

Gianandrea Mazzola



Matteo Rigamonti,
Ceo e fondatore
di Weerg sita a
Marghera (VE).

Lavorazioni CNC da web

UNIRE I BENEFICI E I VANTAGGI
DELL'E-COMMERCE, CON L'EFFICIENZA, LA
QUALITÀ E LA PRECISIONE DI PROCESSO
OTTENIBILE DA EVOLUTI E PERFORMANTI CENTRI
DI LAVORO A 5 ASSI. QUESTA LA VINCENTE
SINERGIA CHE WEERG, AZIENDA TUTTA ITALIANA,
PROPONE A NUMEROSI SETTORI APPLICATIVI.



L'ampliamento del parco macchine di Weerg ha previsto l'integrazione anche di tre nuovi centri di lavoro Hermle C42U, quattro palletizzatori Lang Eco-Compact 20 da 20 slot, e due torni Mazak Integrex multitasking.

avvento dell'e-commerce ha portato a profondi cambiamenti nella società, modificando le dinamiche di consumo tradizionale e abbracciando trasversalmente tutti i segmenti di mercato. Anche in ambito produttivo, come testimoniato da Weerg, azienda italiana con sede a Marghera (VE) che, attraverso la propria piattaforma digitale, offre online lavorazioni CNC dedicate a diversi settori industriali. Tutto ciò unendo i benefici della tradizione meccanica ai vantaggi di un servizio basato sull'e-commerce puro, ovvero: preventivazione online in tempo reale, scelta delle tempistiche di consegna e analisi gratuita preventiva del progetto fornito dal cliente. Artefice di questo progetto nato nel novembre 2015, Matteo Rigamonti, già fondatore nel 1994 di Pixartprinting SpA, la più grande azienda europea di web-to-print BtoB e che, forte di un consolidato





Dettaglio fase di lavorazione.



know how maturato nel mondo e-commerce BtoB e nell'ottimizzazione della customer experience per gli acquisti online, ha realizzato una struttura operativa in grado di soddisfare richieste che vanno dalla realizzazione di esemplari unici, fino alle produzioni in serie.

«Il tutto – commenta Rigamonti – con qualità 100% made in Italy, a costi competitivi, in tempi rapidi e con la libertà di poter effettuare l'ordine in qualsiasi momento della giornata».

La modalità è semplice e immediata. Basta inviare via web il file del progetto, in uno dei numerosi formati più diffusi di Cad 3D (opportunamente specificati nel sito) e immediatamente viene analizzato il progetto, elaborata la richiesta e messo in lavorazione l'ordine. Entro le 24 ore dall'invio del file l'utente riceve una telefonata dello staff tecnico di Weerg, per un confronto ancora più diretto che gli possa permettere di procedere più tranquillamente con l'ordine del pezzo. E, soprattutto, con la sicurezza che il risultato sarà conforme alle

Numerosi i settori applicativi serviti da Weerg, tra cui figurano l'automotive, l'aerospaziale, l'illuminazione, il comparto tecnologico e dei beni di consumo.



A un anno dalla sua nascita, Weerg decuplica la propria capacità produttiva

Weerg ha recentemente ampliato il proprio parco macchine siglando un ordine di attrezzature senza precedenti, comprendente tre centri di lavoro Hermle C42U con 234 utensili online ciascuno, quattro palletizzatori Lang Eco-Compact 20 da 20 slot, e due torni Mazak Integrex multitasking, tutti in 5 assi in continuo e completamente robotizzati. Le nuove installazioni presso lo stabilimento di Marghera (VE) consentono così all'azienda, a un anno dalla sua fondazione, di decuplicare di fatto la capacità produttiva.

«Questo acquisto di macchinari senza precedenti – spiega Matteo Rigamonti – è stato dettato dallo straordinario incremento di ordini registrati nei primi mesi di attività, richiedendo un tale potenziamento della capacità produttiva. Quando un nuovo utente invia il primo ordine, il grado di apprezzamento è tale che si attiva in modo spontaneo un processo di fidelizzazione al servizio di cui viene percepito l'elevato livello di innovazione. Nella maggior parte dei casi notiamo il passaggio immediato da un primo acquisto di prototipi o di pochi pezzi a piccole produzioni vere e proprie».

