutti i fronti, la stessa Geartec ha continuato

a investire in tecnologia anche presso la propria sede di Legnano. A questo proposito ha inserito nel proprio parco macchine un nuovo centro di fresatura a 3 assi, 4° asse in continuo, che si aggiunge ai 7 già presenti. Qualità di processo assicurata da un Sistema Qualità ISO 9001, supportato da fornita sala metrologica dotata anche di

rilevatori ottici e tastatori 3D. «A fronte degli sforzi profusi – conclude Patti – il mercato sembra rispondere con riscontri molto positivi in termini di crescita. Il fatturato è in costante aumento e si prevede che a fine 2017 superi i 6 milioni di euro. Con l'ambizioso obiettivo di arrivare entro il 2020, a 5 anni dallo spin-off, a superare gli 8 milioni di euro».

CERCHI UN SUBFORNITORE DI LAVORAZIONI PLASTICHE? TROVALO SUL SITO DI SUBFORNITURA NEWS



**INQUADRA
IL QR CODE
CON IL TUO
DISPOSITIVO**

<http://www.subfornitanews.it/>



© RIPRODUZIONE RISERVATA



Particolare ottenuto tramite tornitura e fresatura

Oltre 2000 componenti tecnici di precisione standardizzati disponibili in pronta consegna

CATALOGO
on line o su richiesta

- Molle di compressione
- Molle di trazione
- Molle a tazza
- Scatole d'assortimento
- Molle di torsione



spedizione entro 24 ore

D.I.M. srl - Via Sant'Uguzzone, 5 - 20126 Milano - Tel.02 8323451 - fax 02 8392132
www.dim.molle.com - e-mail:dim@molle.com