

» Gianandrea Mazzola

PRECISIONE TEDESCA AL SERVIZIO DELLA MECCANICA ITALIANA



Universale e flessibile, la fresa Stock serie Super F-UTNX distribuita da Zanetti Utensili trova ampie possibilità applicative.

Preparazione tecnica, elevato livello di servizio e di supporto, affidabilità e qualità di prodotto, disponibile in un'ampia e diversificata offerta. Questa la base con la quale Zanetti Utensili affronta le nuove sfide del mercato, affiancando i propri clienti e consolidando la propria capacità di rendere disponibili soluzioni in grado di soddisfare le più diverse esigenze, rivolte particolarmente a coloro che operano nell'ambito dell'asportazione truciolo: dalla torni-

PER VINCERE NUOVE SFIDE IN UN MERCATO SEMPRE PIÙ COMPETITIVO, LA BRESCIANA ZANETTI UTENSILI RIPONE MASSIMA ATTENZIONE NON SOLO ALLA FLESSIBILITÀ DELLA PROPRIA OFFERTA DI PRODOTTO, COSTITUITA DA STORICI MARCHI TEDESCHI, MA ANCHE ALL'ACCURATO SERVIZIO DI SUPPORTO TECNICO E ALLA RAPIDITÀ DI CONSEGNA.

tura, alla fresatura, dalla broccatura alla scanalatura. Con sede a Brescia l'azienda, collegata dal 2009 al noto Gruppo Minetti, importa e distribuisce in esclusiva per l'Italia i prodotti di quattro storici marchi tedeschi, ovvero Stock, Bass, Dümmel e G-Tool. «Stock – spiega il titolare Bruno Zanetti – è una realtà da sempre punto di riferimento nella produzione di utensili da taglio di precisione per l'industria metalworking. Bass produce invece maschi a filettare ed è specializzata nello sviluppo di esecuzioni di assoluta qualità destinati al complesso ed esigente settore automotive, oltre a maschi di piccole dimensioni, prolungati, maschiatori e accessori, impiegati in diversi ambiti applicativi. Dümmel è invece impegnata nella produzione di utensili da taglio in metallo duro, prevalentemente per applicazioni in tornitura e fresatura. Infine, G-Tool produce attrezzature ad alta tecnologia nel settore delle teste a rullare assiali tangenziali e radiali, che trovano applicazione su torni Cnc, a barra, a fantina mobile e transfer».

Il valore aggiunto del supporto tecnico

Qualità e affidabilità "made in Germany", in linea con la quotidiana operatività dell'a-

zienda bresciana, capace di gestire con puntualità le spedizioni che arrivano in Italia ogni giorno dalla casa madre.

«In un mercato sempre più esigente in termini di servizio e di consegna – osserva lo stesso Zanetti – grazie al consolidato rapporto instaurato con i nostri partner tedeschi, siamo in grado di soddisfare ogni richiesta nell'arco delle 24 ore, garantendo la disponibilità totale della ampia offerta di prodotto.

Chiudendo l'ordine entro le 16.00, riusciamo velocemente a spedire la merce direttamente dai magazzini centrali dei nostri fornitori. Il successo di questa iniziativa ci ha permesso di consolidare la percezione di affidabilità che i nostri clienti hanno nei nostri confronti».

Grande attenzione da parte dell'azienda anche alla parte di training, per la quale organizza periodicamente corsi di aggiornamento per i propri rivenditori selezionati e officine meccaniche di produzione. Con l'obiettivo di completare la propria presenza su tutto il territorio nazionale, ad oggi Zanetti Utensili opera direttamente a Brescia e provincia, mentre grazie alle consociate serve le provincie di Bergamo, Parma, Treviglio, Crema e Reggio Emilia.

Alti standard di qualità coi maschi a rullare

Con la progettazione di strutture molto snelle è in costante aumento la produzione di pezzi in lamiera e quindi della sua lavorazione. Le parti in lamiera, lavorate e sagomate, vengono solitamente connesse con bulloni e dadi ad altri componenti. Ciò richiede un filetto sulla lamiera stessa. La soluzione convenzionale è quella di saldare un dado sulla lamiera o di filettare la lamiera stessa. Entrambi i metodi richiedono tuttavia tempi e costi elevati. Come valida alternativa da qualche tempo si è imposta nelle punzonatrici moderne la rullatura dei filetti direttamente nella lamiera. Queste macchine utensili, attrezzate con portautensili

per lo stampaggio e per la rullatura del filetto, fanno sì che l'intera lavorazione avvenga con una sola operazione: il filetto viene creato direttamente dopo lo stampaggio del preforo di maschiatura. Ciò non solo riduce i costi di pianificazione per la saldatura del dado, ma ha anche una resistenza superiore rispetto a un filetto tagliato. Nei maschi a rullare la deformazione a freddo esegue velocemente e con precisione filettature molto resistenti. A questo proposito Zanetti Utensili propone per la fase di filettatura nella lavorazione della lamiera il maschio Duramax della propria rappresentata Bass. Disponibili a magazzino in tutte le

dimensioni (metriche o a pollici) e anche maggiorati (per esempio 6GX, 7GX, 6H + 0,1 mm), questi maschi vantano elevata vita utensile, alte prestazioni per l'elevata velocità di taglio e filettature molto resistenti. Da segnalare anche la qualità della superficie della filettatura, il suo preciso profilo con tolleranze molto strette, oltre alla forma e geometria idonee per poter impiegare questi maschi a rullare sia su punzonatrici, sia su lamiere per stampaggio.

