

Costruzioni metalliche dalla progettazione all'assemblaggio finale

Forte della propria ventennale esperienza, la toscana G & B Inox si propone quale partner qualificato al servizio di settori tra i quali il farmaceutico e l'alimentare, caratterizzati da finiture particolarmente curate e di qualità.

di Gianandrea Mazzola

Fin dalla propria nascita G & B Inox ha fatto della lavorazione di acciaio inox, ferro e alluminio la propria missione. Dal taglio alla saldatura e all'assemblaggio, presso la propria sede di Borgo San Lorenzo (FI) l'azienda mette al servizio del mercato una ventennale esperienza e personale altamente qualificato in tutti i comparti della meccanica, con particolare attenzione verso settori quali il farmaceutico e l'alimentare, caratterizzati da finiture particolarmente curate.

«Il recente trasferimento nella nuova sede - spiega il titolare Luigi Giustini - con una superficie di 4.200 metri quadrati, di cui 2.400 coperti, unitamente all'ampliamento del nostro parco macchine,



ci consentono di soddisfare qualsiasi richiesta del cliente in diversi settori tra cui, oltre ai già citati farmaceutico e alimentare, anche quelli del legno e il comparto della ceramica».

In questo contesto l'azienda lavora in modo diretto per aziende che producono macchinari,

affiancando le stesse anche con attività di progettazione, sviluppo e consulenza tecnica. Attività svolta grazie a un ufficio tecnico dotato di know-how e competenze, oltre che di software Cad/Cam e 3D di ultima generazione, direttamente connessi in rete con l'officina.

Taglio, piega e saldatura

Ad assicurare qualità di processo nella realizzazione dei manufatti sono i reparti produttivi, strutturati al fine di ottimizzare tempi e metodi e, soprattutto, per garantire la più rapida evasione alle richieste del mercato. Ampio e diversificato è il parco macchine, comprendente

Per fare centro servono costanza, precisione e tanto allenamento.

Con le nostre macchine, da quasi 30 anni, alleniamo i produttori di fasteners e minuterie metalliche per il settore automotive a puntare verso l'obiettivo **ZERO DIFETTI**.

Affida il controllo e selezione al 100% della tua produzione ad un partner sicuro.

Affidati a Dimac.



dimac
100% INSPECTION

Dimac Srl • Tortona (AL) - Italy • Tel +39 0131 863447 • www.dimacsrl.com • info@dimacsrl.com



«Oggi diviene infatti fondamentale – prosegue lo stesso Giustini – riuscire a offrire un servizio completo al cliente. Anche per questo motivo siamo strutturati anche con un reparto montaggio sia meccanico che elettrico».

Christian Corsini,
responsabile
commerciale

«A Mecspe presenteremo come espositori per mostrare le nostre competenze e i servizi che siamo in grado di offrire e, ovviamente, con l'aspettativa di stabilire nuovi contatti»

Luigi Giustini,
titolare
di G & B Inox

Più visibilità al servizio del mercato

Sempre con l'ottica di poter proporre un servizio completo, G & B Inox, grazie a un panel di fornitori qualificati, l'azienda è in grado di effettuare finiture su acciaio inox (quali satinatura, pallinatura, lucidatura, passivazione e decapaggio), oltre a finiture su ferro (quali trattamenti galvanici e verniciature a polvere e a liquido).

«La nostra attività – rileva Giustini – verte non solo alla realizzazione del singolo lotto, ovvero a un sistema interamente assemblato, ma anche alla fornitura di produzioni numerose. Alcune di queste saranno esposte alla prossima Mecspe, fiera alla quale presenteremo come espositori. Col chiaro intento di mostrare le nostre competenze e i servizi che siamo in grado di offrire e, ovviamente, con l'aspettativa di stabilire nuovi contatti».

Consapevole delle proprie potenzialità, l'azienda guarda al mercato con l'obiettivo di proseguire la propria crescita, con nuovi investimenti in tecnologia, confermando un trend positivo con un fatturato (anch'esso in crescita) che, nel 2016, ha superato i 3 milioni di euro.

