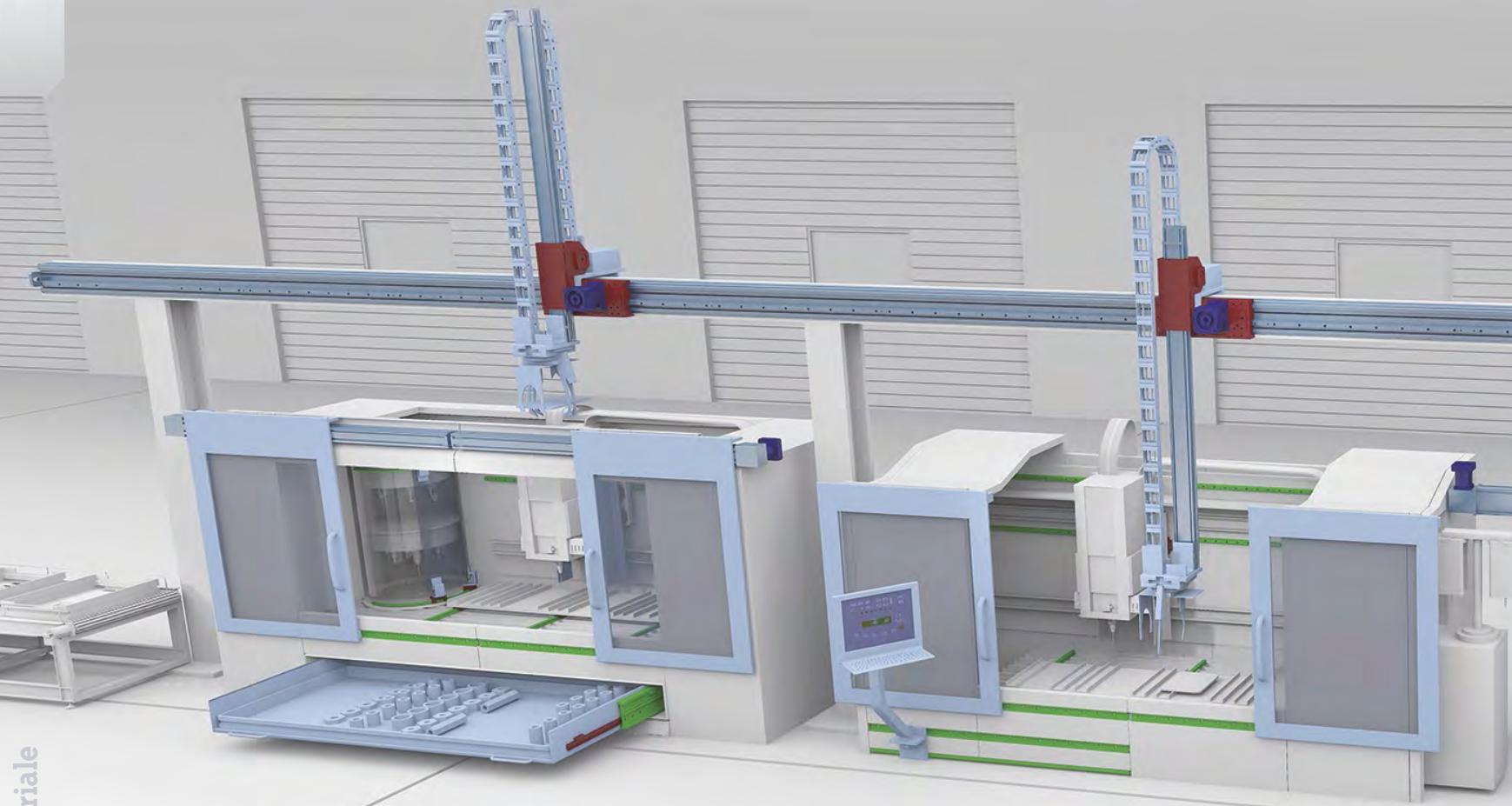


SEMPRE PIÙ SPECIALISTI DEL "LINEAR-MOTION"