Le nuove implementazioni prevedono diversi step. La prima fase, conclusasi a settembre, con l'installazione della seconda fresa Hermle C42U con palletizzatore Lang e di un secondo palletizzatore che lavora in linea con la fresa Hermle già operativa, di cui è stato ampliato il cassetto utensili. Contemporaneamente sono stati introdotti due nuovi torni Mazak Integrex multitasking. Il secondo step, schedulato per novembre, vede l'installazione di altre due fresate Hermle con la stessa configurazione delle precedenti.

«A pieno regime – conclude Rigamonti – due delle quattro fresa saranno destinate alla lavorazione dell'alluminio (5083, 6082 e 7075 ndr) e ottone in lega OT58 con utensili dedicati, mentre le altre due configurate per le plastiche. Ciò rende il just-in-time sempre più efficiente, ampliando il ventaglio di lavorazioni offerte».

Da sempre la strategia di Matteo Rigamonti nella scelta dei partner tecnologici non si limita tuttavia a individuare le soluzioni più adatte a soddisfare le esigenze produttive in termini di performance, ma include anche una valutazione di affinità nell'approccio al business. Creare linee produttive con identica configurazione per raggiungere il massimo dell'automazione è una delle caratteristiche distintive di Weerg e, in generale, dell'impronta imprenditoriale di Rigamonti. Ciò assicura flessibilità nella distribuzione dei lavori e rende più semplice il training degli operatori.



Vista di uno dei quattro palletizzatori Lang Eco-Compact 20 da 20 slot.



I nuovi centri di lavoro acquisiti da Weerg dispongono di 234 utensili ciascuno.



aspettative. A garantire ulteriormente il supporto sono presenti sempre sul sito weerg.it una serie di tutorial e di guide pratiche e rapide da consultare per la scelta del materiale, basate sulla semplicità delle mappe di Ashby. «In un tempo compreso tra un paio di giorni lavorativi e due settimane – sottolinea Rigamonti – il cliente riceve direttamente in azienda, senza costi aggiuntivi di trasporto, dal singolo prototipo fino alla produzione che può raggiungere anche il migliaio di unità. Con un prezzo chiaro e definito sin da subito, grazie al sistema di preventivazione online».

Numerosi i mercati di riferimento ai quali l'innovativa azienda si rivolge: lavorazioni CNC per applicazioni di ingegneria e meccanica, per l'industria dell'automotive, elettronica, aerospaziale e il comparto ciclo e motociclo, per i settori dell'illuminazione, tecnologico e dei beni di consumo, per la strumentazione medica.

Sempre più just-in-time

«Il sito produttivo – spiega lo stesso Rigamonti – è organizzato secondo elevati livelli di automazione e si avvale unicamente di macchinari di ultima generazione, tutti a 5 assi in continuo, al fine di garantire il massimo della qualità per il manufatto da produrre».

Stiamo parlando di un parco macchine in continuo ampliamento, visto il positivo riscontro ottenuto sul mercato.

Importante parte integrante del ciclo di prodotto sono anche i software, scelti tra i più precisi e collaudati sul mercato come i Cam Delcam, affinché consentano alle lavorazioni a 5 assi in continuo di ottenere la migliore finitura superficiale e la massima precisione. I pezzi prodotti in CNC da Weerg risultano in grado di combaciare al meglio con gli altri elementi del sistema meccanico di cui spesso fanno parte. Inoltre, non solo si prestano per il controllo della forma e dell'adattamento, ma sono ottimi anche per i collaudi funzionali.

«Nel mettere a punto la piattaforma – conclude Rigamonti – abbiamo voluto migliorare l'esperienza di acquisto dedicata al settore CNC, attraverso un'interfaccia piacevole ed efficiente. Il primo punto di forza è aver ridotto praticamente a zero le tempistiche di ricezione del preventivo: semplicemente caricando il progetto nell'apposito form si riceve l'indicazione del prezzo in tempo reale. Ma non solo: per una maggiore comodità il cliente può scegliere il giorno esatto della consegna della merce, il cui costo sarà inversamente proporzionale all'urgenza».

Da sottolineare che oltre all'attenzione al prodotto, la stessa Weerg protegge il valore intangibile del lavoro dei propri clienti sottoscrivendo un impegno di non disclosure che garantisce il segreto industriale sui progetti salvaguardandone la proprietà intellettuale. □