© RIPRODUZIONE RISERVATA



Fig. 1 - Dal taglio alla saldatura e all'assemblaggio, G & B Inox mette al servizio del mercato una ventennale esperienza e personale altamente qualificato in tutti i comparti della meccanica

Fig. 2 - Forte della propria esperienza nella lavorazione dei metalli, G & B Inox produce anche forni portatili per pizza e relativi accessori a marchio Enjoy Pizza

di effettuare lavorazioni su acciaio inox, ferro, Alluminio, Rame e ottone con campo di lavoro 2.000 x 4.000 mm), un taglio laser CO₂ da 4.000 W (per spessori lavorabili fino a 25 mm sul ferro, 15 mm sull'acciaio inox e 12 sull'Alluminio).

«Possiamo poi vantare – aggiunge Giustini – ben 23 postazioni di saldatura esclusivamente per lavorazioni su acciaio inox e su alluminio. Altre postazioni, distaccate dalle precedenti, si occupano invece della saldatura di ferro. Ciò per evitare qualunque tipo di contaminazione». Quasi una trentina di postazioni di saldatura Tig, Mig, Mag e a elettrodo dunque, in grado di offrire quel valore aggiunto ai servizi di taglio e piegatura.

3 pressepiegatrici (da 3.000 e 4.000 mm), tornio a Cnc, 2 torni tradizionali, centri di lavoro Cnc, piegatrici Cnc, cesoia Cnc, calandre (per lunghezza 1.000 e 2.000 mm), curvatrici per tubi e profilati. A questo si aggiungono poi anche un taglio laser con taglio tubi combinato a sorgente in fibra da 5.000 W (in grado



L'AZIENDA IN BREVE



- **Ragione sociale:** G&B Inox Srl.
- **Città e regione:** Borgo San Lorenzo (FI), Toscana.
- **Lavorazione principale offerta:** costruzioni metalliche, progettazione, taglio laser e piegatura Cnc.
- **Parco Macchine:** taglio laser con taglio tubi combinato a sorgente in fibra da 5.000 W (in grado di effettuare lavorazioni su acciaio inox, ferro, Alluminio, Rame e ottone con campo di lavoro 2.000 x 4.000 mm), taglio laser CO₂ da 4.000 W (per spessori lavorabili fino a 25 mm sul ferro, 15 mm sull'acciaio inox e 12 sull'Alluminio), torni e centri di lavoro Cnc, postazioni saldatura Tig, Mig, Mag e a elettrodo, pressepiegatrici Cnc (da 3.000 e 4.000 mm), cesoia Cnc, calandre (per lunghezza 1.000 e 2.000 mm), curvatrici per tubi e profilati.
- **Materiali lavorati, dimensioni pezzi:** acciai dolci, acciai inox (304, 316, lucido, satinato), ferro e Alluminio.
- **Settori applicativi:** farmaceutico e alimentare, legno, ceramica.
- **Certificazioni:** ISO 9001 – EN 1090 (entro il 2017)
- **Persone in azienda:** una cinquantina di addetti.
- **Servizi aggiuntivi:** reparto montaggio sia meccanico che elettrico; possibilità di effettuare finiture su acciaio inox (satinatura, pallinatura, lucidatura, passivazione e decapaggio); possibilità di effettuare finiture su ferro (trattamenti galvanici e verniciature a polvere e a liquido).



LA PRECISIONE DIVENTA PRODOTTO



L'attività di TBL è la produzione di componenti ad alta precisione quali corpi valvole, sedi, cartucce assemblate, pignoni, aste e cursori per soddisfare esigenze complesse di svariati settori industriali: dall'oleodinamica alle tecnologie più diversificate.



UNI EN ISO 9001:2008
ISO 9001:2008



TBL S.r.l. Torneria Automatica - Italy, 41012 Carpi (Mo) - Viale dell'Artigianato, 19
Tel. +39.059.69.32.51 - Fax +39.059.69.31.81 - E-mail: info@tbltorneria.com - web: www.tbltorneria.com