COMPLEMENTARIÀ DI PRODOTTO MADE-IN-ITALY, KNOW-HOW E GRANDE CAPACITÀ DI SVILUPPO DI APPLICAZIONI SEMPRE PIÙ ESIGENTI E COMPLESSE: SONO QUESTI I PRINCIPALI PUNTI DI FORZA ED ELEMENTI DIFFERENZIANTI SUI QUALI PUNTA IL GRUPPO ROLLON. L'OBBIETTIVO È QUELLO DI POTERSI PROPORRE AL MERCATO IN QUALITÀ DI GLOBAL-PROVIDER AL SERVIZIO DEI PIÙ DIVERSI SETTORI APPLICATIVI CON UNA VOCAZIONE SEMPRE PIÙ INTERNAZIONALE.

N

on ha certo bisogno di particolari presentazioni il Gruppo Rollon, specialista a livello mondiale in sistemi e soluzioni per la movimentazione lineare che, alla luce degli oltre 40 anni di attività, continua a crescere e a portare il valore del made-in-Italy in tutti i continenti, al servizio dei più esigenti e competitivi settori applicativi: dall'aeronautico al ferroviario, dal medicale ai veicoli speciali, dall'automazione ai macchinari industriali, fino al packaging e alla logistica (quest'ultimo fortemente in crescita).

«Alla base di questi positivi consensi – sostiene il direttore marketing Roberto Toniolo – c'è un'offerta sempre più diversificata e in costante espansione, oltre a un presidio geografico che, passo dopo passo, consolida la nostra presenza in Italia e nel mondo. In ogni caso la visione strategica è precisa e mirata, riassumibile in una sempre più ampia complementarietà di prodotti e nel continuo sviluppo di ciò che noi chiamiamo cross-competence: la capacità di

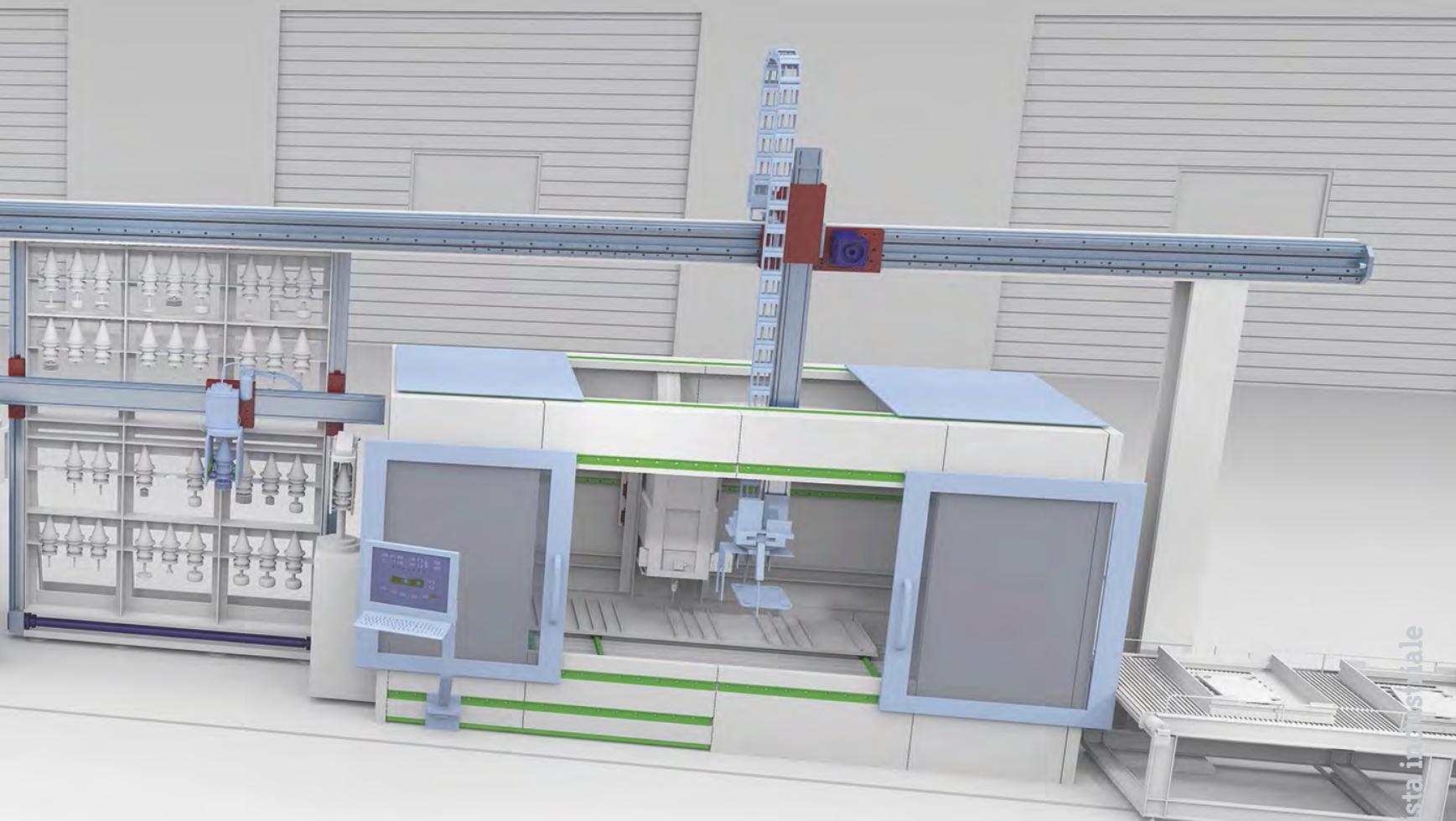
applicare a un settore le idee che si sono rivelate efficiaci in un altro, estendendo la gamma di soluzioni. Il preciso obiettivo è dunque quello di poterci proporre al mercato in qualità di global-provider del "linear-motion"».