La filettatura nella lavorazione della lamiera con il maschio Bass Duramax distribuiti da Zanetti Utensili di Brescia, non significa solo un filetto di qualità, ma anche un notevole risparmio economico.



«In Veneto, in Toscana e nelle altre province della Lombardia e dell'Emilia Romagna – precisa Zanetti – operiamo invece mediante rivenditori specializzati. In ogni caso riteniamo importante e fondamentale informare i nostri partner sulle novità di prodotto. I corsi organizzati si prefiggono l'obiettivo di sensibilizzare il cliente sulla analisi dei co-

sti e benefici degli utensili, ovvero con una visione più ampia rispetto a quella che potrebbe essere la mera fornitura di prodotto. «Questo perché in fase di scelta – rileva Zanetti – non sempre è l'utensile meno costoso a garantire il migliore equilibrio tra costi e produzione. La sfida è dunque quella di formare perso-



Con l'introduzione del nuovo distributore 100% controllato Zanetti Utensili assicura al cliente la massima sicurezza e flessibilità.



Bruno Zanetti, titolare e fondatore della Zanetti Utensili di Brescia.

nale che sia in grado di garantire una consulenza tecnica, in quanto è sempre più necessario fare un'analisi applicativa per giungere a un conto economico che sia frutto della selezione della soluzione migliore».



Giuliano Gaggino, responsabile Rivenditori in Zanetti Utensili.

Dalla fresa al distributore automatico

A garantire la sopraccitata consulenza, atta a individuare il miglior utensile per la specifica applicazione, è un'ampia e diversificata gamma di prodotto, comprendente anche le fresa universali Super F-UT NX Stock.

«Stiamo parlando – spiega Giuliano Gaggino, responsabile Rivenditori in Zanetti Utensili – di una gamma di utensili che, grazie a intrinseche caratteristiche e interessanti specificità, è in grado di assicurare elevate prestazioni su tutti i materiali e in tutte le lavorazioni».

A iniziare per esempio dalla fresatura

La nuova generazione di rivestimento BT di Bass è stato appositamente sviluppato per la filettatura, ed è in grado di elevare le prestazioni dell'utensile fino al 75%.

ra in rampa (con angolo di rampa possibile sino a 45°) dove viene assicurata un'ottima asportazione truciolo.

Altrettanto buone sono poi le caratteristiche di foratura dal pieno fino a 2xD, oltre al fatto, per queste fresa, di rendersi ideali anche per i pre-fori di alesatura. Da segnalare anche l'alto avanzamento per lavorazioni a tuffo e cave, a cui si aggiungono anche una elevata asportazione truciolo e del diametro sottodimensionato per cave di precisione.

«Lo smusso di rinforzo del tagliente – aggiunge Gaggino – assicura invece una ripetibilità garantita a queste fresa, adatte anche per lavorazioni di questo tipo su acciai inox austenitici. Per quanto riguarda la sgrossatura, la gamma Super F-UT NX si rivela adatta anche per la lavorazione su macchine meno rigide dato il basso assorbimento di potenza».

Da sottolineare la possibilità per la gamma proposta di un incremento della velocità di taglio fino al 100% per la lavorazione di acciaio, unitamente a un'elevata asportazione truciolo. In merito alla finitura sono possibili elevati parametri di lavorazione anche per la lavorazione di acciai legati e bonificati, unitamente a un incremento della vita utensili fino al 100%.

«Utensili – prosegue lo stesso Gaggino – come le fresa Super F-UT NX che, insieme ad altri, possono andare a comporre un'offerta personalizzata su precisa specifica del cliente.

In questo senso siamo anche profondamente convinti che il futuro della distribuzione di utensili sia attraverso l'utilizzo dei distributori automatici.

Un servizio il cui sviluppo è determinato dalla sempre più pressante esigenza di diminuire al massimo gli sprechi di tempo causati dal-



Sistema automatico per la distribuzione di utensili Stock TSC disponibile nelle versioni Mini, Midi e Maxi proposto da Zanetti Utensili e studiato per ridurre al minimo gli errori di prelievo e carico degli utensili.

la non corretta ubicazione degli utensili e delle attrezzature all'interno delle officine di produzione».

Ed è per questo che l'azienda bresciana sta costantemente ampliando la gamma della propria offerta al fine di studiare e fornire le più svariate configurazioni e layout per la logistica grazie ai diversi sistemi automatizzati.

«I nostri distributori automatici – conclude Gaggino – sono caratterizzati da una facile gestione di accesso e una elevata semplicità nella scelta dell'utensile corretto».

Stiamo parlando del nuovo sistema automatico per la distribuzione di utensili Stock TSC Mini, Midi e Maxi proposto da Zanetti Utensili e studiato per ridurre al minimo gli errori di prelievo e carico degli utensili. Il software di gestione fornito con i distributori è stato sviluppato per risolvere ogni problematica del cliente ed è modulabile per interfacciarsi al meglio con qualsiasi sistema Erp.

Esso consente inoltre di svolgere svariate tipologie di analisi di costi utensili e dei livelli minimi e massimi di stock.