Ad alimentare un portfolio prodotti in continuo ampliamento, anche un know-how e un'esperienza trasversale garantite da tecnici qualificati in grado di progettare e sviluppare applicazioni ad alto valore aggiunto.

«Un know-how – aggiunge Toniolo – grazie al quale possiamo sviluppare con la stessa tipologia di prodotto, grazie a customizzazioni mirate, applicazioni tanto in ambito ferroviario, quanto medicale. Esigenze e requisiti profondamente diversi che tuttavia possono godere di questa nostra trasversalità e capacità di adattamento tecnologico, traendone indubbio vantaggio applicativo».

Dalle guide e gli attuatori...

Guide lineari, guide telescopiche e attuatori rappresentano le tre famiglie di riferimento a cui fa capo la produzione Rollon (produzione, ribadiamo, totalmente made-in-Italy realizzata all'interno



Obiettivo crescita: organica e strutturale

Fondata in Italia nel 1975 come azienda operante nel settore della movimentazione lineare, Rollon ricopre un ruolo da protagonista in ambito nazionale e internazionale nella produzione e commercializzazione di sistemi per la movimentazione lineare. Guidato dal 2009 dal Ceo Eraldo Bianchessi, il Gruppo ha saputo in questi anni, non certo facili per la meccanica italiana e mondiale, mettere a punto e perseguire strategie vincenti di sviluppo, orientate a una precisa e progressiva crescita organica e strutturale. «Crescita – conferma Bianchessi – alla cui base da sempre risiede la volontà di offrire customizzazione dei prodotti e sviluppo di applicazioni, insieme a lead-time estremamente brevi. In questo modo è stato possibile

acquisire quote di mercato, unitamente all'applicazione di un'organizzazione lean e ad alcune acquisizioni finalizzate all'ampliamento della gamma delle soluzioni da noi proposte».

Una vision che ha visto il qualificato management, supportato nelle proprie scelte dai fondi di private equity proprietari della società, tracciare il passo per una crescita non solo dal punto di vista dell'aumento di fatturato (passato dai 27,5 milioni di euro del 2009 ai 69 milioni del 2015), ma anche con una sempre più spiccata vocazione internazionale attraverso il rafforzamento geografico, l'apertura di nuove filiali e alcune acquisizioni. «Acquisizioni – aggiunge Bianchessi – che hanno permesso di assicurare la complemen-

tarietà di prodotto. Mi riferisco per esempio all'acquisizione di El.More, produttore di attuatori e tavole lineari per l'automazione industriale, avvenuta nel 2011, a quella del ramo dell'azienda torinese Tecno Center a inizio 2015, la cui attività è dedicata alla produzione di attuatori lineari più complessi. Fino ad arrivare alla più recente acquisizione della tedesca Hegra, specializzata nella produzione di guide telescopiche e lineari altamente customizzate».

Un processo di internazionalizzazione necessario, a fronte di un mercato sempre più globale, che oggi può essere affrontato dal Gruppo Rollon grazie al supporto di 6 sedi (Germania, Francia, Usa, Olanda, Cina e India), su un Rep. Office in Russia e uno in



Il Gruppo Rollon è specializzato nella progettazione e produzione di guide lineari, guide telescopiche e attuatori lineari per svariati settori industriali.

Con la recente acquisizione della tedesca Hegra, specializzata nella produzione di guide telescopiche e lineari, Rollon rafforza la propria offerta di soluzioni per il linear motion, ampliando l'attuale gamma con prodotti complementari e incrementando la presenza nella fascia di mercato delle guide di medio carico ma anche in quella dell'heavy duty.

dello stabilimento di Vimercate, alle porte di Milano, nonché quartier generale del Gruppo).

«Le nostre guide per la movimentazione lineare – spiega Toniolo – comprendono guide lineari a cuscinetti, con gabbia a sfere e a ricircolo di sfere, disponibili con differenti profili e tipologie di cursori». Denominata Linear Line, la linea di prodotti Rollon dedicata alle guide per la movimentazione lineare comprende soluzioni con piste di rotolamento temprate impiegabili in numerose applicazioni. Movimento fluido e affidabile, elevate velocità, rigidità, capacità di carico e soprattutto di auto allineamento, resistenza a liquidi e grafî rappresentano alcune delle loro caratteristiche principali, insieme a una versatilità che le rende in grado di rispondere alle più svariate esigenze applicative, in diverse condizioni.

Telescopic Line è invece la linea di prodotti Rollon dedicata alle guide telescopiche a estrazione parziale e a estrazione totale. Temprate sulle piste di scorrimento oltre che disponibili in versioni con pi-

ste di rotolamento non temprate, sono disponibili in differenti profili della guida e dell'elemento intermedio per soddisfare le diverse esigenze in termini di capacità di carico, rigidità e scorrevolezza, anche alle massime estrazioni. Sono particolarmente adatte per l'estrazione di cassetti industriali, vani, per lo scorrimento di porte per la protezione di macchinari, di sedili nell'ambito dei trasporti, solo per citare alcuni esempi significativi.

In questo contesto, a conferma di un portfolio prodotti in costante ampliamento, è da segnalare l'avvenuta acquisizione della tedesca Hegra, specializzata nella produzione di guide telescopiche e lineari, grazie alla quale il Gruppo mira a rafforzarsi ulteriormente nell'offerta di soluzioni per il linear motion nella fascia di mercato delle guide di medio carico ma anche in quella dell'heavy duty, grazie alla disponibilità di nuovi profili e materiali come alluminio e acciaio inox, con la possibilità di creare la guida anche dal pieno. L'operazione, finalizzata lo scorso ottobre, rappresenta la chiara stra -

Inghilterra, un Regional Office in Brasile e una rete capillare di distributori nel mondo.

«È non a margine di questo percorso di crescita – prosegue Bianchessi – si posiziona anche l'importante e indispensabile attività di marketing, di comunicazione e di brand awareness sviluppata nell'ultimo triennio, a favore di una sempre maggiore riconoscibilità sul mercato, a supporto della parte più tradizionale che normalmente genera il fatturato».

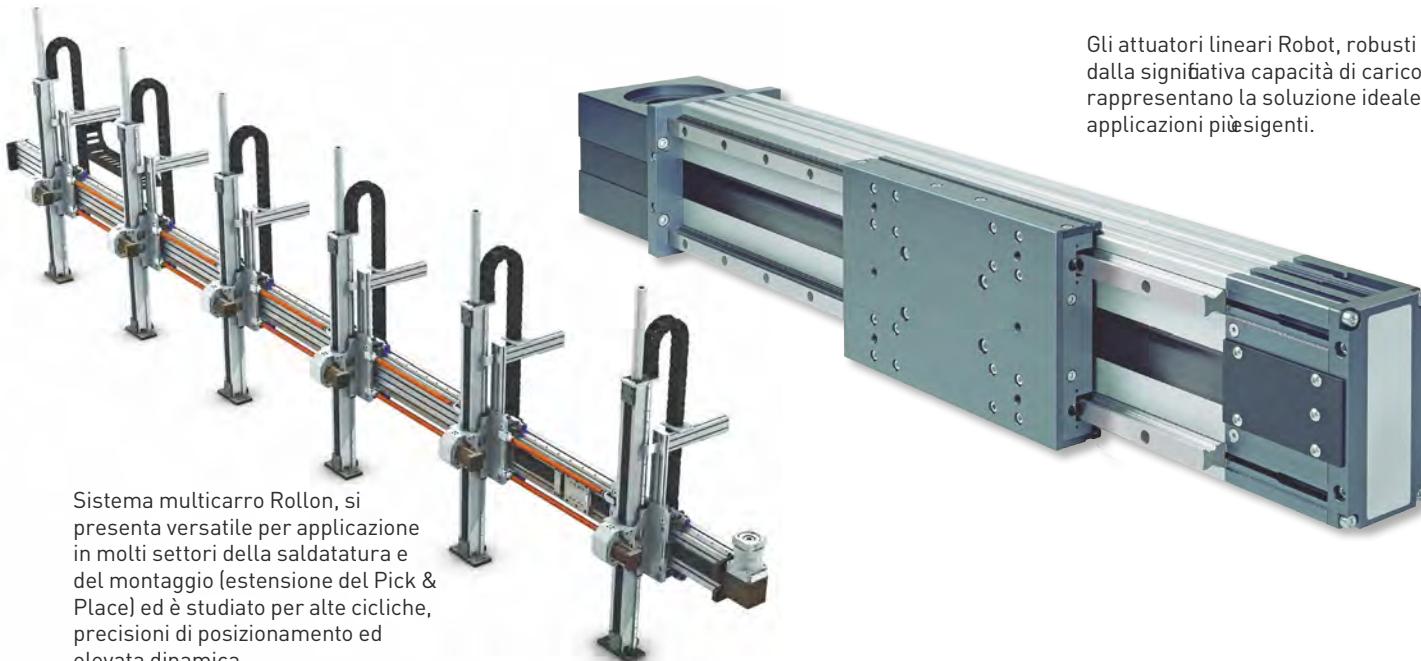
Management qualificato e governance solida, dunque, per guardare al futuro con la consapevolezza di poter contare su un gruppo di lavoro (che conta oltre 360 dipendenti totali, oltre la metà dei quali impegnati nell'insediamento produttivo di Vimercate) motivato per vincere nuove sfide di mercato.

«In queste nuove sfide – aggiunge e conclude

Bianchessi – emerge un fatto importante, ovvero la ferma volontà di mantenere tutta la produzione in Italia, nell'unica unità produttiva del Gruppo sita a Vimercate. A questo proposito, le recenti acquisizioni hanno infatti imposto alcuni ampliamenti operativi, parte dei quali già conclusi, altri che proseguiranno per tutto il 2016. In questo senso, la delocalizzazione non è mai stata per noi strategica, se non limitata all'apertura di filiali per la customizzazione e il presidio geografico». Un vanto di produzione made-in-Italy, quindi, a pieno riconoscimento della qualità del personale impiegato nel ciclo di sviluppo di prodotto. Peraltro continuamente aggiornato, formato e stimolato anche con premi di risultato secondo un modello non così comune e diffuso nel nostro paese.



Eraldo Bianchessi, Ceo del Gruppo Rollon.



Sistema multicarri Rollon, si presenta versatile per applicazione in molti settori della saldatatura e del montaggio (estensione del Pick & Place) ed è studiato per alte cicliche, precisioni di posizionamento ed elevata dinamica.

tegia di crescita di Rollon verso l'acquisizione di aziende manifatturiere perfettamente integrabili a livello commerciale e complementari a livello industriale.

«Actuator Line – prosegue Toniolo – è invece la gamma di prodotti nella quale convergono tutti gli attuatori lineari e più in generale i sistemi multiasse, con profilo in alluminio estruso, disponibili sia con trasmissione a vite, sia con trasmissione a cinghia dentata o a pignone e cremagliera. Il tutto a vantaggio della massima libertà progettuale e applicativa in base alle singole specifiche».

Disponibili con differenti tipologie e configurazioni, grazie alla funzionalità e alle elevate prestazioni tecniche in termini dinamici e di capacità di carico e precisione delle varie famiglie, gli attuatori lineari Rollon possono essere impiegati in numerose applicazioni nell'ambito dell'automazione e delle macchine industriali, quali per esempio il pick and place nel confezionamento, l'asservimento delle linee produttive e le operazioni di assemblaggio. I settori in-

dustriali spaziano dall'automobile ai semiconduttori, dall'imballaggio all'alimentare.

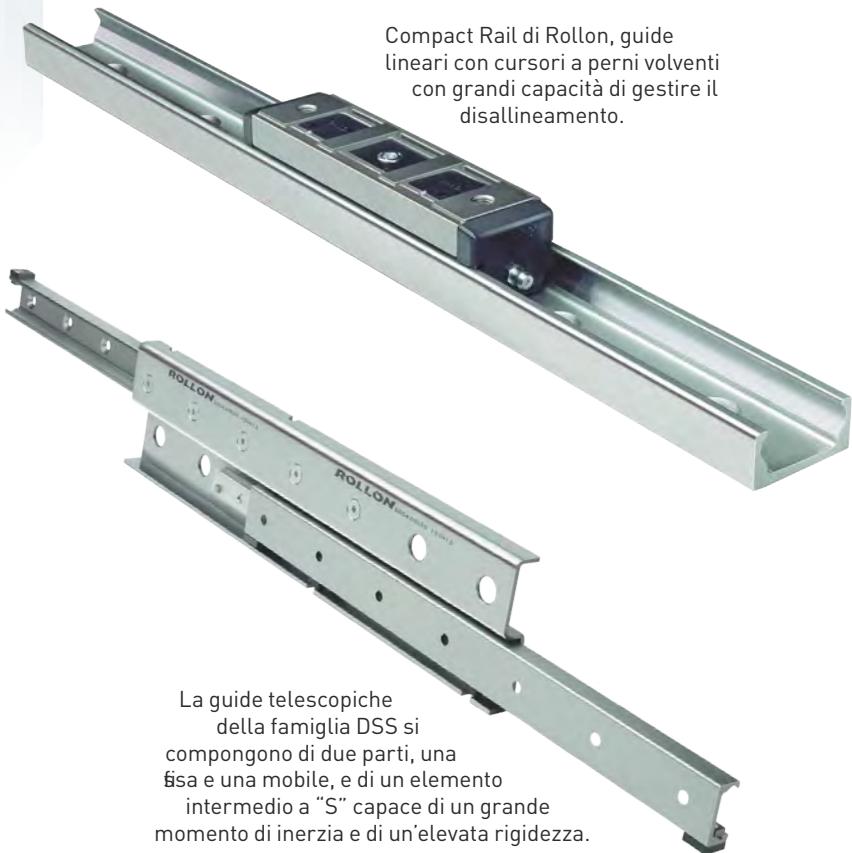
...a sistemi complessi in ambito cartesiano

Ad aggiungersi alle tre famiglie di prodotto sopra citate, si va affermando in Rollon la capacità, grazie all'ampio know-how applicativo, di poter proporre sistemi sempre più complessi in ambito cartesiano. Una crescita resa possibile dalla recente acquisizione di Tecno Center, conclusasi all'inizio dello scorso anno, mirata a rafforzare ulteriormente l'offerta relativa al segmento attuatori, ampliando la gamma con prodotti tecnologicamente avanzati e di maggiore complessità, capaci di garantire elevate prestazioni nelle applicazioni in settori industriali come il mondo del "bianco", l'automotive e quello delle macchine utensili.

«Il risultato – conclude Toniolo – è la disponibilità di una gamma di attuatori altamente competitiva in Italia e tra le più complete a livel-



Roberto Toniolo, direttore marketing del Gruppo Rollon di Vimercate (MB).



Compact Rail di Rollon, guide lineari con cursori a perni volventi con grandi capacità di gestire il disallineamento.

La guide telescopiche della famiglia DSS si compongono di due parti, una fissa e una mobile, e di un elemento intermedio a "S" capace di un grande momento di inerzia e di un'elevata rigidezza.

lo mondiale. Grazie all'acquisizione di Tecno Center, abbiamo portato in Rollon sistemi cartesiani multiasse che ci rafforzano nel segmento dell'heavy duty e ci permettono di sviluppare soluzioni su misura, dedicate a specifiche applicazioni. Non solo attuatori di 360 mm di sezione che oggi possono gestire applicazioni fino a 2 tonnellate di carico, ma anche sistemi all'avanguardia come attuatori telescopici, feeder inter-pressa e navette per la movimentazione di robot antropomorfi. Stiamo puntando sulla complementarietà dell'offerta, ampliando competenze e capacità di trasferimento tecnologico. Una strategia che oggi ci consente di posizionarci sul mercato in qualità di global-provider affidabile, qualificato e preparato a soddisfare le richieste dei più diversi ed esigenti settori applicativi. Con il valore aggiunto di poter progettare, sviluppare e realizzare soluzioni anche non convenzionali in co-design e in co-engineering con il nostro cliente».



Esempio applicativo di sistema di azionamento telescopico inter-pressa customizzato da Rollon al servizio dell'automazione della lamiera.

Al servizio dell'automazione della lamiera

Orientato allo sviluppo di applicazioni sempre più complesse, il Gruppo Rollon può vantare una gamma diversificata di prodotti, know-how e competenze trasversali per offrire soluzioni anche non convenzionali a settori sempre più esigenti. Una flessibilità progettuale e realizzativa con la quale poter soddisfare in modo specifico e mirato i più diversi requisiti, grazie a un approccio elastico in grado di utilizzare un'identica idea per diverse applicazioni, che possono riguardare tanto l'allestimento di un singolo veicolo speciale, quanto la fornitura in ambito ferroviario, aerospaziale e industriale.

Una capacità di realizzare sistemi su misura testimoniata dalla recente soluzione sviluppata da Rollon per rispondere alle esigenze di un'azienda cliente che, per un ciclo di alimentazione dei fogli di lamiera, aveva la necessità di movimentare i carichi tra le diverse stazioni di una linea di lavorazione con più presse in un sistema di avanzamento a passo di pellegrino, preservando velocità e accelerazioni elevate ma in uno spazio contenuto. Per rispondere a queste esigenze, i tecnici Rollon hanno sviluppato un sistema di azionamento telescopico inter-pressa customizzato, con una lunghezza da chiuso pari a 1.600 mm ma, al tempo stesso, in grado di garantire una corsa bidirezionale di 3.000 mm totali (± 1.500 mm), supportando circa 20 kg di peso netto del pezzo e altrettanti del gripper/pinza. Caratteristiche ottenute senza sacrificare precisione e rapidità di movimento, con un'accelerazione massima di circa 5 m/s², ovvero prestazioni allineate con la linea di lavorazione a più stazioni. In grado di alimentare la pressa per poi ritirarsi, il sistema ha consentito all'azienda di risparmiare spazio ma senza sacrificare la qualità e la rapidità della produzione.

FEBBRAIO 2016

Soluzioni tecnologiche che possono essere testate e verificate nel laboratorio allestito all'interno dello stabilimento di Vimercate del Gruppo, a conferma del fatto che l'obiettivo di crescita perseguito non è quello della mera vendita di un prodotto a catalogo, bensì di sviluppo di soluzioni e applicazioni ottimizzate, customizzate, ad alto valore aggiunto. ■